



**MIBASA**  
MINAS DE BANDEIRA, S.A.

# DECLARACIÓN AMBIENTAL

(Actualización de datos Julio 2020-Junio 2021)



## PLANTA DE MONTE CARREIRA

Realizado por:

*Responsable de Calidad y Medio Ambiente*

Fecha: Septiembre de 2021

Revisado y aprobado por:

*Gerente*

Fecha: Septiembre de 2021

## INDICE

### 0. OBJETO

### 1. PRESENTACIÓN DE MINAS DE BANDEIRA, S. A.

- 1.1 Ubicación y contacto
- 1.2 Estructura orgánica

### 2. SISTEMA DE GESTIÓN

### 3. POLÍTICA DE LA EMPRESA

### 4. FORMACIÓN Y COMUNICACIÓN

### 5. ASPECTOS MEDIOAMBIENTALES

- 5.1 Identificación de aspectos medioambientales
- 5.2 Evaluación de aspectos medioambientales
  - 5.3 Identificación de aspectos medioambientales significativos

### 6. COMPORTAMIENTO MEDIOAMBIENTAL

- 6.1 Residuos
- 6.2 Ruidos
- 6.3 Emisiones atmosféricas
- 6.4 Consumo de agua y vertidos
- 6.5 Impacto Paisajístico
- 6.6 Biodiversidad

### 7. BALANCE AMBIENTAL

### 8. OBJETIVOS AMBIENTALES

### 9. REQUISITOS LEGALES Y OTROS REQUISITOS

### 10. VALIDACIÓN DE LA DECLARACIÓN AMBIENTAL

## 0. OBJETO

El objeto de la siguiente declaración medioambiental es el de informar al público y a otras partes interesadas acerca del comportamiento medioambiental derivado de las actividades, productos y servicios desarrollados por MINAS DE BANDEIRA S.A. (en adelante MIBASA) en la Planta de Monte Carreira y de su compromiso de mejora continua, con actualización del período Julio 2020- Junio 2021 en base a los requisitos del Reglamento EMAS (Reglamento 1221/2009/CE) y sus modificaciones (Reglamento (UE) 2017/1505 y Reglamento 2018/2026 que modifica el anexo IV)

## 1. PRESENTACIÓN DE MINAS DE BANDEIRA ,S.A.

MIBASA es una sociedad mercantil, constituida el día 16 de julio de 1985, cuyo objeto, entre otros, es la denuncia de minas, obtención de concesiones y explotación de canteras y áridos, siendo su actividad principal la Extracción de arena y grava para la construcción. Fabricación de balasto para red ferroviaria y áridos para construcción y obras públicas y privadas”

Desde esa fecha esta empresa ha suministrado para las más diversas obras y clientes de ámbito estatal, autonómico y municipal, para aplicaciones en aglomerados, riesgos asfálticos y hormigones.

Es titular y explotador del COTO MINERO FABEIRA, formado por las concesiones mineras de Clase C “Monte Fabeira nº 2360” y “Ampliación a Monte Fabeira nº 2368”. Ambas concesiones están formadas por una masa geológica de Anfibolitas y Serpentinias, con unas reservas seguras de 24 millones de t, unas reservas probables de 25 millones de toneladas, y unas posibles de 30 millones de toneladas.

El método de explotación empleado es el de banco a cielo abierto, con una altura media de 12 m. El arranque de mineral se realiza con explosivos y la carga mediante retroexcavadoras sobre Dumpers. El material es transportado a las plantas ubicadas en Monte Carreira y Bascuas, donde se procede a su trituración, clasificación y posterior expedición. Indicar así mismo que ambas plantas incorporan la última tecnología en machaqueo y trituración, lo que hace que tengan unos grandes rendimientos de producción, lo que conlleva a una mejora considerable de los productos fabricados.

Por su riqueza geológica y calidad de la misma, es cantera homologada por ADIF y el Ministerio de Fomento para el suministro de balasto para red ferroviaria (según el Pliego de Prescripciones Técnicas para el suministro y utilización de balasto, P. R. V. 3.4.0.0.).

La explotación de MIBASA, de una superficie aproximada de 40 hectáreas, en la que se ubica la planta de Monte Carreira, disponiendo en sus instalaciones oficinas, taller, almacén de repuestos y laboratorio de ensayos que cuenta con todo el material necesario para garantizar la conformidad del balasto y sub-balasto según la Pliego de Prescripciones Técnicas para el suministro y autorización del balasto para obras ferroviarias (PRV 3400).

Para garantizar la existencia de recursos necesarios de modo que se garantice la mejora continua del sistema se ha designado al Responsable de producción en lo que se refiere a infraestructura y al Responsable comercial en lo que respecta a recursos humanos, en base a la información facilitada por los responsables de los diferentes departamentos de MIBASA que ha de detectar la necesidad de recursos para proceder posteriormente a su implementación.

Por otra parte, MIBASA cuenta con todas las herramientas necesarias para garantizar un buen servicio tales como: maquinaria, equipos de última generación y documentación varia (legislación aplicable, catálogos de proveedores, pliego de prescripciones técnicas,...)

Cualquier sugerencia relacionada con la infraestructura o condiciones de ambiente de trabajo por parte del personal de la empresa es recogida por el Responsable de Calidad y Medio Ambiente, que estudia la posibilidad de llevarla a cabo.

### 1.1. Ubicación y Contacto

- Lugar Monte Carreira km 5 carretera Bandeira-Cruces
- 36570 Bandeira, Silleda (Pontevedra)
- Telf.: 986 585 325
- Fax: 986 585 402
- Página web: [www.mibasa.es](http://www.mibasa.es)
- [mibasa@mibasa.es](mailto:mibasa@mibasa.es)
- CNAE 0812 Extracción de gravas y arenas
- Persona de Contacto: D. Alfredo Vallo Costoya
- Nº Registro EMAS: ES-GA-000323

La explotación está ubicada en terrenos de los ayuntamientos de Silleda y Vila de Cruces, en la comunidad autónoma de Galicia, (España).



