

SR. GUSTAVO ADOLFO ÁLVAREZ POZO
DIRECTOR DE MANTENIMIENTO

SR. IGNACIO MEANA MARTÍNEZ
SUBDIRECTOR DE VÍA E INFRAESTRUCTURA

SR. PEDRO GONZÁLEZ PANIAGUA
SUBDIRECTOR DE OPERACIONES DE AV

SR. MIGUEL ANGEL AGUDIN ALCALA
SUBDIRECTOR DE PRODUCCIÓN

SR. EMILIO FERNÁNDEZ GONZÁLEZ
SUBDIRECTOR DE CONTRATACIÓN (EXPLOTACIÓN)

SR. JULIO SÁNCHEZ CORBALÁN
SUBDIRECTOR DE OPERACIONES RC NOROESTE

REF:02PPP20

SR. ELOY GOMEZ RODRIGUEZ
SUBDIRECTOR DE PROGRAMACIÓN
TÉCNICA DE MONTAJE DE VÍA

SR. ALEJANDRO FAÚNDEZ LALANA
SUBDIRECTOR DE CONSTRUCCIÓN RED CONVENCIONAL

SR. ISMAEL BORREGÓN DE LA FUENTE
GERENTE DE ÁREA DE SUMINISTROS AV

SR. SANTIAGO LÓPEZ DA LAMA
GERENTE DE ÁREA DE INFRAESTRUCTURA NOROESTE

SR. JOSE ALBERTO RIVAS LOZANO
GERENTE DE AREA DE VÍA

LUIS MANUEL PALACIOS LOPEZ
GERENTE DE AREA DE MTO ORENSE Y P.D.NOROESTE

Madrid, 30 de Enero 2020

ASUNTO: OBTENCIÓN DEL DISTINTIVO DE CALIDAD ADIF DE TIPO "1", DE LA CANTERA "MIBASA" (CAPÍTULO 5 DEL PLIEGO P.A.V. 3-4-0.0, 7ª EDICIÓN) Y CAPÍTULO 2 DE LA NORMA N.A.V. 3-4-0.1, 2ª ED).

Estimado Sr.:

En relación al asunto epigrafiado he de manifestarle que, una vez que se han efectuado varias visitas de inspección a la cantera "MIBASA", sita en el término municipal de **BANDEIRA (A CORUÑA)** se ha analizado "in situ" el Informe Geotécnico y de Fabricación, entregado por la empresa "MINAS DE BANDEIRA S.A." previsto, para la obtención del Distintivo de Calidad Adif para Balasto Tipo "1", según lo expresado en el Capítulo 5 del P.A.V. 3-4-0.0. (7ª Edición) y en el Capítulo 2 de la N.A.V. 3-4-0.1. (2ª Edición).

De acuerdo con el referido informe, la masa canterable está constituida por **SERPENTINITA**, de adecuada calidad geotécnica. Estos materiales presentan una montera de alteración superficial que ocupa parte de los bancos superiores, con un espesor medio de **1 metro**, que en todo caso, será desechada para balasto.

Los resultados de los ensayos geotécnicos realizados, reflejados en el correspondiente Certificado de obtención del Distintivo de Calidad ADIF Tipo "1" que se adjunta, nos indican que los frentes canterables, son con seguridad adecuados para **suministros de Balasto "Tipo 1" (CLA ≤ 14 %), para Sistemas Ferroviarios de Alta Velocidad ≥200 Km./h.** adaptándose además la actual planta de machaqueo, clasificación y las demás instalaciones, a las especificaciones del P.A.V. 3-4-0.0. (7ª Edición).

No obstante, como se apuntaba anteriormente, los frentes canterables presentan algunas monteras, por lo que el técnico responsable de la explotación de la cantera deberá seleccionar y separar, con especial esmero, esta zona previamente al machaqueo y clasificación de la roca explotable para balasto "Tipo 1", y vigilar que los acopios de balasto estén libres de contaminaciones de elementos terrígenos o de otra naturaleza, distinta a la de la roca explotada en la cantera.

La cantera dispone de un local destinado a laboratorio para realizar el autocontrol de los suministros de balasto, donde están instalados los aparatos de ensayo, de acuerdo con las precisiones de la Norma N.A.V. 3-4-0.2./4ªEd.

Por otro lado, se ha procedido a evaluar la capacidad de la planta de producción y medios auxiliares, mediante la comprobación de la maquinaria utilizada (Norma N.A.V. 3-4-0.2. 2ª Ed.). Como resultado, se ha estimado una producción de material de 6.300 t/semana, categorizándose la explotación como de **"Media Capacidad Productiva"**

En conclusión y teniendo presente lo expresado anteriormente, efectuada la supervisión geotécnica, petrográfica y de las instalaciones de la cantera por parte de la Jefatura de Área del Laboratorio, de la Subdirección de Laboratorio, Sistemas y Calidad de Adif, la cantera denominada "MIBASA" de **SERPENTINITA**, con unas reservas actuales seguras de balasto de **623.723 m³**, ha obtenido favorablemente el Distintivo de Calidad Adif para Balasto "Tipo 1", para suministros de **Balasto "Tipo 1" (CLA ≤ 14 %)**, destinados a **Sistemas Ferroviarios de Alta Velocidad ≥200 Km./h, acreditación vigente hasta Enero de 2.025**, de acuerdo con el P.A.V. 3-4-0.0. (7ª Edición), que entró en vigor el 1 de enero de 2.007.