**MIBASA, S.A**



MIBASA es titular y explotador del COTO MINERO FABEIRA, formado por las concesiones mineras de Clase C "Monte Fabeira nº 2360" y "Ampliación a Monte Fabeira nº 2368", autorizada el 06/03/2002.

A continuación se presenta detalles de la localización de la cuadrículas mineras y de las zonas de explotación extraídos del Plan de Labores:

### CONCESIONES MINERAS

#### Concentración de labores de las concesiones de las secciones C y D (Art. 94 RGRM).

Número	Nombre	Municipios	Extensión
2.360	Monte Fabeira	Silleda	10 c.m.
2.368	Ampliación a Monte Fabeira	Silleda y Vila de Cruces	4 c.m.

**Total: 14 c.m.**

### DATOS GEOGRÁFICOS DE LA UBICACIÓN Y DEL DERECHO

MUNICIPIO:	<b>Silleda y Vila de Cruces</b>	PROVINCIA:	<b>Pontevedra</b>
PARROQUIA:	<b>Bascuas</b>	COORDENADA U.T.M.:	X=558.100,00, Y=4.735.500,00
PARAJE:	<b>Monte Fabeira</b>		

### CONCESIONES MINERAS.

Nº DE CONCESIÓN:	<b>2360</b>	NOMBRE:	<b>Monte Fabeira</b>
------------------	-------------	---------	----------------------

VÉRTICES	LATITUD	LONGITUD	X	Y
1	-8° 18' 10,30"	42° 46' 44,40"	557.028,59	4.736.594,22
2	-8° 16' 30,30"	42° 46' 44,40"	559.300,93	4.736.613,37
3	-8° 16' 30,30"	42° 46' 04,40"	559.311,53	4.735.379,50
4	-8° 18' 10,30"	42° 46' 04,40"	557.038,79	4.735.360,35

Nº DE CONCESIÓN:	<b>2368</b>	NOMBRE:	<b>Ampliación a Monte Fabeira</b>
------------------	-------------	---------	-----------------------------------

VÉRTICES	LATITUD	LONGITUD	X	Y
1	-8° 16' 30,30"	42° 46' 40,00"	559.302,10	4.736.477,70
2	-8° 16' 00,00"	42° 46' 40,00"	559.990,60	4.736.483,60
3	-8° 16' 00,00"	42° 45' 40,00"	560.006,70	4.734.632,80
4	-8° 16' 20,00"	42° 45' 40,00"	559.552,10	4.734.628,90
5	-8° 16' 20,00"	42° 45' 44,40"	559.550,90	4.734.764,60
6	-8° 17' 10,30"	42° 45' 44,40"	558.407,70	4.734.754,80
7	-8° 17' 10,30"	42° 46' 04,40"	558.402,40	4.735.371,80
8	-8° 16' 30,30"	42° 46' 04,40"	559.311,50	4.735.379,50

CONCESIÓN EN LA QUE SE DESARROLLAN LOS TRABAJOS:	<b>Ambas</b>
--	--------------

Indicar que el alcance de la presente declaración es exponer los resultados del desempeño ambiental derivados del proceso productivo de la Planta de Monte Carreira, siendo ampliada la planta de lavado en el segundo semestre de 2011, incorporando una nueva sección de machaqueo y molienda, así como y el proceso de lavado de arena y depuración de agua (*conforme fotografía adjunta*), que anteriormente se realizaba en la Planta de Bascuas, que fue desmantelada totalmente en el mes de mayo de 2013.



*Vista general de la Planta de Monte Carreira, en donde se señala la ampliación*

## 1.2. Estructura Orgánica

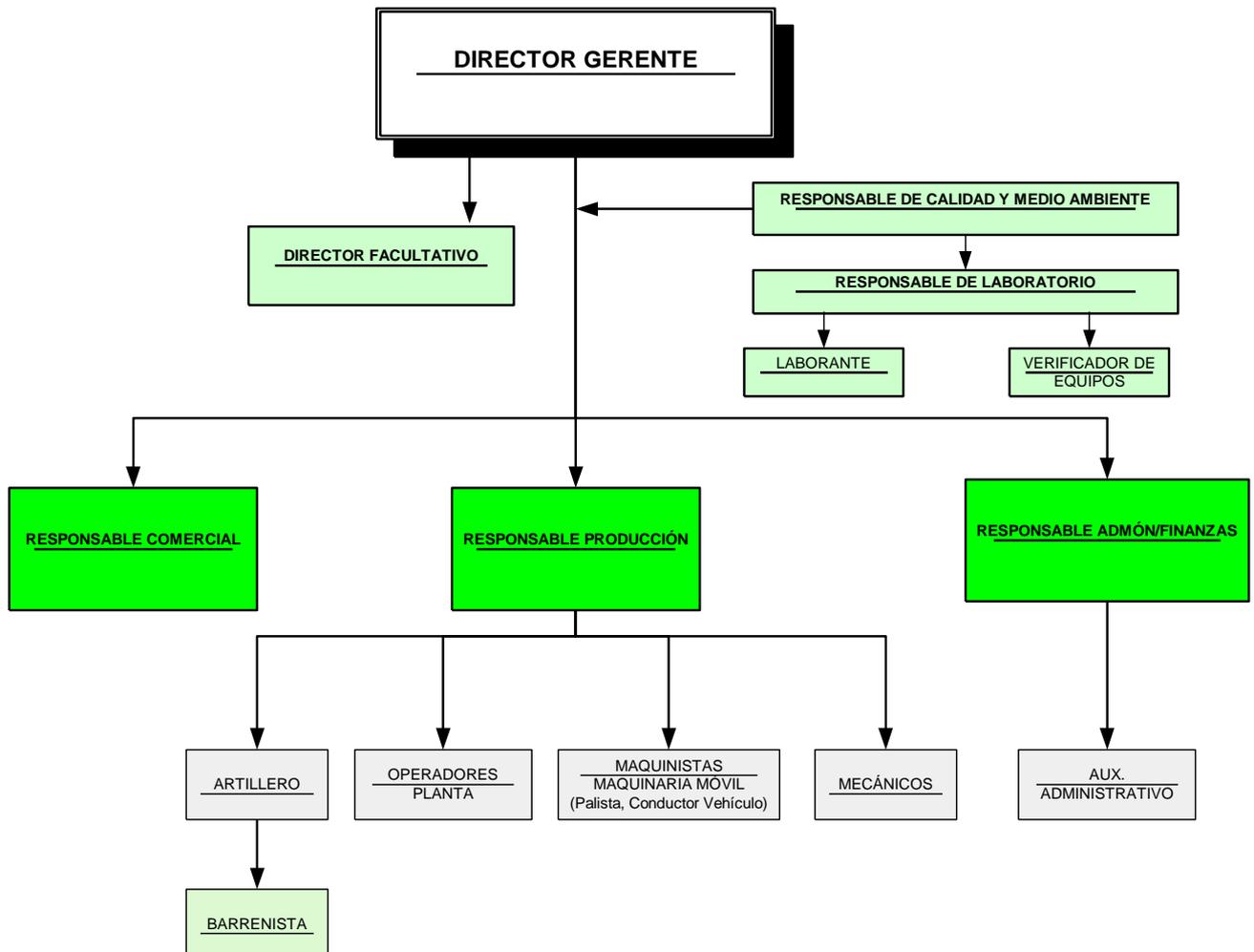
La Dirección de MIBASA es la responsable de definir y dar a conocer la Política de Calidad y Medioambiente y del cumplimiento de los requisitos legales aplicables.

El Responsable de Calidad y Medio Ambiente, designado por Dirección, tiene la responsabilidad y autoridad para asegurarse que:

- Los procesos y requisitos necesarios para el sistema de gestión se establecen, implantan y mantienen.
- La Dirección permanece informada sobre el desempeño del sistema de gestión de Calidad y Medio Ambiente.
- Se toma conciencia de los requisitos del cliente a todos los niveles de MIBASA

A nivel operativo, son los técnicos y operarios los que ejecutan las acciones ambientales.

La estructura orgánica de MIBASA viene determinada por el siguiente organigrama



## 2. SISTEMA DE GESTIÓN

En los últimos años **MIBASA** fue incrementando su preocupación por la gestión de la calidad y medio ambiente derivados de los productos y servicios desarrollados. Es por ello que nuestra empresa tras obtener en el año 2003 la certificación del Sistema de Gestión de Calidad en base a la norma UNE-EN-ISO 9001:2008 (ahora ISO 9001:2015) y en el año 2005 el Mercado CE de los áridos fabricados, seguidamente opta por la certificación de su Sistema de Gestión de Medio Ambiente, en base a la norma UNE-EN-ISO 14001:2004 (ahora ISO 14001:2015), obteniendo el reconocimiento por parte de la entidad certificadora en el año 2006.

Así mismo desde el año 2011 nuestra empresa está adherida a un Sistema Comunitario de Gestión y Auditoría Medioambientales (EMAS), que nos ha incentivado no sólo a mejorar el comportamiento medioambiental, sino que se da relevancia al estricto cumplimiento de la legislación medioambiental, a la implicación del personal en busca de mejoras y a la transparencia informativa, tal y como evidencia la política de la empresa.

Los documentos de los que se compone el Sistema de Gestión de Control de producción en Fábrica y de Gestión de Calidad y Medio Ambiente, constituyen una herramienta que proporciona al personal de MIBASA la información necesaria sobre las funciones y actividades directamente implicadas en la calidad del producto, servicio proporcionado al cliente y el compromiso medioambiental adoptado por la organización. El Sistema de gestión se articula de forma piramidal a través de los siguientes documentos:

**NIVEL 1:** Manual de CPF y Gestión de Calidad y Medio Ambiente: describe la política, objetivos, responsabilidades y alcance del sistema.

**NIVEL 2:** Procedimientos: desarrollan la política, responsabilidades y normas generales de actuación. Describen cómo, quién y cuándo han de realizarse cada una de las actividades que conforman el sistema de Control de Producción en Fábrica y de Gestión Integrado.

**NIVEL 3:** Instrucciones Técnicas y Especificaciones: describen las sistemáticas que afectan a una parte de un área o persona. Recogen de forma específica y detallada las pautas a seguir para el inicio, desarrollo y conclusión de una actividad.

**NIVEL 4:** Reglamentos, planos y normas: todas estas familias de documentos están sujetas a control, de acuerdo a Procedimiento.

**NIVEL 5:** Registros de Calidad y Medio Ambiente: Son los documentos que se generan en la aplicación de determinados procedimientos e instrucciones. De esta forma, recogen los controles e inspecciones que evidencian el cumplimiento de las Normas Armonizadas UNE EN 12620:2003, UNE EN 13043:2003, UNE-EN 13242:2003 y UNE-EN 13450:2003, así como las Normas UNE-EN-ISO-9001:2015, UNE-EN-ISO-14001:2015 y el Reglamento EMAS (Reglamento 1221/2009/CE) y sus modificaciones (Reglamento (UE) 2017/1505 y Reglamento 2018/2026 que modifica el anexo IV)



### 3. POLÍTICA DE LA EMPRESA

La Dirección de MINAS DE BANDEIRA, S. A. que apuesta fuertemente por la extracción de arena y grava para la construcción, fabricación de balasto para red ferroviaria y áridos para la construcción y obras públicas y privadas considera que la calidad es un elemento fundamental para el éxito de su empresa y un elemento de distinción respecto a sus competidores.