De acuerdo con el párrafo 3 del capítulo 5.4.del P.A.V. 3-4-0.0. (7ª Edición), **con al menos 3 meses de antelación a la caducidad de este Distintivo de Calidad, la Dirección de la cantera deberá iniciar los trámites para la presentación de un nuevo Informe Geológico y de Explotación**, con el objeto de prorrogar y actualizar el Distintivo de Calidad Adif obtenido.

Firmado,

Subdirector de Laboratorio, Sistemas y Calidad



TIPO 1
CONTROL DE CALIDAD
DE BALASTO

S.L.S.C.



DISTINTIVO DE CALIDAD



DIRECCION DE
MANTENIMIENTO

SUBDIRECCION DE LABORATORIO, SISTEMAS Y CALIDAD

Numero de Identificacion
del Organismo de
Inspeccion

CANTERA "MIBASA"

MINAS BANDEIRA, SA
APTO DE CORREOS Nº 7
36540 SILLEDA PONTEVEDRA

Cantera
Razon social y direccion

FECHA DE CERTIFICACION: 30 de ENERO de 2020
CADUCIDAD: 30/01/2025

Fecha de Certificacion del
Distintivo de Calidad Adif/
Fecha de Caducidad

NO2

Numero del Certificado

PAV 3-4-0.0 7º Edicion / PF - 6 MINISTERIO DE FOMENTO

Pliego o norma de
referencia

Aridos para Balasto:

Tipo 1 (>=200Km/h)

Descripcion del producto y
Tipo

PARAMETROS DEL DISTINTIVO DE CALIDAD ADIF

PARAMETROS

ANALISIS PETROGRAFICO	SERPENTINITA	SERPENTINITA
ENSAYO	LIMITES	VALOR MEDIO
Resistencia a la carga puntual Franklin	1200 Kp / cm2	1986 Kp / cm2
Liberacion de sust.radiactivas o peligrosas	.	CUMPLE
DENSIDAD	.	2,69 g / cm3
ABSORCION DE AGUA	<= 0,5%	0,21
Resistencia a la acc.del Sulfato Magnesico	<= 4	.
Ensayo de ebullicion (SONNENBRAND)	CLA <= 0,5% (SOLO BASALTO)	.
DENSIDAD APARENTE DEL BALASTO	1,385 g / cm3	
GRANULOMETRIA	31,5 - 50 mm	CUMPLE
Tamano maximo de	Partículas finas (mm) 0,5	<= 0,5
	Finos (mm) 0,063	<= 0,063
Espesores minimos de elementos gran.	25 - 16 mm	<= 39,5 - CLA
	< 16 mm	<= 5
Longitud max. de las part.mayores de 100mm	<= 4	0,5
Resistencia a la fragmentacion (C.L.A.)	<= 14	10,2
Indice de Forma	<= 10	4,6
Reservas Posibles	. m3	Reservas Seguras
		623723 m3

Parametros
Extraidos del Estudio
GEOLOGICO -
GEOTECNICO DEL
Distitivo de Calidad
ADIF

Reservas

EL JEFE DE AREA DE LABORATORIO

EL SUBDIRECTOR DE LABORATORIO, SISTEMAS Y CALIDAD



CAPACIDAD DE PRODUCCION



VALORACION: 6300 (t/semana)

MEDIA CAPACIDAD PRODUCTIVA

DISTINTIVO DE CALIDAD



DIRECCION DE MANTENIMIENTO

CANTERA "MIBASA"

MONTECARREIRA, KM 5
36570 BANDEIRA-SILLEDA
PONTEVEDRA

MAQUINARIA DE PRODUCCION

Denominacion	Rendimiento (t/h)	Rend.Neto Sem.(8h/día)
NORDBERG C 125	400	18000
METSO HP-400	400	18000
METSO CVB 2060	400	18000

LINEA DE MACHAQUEO

18000 (t/semana)

6300 (t/semana)

VALORACIÓN MEDIOS PRODUCTIVOS

CATEGORIZACION	LÍMITES	VALOR MEDIO NETO SEMANAL (8 horas / día)
ALTA CAPACIDAD PRODUCTIVA	(250 - 400 t/hora)	(Mayor o igual a 10000 t/semana)
MEDIA CAPACIDAD PRODUCTIVA	(150 - 250 t/hora)	(6.000 - 10.000 t/semana)
BAJA CAPACIDAD PRODUCTIVA	(50 -150 t/hora)	(Menor o igual a 6000 t/semana)

Observaciones

Denominacion de la Planta de Produccion

Ubicacion de la Planta de Produccion

Machacadora Primaria

Molino Secundario

Cribas de Balasto

Retroexcavadora

Pala Cargadora

Dumpers

Camiones

Capacidad de produccion total

Capacidad de produccion de balasto

Categorización de la capacidad productiva