Gestionando la calidad nos proponemos suministrar al cliente productos y servicios que cubran sus necesidades, identificar y mantener una asignación adecuada de recursos, tanto humanos como técnicos y promover la mejora continua en todas nuestras actividades.

Para cumplir con lo descrito, la Dirección de MINAS DE BANDEIRA, S. A. Asume y declara los siguientes principios:

- ✓ La calidad final del producto es el mejor resultado de las acciones planificadas y sistemáticas de Prevención, Detección, Corrección y Mejora Continua durante los procesos.
- ✓ El cumplimiento, por una parte de los requisitos establecidos por las normas armonizadas que desarrollan Reglamento 305/2011 de comercialización de productos de la construcción, por otra, las normas ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 y el Reglamento EMAS (Reglamento 1221/2009/CE) y sus modificaciones (Reglamento (UE) 2017/1505 y Reglamento 2018/2026 que modifica el anexo IV), así como otros requisitos legales y reglamentarios del sector, exigencias contractuales y deseos y expectativas de los clientes, y otros compromisos que la organización suscriba, que suponen la base para el establecimiento del patrón de calidad de nuestros productos, la prestación del servicios y el comportamiento medioambiental.
- ✓ Identificar y valorar los aspectos e impactos medioambientales de las actividades, productos, procesos y servicios de la organización, así como los causados por incidentes, accidentes y posibles situaciones de emergencia.
- ✓ Mantener un alto nivel de innovación en el desarrollo y la prestación de sus servicios, dentro del marco de un sistema permanente de mejora continua y prevención de la contaminación, de forma que se incremente la satisfacción de los clientes y se disminuyan, en la medida de lo posible, los impactos medioambientales.
- ✓ La Dirección promueve la formación, motivación e implicación de todo el personal con el Sistema de Control de Producción en Fábrica y de Gestión Integrado, para lo que considera esencial el fomento de la comunicación interna y la información a todo el personal referente a la detección de deficiencias en el mismo, así como la adopción de las mejoras pertinentes.
- ✓ La Dirección se responsabiliza de impulsar la implantación de la política que supone la base para el establecimiento de objetivos de calidad y medio ambiente:
  - Asignando los recursos necesarios para la realización de los procesos.
  - Comprobando su correcta ejecución y aplicación mediante auditorías.
- ✓ Cada empleado es responsable de la calidad de su trabajo.

Para el cumplimiento de esta Política, es imprescindible la colaboración de todo el personal de la empresa, que debe conocerla, cumplirla y estar convencido de la necesidad de asumir la necesidad de optimizar el servicio al cliente, a través de un constante esfuerzo de mejora.

Gerencia delega en el Responsable de Calidad y Medio Ambiente la gestión del Sistema de Control de Producción en Fábrica y de Gestión de Calidad y Medio Ambiente implantado.

Gerencia  
En Bandeira, a 10 de Enero de 2020

#### 4. FORMACIÓN Y COMUNICACIÓN

La formación y sensibilización ambiental del personal, proveedores y subcontratistas es para MIBASA una herramienta de carácter estratégico que permite desarrollar las competencias necesarias para que la protección del medio ambiente esté integrada en el desempeño de las actividades que realiza.

El Responsable de Calidad y Medioambiente, junto con los responsables de cada departamento y la Gerencia, elabora un Plan de Formación en el que se contemplan las necesidades que en temas ambientales se detectan en todas las áreas. Indicar que desde el año 2004 se imparte anualmente una jornada de Sensibilización en materia de calidad y medio ambiente a todo la plantilla de producción en la que se reincide en la de aplicación de buenas prácticas ambientales, se procede a la valoración de sugerencias de mejora planteadas por los trabajadores a lo largo del año, así como a la realización de un simulacro ambiental, que este último año consistió en simulacro de un incendio accidental en el taller en el taller de mantenimiento de vehículos pesados. En el simulacro no se consideró oportuno realizar un conato de incendio debido a la peligrosidad del mismo, si bien se mostró como mitigar un incendio en motor empleando el extintor de polvo ABC, dispuesto en la máquina.

MIBASA al ser consciente que las afecciones ambientales provocadas por sus actividades e instalaciones crean interés, asegura que se establecen y mantienen canales de comunicación apropiados. Estos canales de comunicación no implican sólo a los empleados, sino también a subcontratistas, contratistas, proveedores y otros representantes de MIBASA. Sólo cuando todos los empleados, contratistas, subcontratistas y proveedores y otros representantes comprenden todas sus funciones y se sienten motivados a participar plenamente, se puede decir que se ha alcanzado el éxito.

Del mismo modo, MIBASA establece canales de comunicación entre los grupos de interés a la hora de identificar y evaluar los efectos ambientales de las actividades que desarrolla, tales como:

- Diversas colaboraciones con universidades, tal como colaboración con proyecto de Investigación relacionado con la Revegetación de suelos en minas del Departamento de Edafología y Química Agrícola de la Universidad de Santiago.
- Difusión de buenas prácticas de aplicación al personal de oficina, de planta, de transportes, así como a todos los colaboradores externos.
- Difusión de la Declaración ambiental anual en la página web de la organización y accesible a la persona que la requiera en nuestras oficina



Así mismo colabora con la vecindad aprovisionando el material en obras municipales sin coste, así como, se colabora con aportaciones económicamente para las actividades culturales de la zona.

## 5. ASPECTOS MEDIOAMBIENTALES

MIBASA conforme a la Norma UNE-EN ISO 14001:2015 y al Reglamento EMAS (Reglamento 1221/2009/CE) y sus modificaciones (Reglamento (UE) 2017/1505 y Reglamento 2018/2026 que modifica el anexo IV) efectuó una identificación y evaluación de aspectos medioambientales **directos** e **indirectos** derivados de actividades **pasadas**, **presentes** y **futuras** en condiciones de funcionamientos normales, anormales y de **emergencia**, tal y como se define a continuación:

- **Aspecto medioambiental:** Elemento de las actividades, productos o servicios de una organización que puede interactuar con el medio ambiente.
  - **Aspecto medioambiental directo:** asociado a las actividades de una organización en las que ésta última tenga pleno control sobre su gestión.
  - **Aspecto medioambiental indirecto:** como consecuencia de actividades, productos y servicios producidos por una organización que produzcan impactos medioambientales significativos de los que la organización no tenga pleno control sobre su gestión.
- **Impacto medioambiental:** Cualquier cambio en el medio ambiente, sea adverso o beneficioso, resultante en todo o en parte de las actividades, productos y servicios de una organización.
- **Condiciones normales de funcionamiento:** Son aquellas que se producen en una etapa del proceso con asiduidad, es decir, durante la actividad diaria de la empresa. Si alguna etapa o actividad se realiza en días alternos o semanalmente, ésta se considerará condición normal.
- **Condiciones anormales de funcionamiento:** Son aquellas realizadas por paradas, arranques y todas aquellas que se trata de mantenimiento de equipos, máquinas de trabajo e instalaciones. Como criterio general se entenderá que una operación se da en condiciones anormales si su frecuencia la convierte en semestral o más espaciada en el tiempo, aunque se trate de una operación sistemática y prevista.
- **Condición de emergencia:** Son aquellas condiciones que, no estando englobadas en las dos clasificaciones anteriores, puedan producirse de forma accidental tales como:
  - Incendio y explosión
  - Derrame o fuga accidental
  - Accidente con vehículo

### 5.1. Identificación de Aspectos Medioambientales

Identificados los procesos desarrollados en MIBASA susceptibles de generar impactos medioambientales, se procede a su clasificación según los impactos medioambientales sean directos o indirectos: Las actividades evaluadas en enero 2021 fueron las que aparecen en las siguientes tablas:

#### • Aspectos directos

	Actividades pasadas	Actividades presentes
Condiciones normales	<ul style="list-style-type: none"> <li>Lavado de vehículos y almacenamiento de residuos no peligrosos (chatarra y neumáticos fundamentalmente) en terreno carente de sistema de protección al suelo y depuración de aguas residuales</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fabricación de áridos, que incluye:               <ul style="list-style-type: none"> <li>Voladuras</li> <li>Trituración y molienda</li> <li>Clasificación</li> <li>Lavado y escurrido</li> <li>Transporte, mantenimiento y manipulación</li> <li>Equipos de prevención de contaminación. Filtros de manga y filtros de prensa</li> <li>Expedición y venta</li> </ul> </li> <li>Mantenimiento correctivo preventivo maquinaria e instalaciones en el taller mecánico</li> <li>Almacenamiento y uso de productos químicos y de residuos</li> <li>Instalaciones petrolíferas</li> <li>Oficinas e instalaciones</li> <li>Edificaciones, vías de circulación, funcionamiento general</li> </ul>
Condiciones anormales		<ul style="list-style-type: none"> <li>Fabricación de áridos               <ul style="list-style-type: none"> <li>Equipos de prevención de contaminación. Filtros de manga y filtros de prensa</li> </ul> </li> <li>Oficinas e instalaciones</li> <li>Implantación y Funcionamiento               <ul style="list-style-type: none"> <li>edificaciones, vías de circulación, funcionamiento en general (incluyendo instalaciones)</li> </ul> </li> </ul>
Condiciones de emergencia		<ul style="list-style-type: none"> <li>Transporte, mantenimiento y manipulación</li> <li>Expedición y venta</li> <li>Mantenimiento correctivo preventivo maquinaria e instalaciones</li> <li>Almacenamiento y uso de productos químicos</li> <li>Almacenamiento de residuos</li> <li>Almacenamiento y abastecimiento de combustible</li> <li>Edificaciones, vías de circulación, funcionamiento general</li> </ul>

Tabla 1. Esquema de identificación de actividades susceptibles de aspectos directos

#### • Aspectos indirectos

	Actividades pasadas	Actividades presentes
Condiciones normales		<ul style="list-style-type: none"> <li>Mantenimiento preventivo y correctivo maquinaria e instalaciones realizado por talleres externos</li> <li>Expedición del material por parte de clientes y proveedores</li> <li>Fabricación y expedición por parte de la Planta de hormigón</li> <li>Fabricación y expedición por parte de la Planta de Aglomerado</li> </ul>
Condiciones anormales	<ul style="list-style-type: none"> <li>Instalación y funcionamiento de planta de hormigón, por parte de cliente JCA, en nuestra explotación</li> <li>Instalación y funcionamiento de planta de aglomerado, por parte de AGLOMERADOS AROSA, S.L., en nuestras explotación</li> <li>Ampliación de planta Monte Carreira</li> <li>Desmantelamiento planta de Bascuas</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fabricación y expedición de aglomerado, de la planta por parte de ASFALTOS COMPOSTELA, ubicada en nuestras instalaciones</li> <li>Fabricación y expedición de hormigón, de la planta de MARBE HISPANIA, ubicada en nuestra explotación</li> </ul>
Condiciones de emergencia		<ul style="list-style-type: none"> <li>Mantenimiento preventivo y correctivo maquinaria e instalaciones realizado por talleres externos</li> <li>Expedición del material por parte de clientes y proveedores</li> <li>Fabricación y expedición por parte de la Planta de hormigón</li> <li>Fabricación y expedición por parte de la Planta de Aglomerado</li> </ul>

Tabla 2. Esquema de identificación de actividades susceptibles de aspectos indirectos

Una vez clasificados los procesos se procede a identificar si afectan o no a los diferentes vectores medioambientales tales como:

- **Alteración paisajística**
- **Contaminación atmosférica**
  - Partículas menores a 10 micras ( $P_{M10}$ )
  - Gases de combustión
- **Generación de ruido**
  - -Interior de la planta
  - -Exterior
- **Vertido de aguas**
  - -Aguas industriales
  - -Aguas de drenaje y escorrentías
  - -Aguas sanitarias
  - -Aguas o efluentes contaminadas con sustancias peligrosas
- **Afección al suelo**
  - -Sustancias no peligrosas
  - -Sustancias peligrosas
- **Generación de residuos**
  - -Residuos peligrosos
  - -Residuos no peligrosos
  - -Residuos Asimilables a Urbanos
- **Recursos naturales**
  - -Agua
  - -Combustible
  - -Energía eléctrica
- **Afección biodiversidad**

## 5.2. Evaluación de Aspectos Medioambientales

La evaluación de los aspectos medioambientales detectados se realiza con el objeto de identificar aquellos que resulten significativos y que por tanto deban ser objeto de control y mejora.

Dicha evaluación se realiza para todos los aspectos identificados en cada una de las etapas o fases de las actividades de la empresa y tanto en condiciones normales de funcionamiento como en condiciones anormales y de emergencia.

La evaluación de los aspectos medioambientales es llevada a cabo por el Responsable de Calidad y Medio Ambiente y la realizará de acuerdo a unos criterios que establecen su importancia y que permiten valorarlos convenientemente.

La valoración interna del efecto considerado se obtiene por la suma de las puntuaciones asignadas a una serie de criterios de valoración, que se refieren en la Tabla 3 adjunta.

	CRITERIOS	VALORACIÓN
Condiciones Normales, Anormales y de Emergencia	IMPACTO MEDIOAMBIENTAL	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Muy bajo.....1</li> <li>• Bajo.....2</li> <li>• Medio.....3</li> <li>• Considerable.....4</li> <li>• Alto.....5</li> <li>• Muy alto.....6</li> </ul>
	CANTIDAD/VOLUMEN	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bajo.....1</li> <li>• Medio.....2</li> <li>• Alto.....3</li> </ul>
	FRECUENCIA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Baja (esporádicamente).....1</li> <li>• Media.....2</li> <li>• Alta.....3</li> </ul>
	INCIDENCIAS /QUEJAS	<ul style="list-style-type: none"> <li>• No se han dado quejas.....1</li> <li>• Se han dado no por escrito.....2</li> <li>• Se han dado por escrito..... 3</li> </ul>
	GRADO DE CONTROL SOBRE EL ASPECTO	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Alto.....1</li> <li>• Medio .....2</li> <li>• Bajo .....3</li> </ul>
Condiciones Anormales Emergencia	RECUPERABILIDAD	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fácil.....1</li> <li>• Posible.....2</li> <li>• Difícil.....3</li> </ul>

Tabla 3. Valoración de aspectos medioambientales en condiciones normales

### 5.3. Identificación de Aspectos Medio Ambientales Significativos

La valoración del efecto da como resultado un valor dentro de una escala cuyo número mínimo es de 5 (condiciones normales) y 6 (condiciones anormales y de emergencia) y el máximo es 18 (condiciones normales) y 21 (condiciones anormales).

Esta valoración permite evaluar objetivamente los distintos aspectos medioambientales, obteniendo un número a partir del cual realizar una priorización de los aspectos significativos, en los que se centran los esfuerzos de mejora.

Se han consideran significativos aquellos que superan la puntuación de 9, en condiciones normales y de 12 en condiciones anormales y de emergencia.

En el año actual se obtuvieron como aspectos significativos los siguientes:

IMPACTOS DIRECTOS				
ACTIVIDAD	ELEMENTO, PROCESO, PRODUCTO O SERVICIO	ASPECTO AMBIENTAL	IMPACTO DERIVADO	CONDICIONES
Oficinas e instalaciones	Trabajo en oficina	Consumo eléctrico Consumo Gasóleo B Consumo Gasóleo A	Agotamiento recursos naturales	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Normales</li> <li>▪ Presentes</li> </ul>
Almacén taller	Fabricación talleres	Generación de residuos peligrosos derivados de mantenimiento (Envases contaminados RP, Aceites usado RP, Filtros de aceite RP, Baterías RP, Aerosoles RP) Neumáticos RNP Consumo de Aceites	Contaminación del entorno	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Normales</li> <li>▪ Presentes</li> </ul>
Fabricación de áridos	Fabricación (preparación de terrenos, voladuras, transporte, almacenamiento y manipulación)	Partículas (10PM)	Contaminación atmosférica	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Normales</li> <li>▪ Presentes</li> </ul>
Fabricación de áridos	Fabricación (Voladuras)	Emulsión Detonadores no eléctricos Detonadores Eléctricos Goma Emulsión	Contaminación entorno	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Normales</li> <li>▪ Presentes</li> </ul>
Fabricación áridos	Fabricación ( equipos de prevención de la contaminación)	Partículas (10PM)	Contaminación atmosférica	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Anormales</li> <li>▪ Presentes</li> </ul>
Fabricación áridos	Fabricación (Lavado y Escurrido)	Floculante	Contaminación del entorno	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Normales</li> <li>▪ Presentes</li> </ul>

Tabla 4. Relación de aspectos significativos directos

IMPACTOS INDIRECTOS				
ACTIVIDAD	ELEMENTO, PROCESO, PRODUCTO O SERVICIO	ASPECTO AMBIENTAL	IMPACTO DERIVADO	CONDICIONES
Fabricación y expedición	Fabricación y expedición por parte de la planta asfáltica	Ruido exterior de la planta	Generación de ruido	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Normales</li> <li>▪ Presentes</li> </ul>
Fabricación y expedición	Fabricación y expedición por parte de la planta asfáltica	Consumo de agua	Consumo de recursos naturales	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Normales</li> <li>▪ Presentes</li> </ul>

Tabla 5. Relación de aspectos significativos indirectos

## 6. COMPORTAMIENTO MEDIOAMBIENTAL

Si bien, MIBASA ya ha apostado hasta la fecha fuertemente por la preservación ambiental del entorno la disposición de los bienes de equipos seleccionados de última generación, que incorpora la Planta de Monte Carreira, que disponen entre otros elementos de regulación automática de bombas, motores y de los ventiladores de los equipos de captación de polvo, de regulación automática de la alimentación de los equipos para que trabajen en los rangos de rendimiento más adecuados, cintas y cribas y carenado de cintas transportadoras suponen una reducción importante de los impactos ambientales de la actividad, tales como:

- **Optimización del Agua:**
  - Minimización de los consumos
  - Empleo de aguas recicladas
  - Conservación de la calidad de las aguas
  - Mantenimiento de los cursos de agua
- **Eficiencia energética**
  - Optimización de los ratios de consumo energético por tonelada producida
  - Disminución de las emisiones a la atmósfera, de partículas y de gases de motores de combustión interna
  - Contribución a la prevención del cambio climático
- **Minimización del Polvo**
  - Control de las inmisiones
  - Minimización de las molestias a los vecinos inmediatos de la explotación
  - Mayor desarrollo de la vegetación
- **Minimización del ruido**
  - Control de las afecciones a terceros
  - Control de las emisiones
  - Mejora de la calidad de vida en el entorno y minimización de las molestias a los vecinos inmediatos de la explotación
  - Se previene la afección a la fauna
- **Minimización de las Vibraciones**
  - Control de las vibraciones transmitidas al terreno
  - Minimización de la onda aérea
  - Eliminación de las proyecciones
  - Mejora de la calidad de vida en el entorno y minimización de las molestias a los vecinos inmediatos de la explotación
- **Minimización de los residuos**
  - Mejora de la imagen de la empresa
  - Fomento del reciclado
  - Recuperación de materias primas
  - Prevención de la contaminación del suelo y del agua
  - Control del impacto visual

Para cada uno de los aspectos medioambientales identificados se definen las actuaciones a llevar a cabo para cumplir con los requisitos ambientales aplicables y minimizar el impacto ambiental asociado. Así mismo MIBASA dispone de un documento específico de aplicación de Buena Prácticas en oficina, taller y transporte, que difunde y promueve tanto al personal propio como al subcontratado.

Para cada uno de los aspectos ambientales cuantificables se ha definido un indicador asociado, que nos permite llevar un control de las cantidades generadas en cada período analizado (teniendo en cuenta la ventas de producto en toneladas) para así poder comparar su tendencia en distintos períodos y evaluar su significancia.

## 6.1. Residuos

El control de los residuos en MIBASA comienza desde su segregación y correcta identificación, ubicando los mismos en los lugares indicados, hasta la entrega, según proceda a gestor autorizado o servicios municipales de recogida. Para el caso de residuos peligrosos las entregas se realizan al menos cada 6 meses.

RESIDUOS NO PELIGROSOS



RESIDUOS PELIGROSOS



Fig 1 y 2. Almacenamiento de Residuos peligrosos y no peligrosos en el taller de Monte Carreira

El responsable de medio ambiente conserva los documentos de entrega de todos los residuos a gestor autorizado. Por otra parte dispone y registra cada entrega tanto de residuos no peligrosos, como peligrosos en el correspondiente libro, en base a los requerimientos legales vigentes.

## 6.2. Ruidos

El ruido identificado por MIBASA es el procedente de la utilización de vehículos y maquinaria y el generado por el uso de las instalaciones.

El control del ruido generado por los vehículos y la maquinaria de la empresa, pasa por un adecuado mantenimiento, la disposición del marcado CE para la maquinaria operativa, y someter a los vehículos a las revisiones periódicas.

De igual forma, el personal propio y subcontratado es conocedor, a través de la sistemática indicada en el manual de buenas prácticas ambientales, de las actuaciones a acometer para minimizar la generación y percepción exterior del ruido generado durante las actividades productivas.

Tras realizar medición de ruido ambiental exterior en septiembre de 2006, por parte de Entidad Homologada por la Xunta de Galicia (ECA), se concluye que el nivel de ruido generado por la actividad de MIBASA se encuentra por debajo de los límites establecidos en la legislación vigente en materia de ruidos.

Es conveniente señalar que nunca se recibieron quejas por parte de los vecinos colindantes a las instalaciones. En caso de recibirse se procedería a la realización de una nueva medición

## 6.3. Emisiones atmosféricas

Las emisiones producidas durante el desarrollo de nuestras actividades son emisiones difusas de polvo y combustión procedentes de la planta de machaqueo, los acopios de material y el trasiego de vehículos y maquinaria de la empresa y puntualmente derivadas de gases de soldadura procedentes de labores de mantenimiento en maquinaria móvil y fija.

Las medidas adoptadas para mitigar el polvo que puede producirse en las distintas fases que constituyen el proceso productivo de los áridos, son:

- Pavimentado de los accesos permanentes de las zonas exteriores a la explotación.
- Limitación de velocidad a 20 km/h
- Adecuado mantenimiento y riego de los accesos, las pistas y las vías de circulación con camión cuba en días secos.
- Se realiza la perforación con dispositivos de captación de polvo durante la extracción.
- Instalaciones de corte, trituración, cribado, etc., dentro de un recinto cerrado y carenado.
- Instalación de distintos sistemas de pulverización de agua y de cintas carenadas en el proceso productivo
- Se minimiza en la medida de lo posible la caída libre del material.
- Minimizar la acción del viento sobre el almacenamiento cubriendo el parque con barreras naturales o artificiales contra el viento.
- Riego de la carga cuando no altere la calidad del productos.
- Entoldado de los vehículos que transportan árido fino

Tras realizar medición de polvo PM10 en septiembre de 2006, por parte de Entidad Acreditada (ECA), se concluye que el nivel de polvo generado por la actividad de MIBASA se encuentra por debajo de los límites establecidos en la legislación vigente. A 28/06/19, tras comunicación oficial desde el Laboratorio de Medio Ambiente de Galicia hemos procedido a la Inscripción en el REGADE de las emisiones difusas e base al Real Decreto 100/2011, sin necesidad de realizar nuevas mediciones hasta que concreten la sistemática para emisiones difusas.

En lo referente a las emisiones atmosféricas derivadas de maquinaria y vehículos, se controlan mediante la inspección técnica de vehículos, se llevan a cabo un mantenimiento preventivo muy exhaustivo tanto a maquinaria móvil como fija y la aplicación de buenas prácticas medioambientales en la conducción. En lo referente a emisiones del proceso de soldadura se trata de trabajos muy esporádico, donde se aplican buenas prácticas de mantenimiento de los equipos de soldadura.

Por lo que respecta a otro tipo de emisiones ( $SO_2$ ,  $NO_x$ ,  $N_2O$ ,  $NF_3$ ,  $CH_4$ , HFC, PCF,  $SH_6$ ) no se detectan focos emisores que requieran ser controlados

En el caso de las emisiones derivadas de las situaciones de emergencia se llevan a cabo los correspondientes mantenimientos preventivos de nuestros equipos y dispositivos de prevención, eliminando de forma significativa la probabilidad de ocurrencia y el impacto asociado.



Fig 3. Vista general de las cintas de alimentación al triturados de eje vertical con capotaje integral



Fig 4. Vista general de la criba y tolvas de la planta de machaqueo y de la planta lavado

## 6.4. Consumos

En MIBASA llevamos a cabo un control de los consumos que se derivan de las actividades realizadas, aplicando en todo momento actividades de minimización de los mismos.

Para ello llevamos un control pormenorizado del consumo de electricidad, combustible, aceite, explosivos, agua, papel y tinta con respecto a la producción desde al año 2006 y adicionalmente del floculante desde el año 2010. Actualmente ya no se consume coagulante en el sistema de depuración.

### 6.4.1 Consumo de electricidad

En MIBASA no existe “generación de energías renovables”

Durante el primer Semestre 2020, periodo en el que aportamos los nuevos indicadores conforme al Reglamento 2018/2026, la energía consumida ha sido contratada a Naturgy Durante el año 2020 y hasta el mes de Febrero de 2021 el % de energía renovable fue de 42,4% pasando a ser en mes de marzo de 35,8% de energía renovable tal y como refleja en las facturas, con lo que la energía renovable en el 2020 ha sido de 42,4% del total, mientras que en el año 2021 será del 36,9% de media de energía renovable.

## 6.5. Consumo de agua y vertidos

El agua es un recurso limitado y en una actividad como la extracción de áridos, el empleo del agua es continuo, para ello la empresa cuenta con el pozo 1 (taller Bascuas), el pozo 2 (oficinas y riego) ambos con un volumen máximo autorizado de 3.950 m<sup>3</sup>/anuales, el pozo 3 (oficinas y taller Monte Carreira) con un volumen máximo autorizado de 11.997 m<sup>3</sup>/anuales y la captación en el Río Deza siendo su volumen máximo autorizado de 5.992 m<sup>3</sup>/año y que en el último año es mínimo ya que con la nueva planta de lavado se procede a la reutilización de prácticamente el 100% del agua de proceso.

En la actualidad MIBASA lleva un control de consumo de este recurso natural en cada uno de los puntos de abastecimiento de agua, ya que ha colocado diversos contadores para contabilizar el consumo en cada uno de los puntos de captación.

El consumo de agua y los vertidos se considera uno de los factores medioambientales críticos de las canteras con lo que MIBASA, en su preocupación por minimizar la afección de la actividad tiene implantados numerosos sistemas de minimización del caudal y concentración de contaminantes en las aguas de vertidos, tales como:

- Instalación de un sistema de tratamiento, y depuración de agua en circuito cerrado procedente del lavado de la arena en la Planta de Monte Carreira se optimiza al máximo el consumo de agua, siendo los vertidos derivados del proceso productivo inexistentes.

El agua de proceso pasa por una conducción al tanque clarificador destinado al tratamiento de las aguas de lavado de arenas. Dicho tanque clarificador requiere para realizar el espesado de lodos la adición de floculante, que dispone de un sistema automatizado de preparación y dosificación de floculante. En la base del tanque clarificados se dispone un sistema automático de descarga de lodos, que impulsados por un bomba horizontal centrífuga pasa a la balsa de lodos, mientras que el agua clarificada pasa al depósito de agua clarificada que será recirculada a la planta.

- Colocación de geotextil en toda la superficie del terreno de la parte trasera del taller ubicado en Monte Carreira, sobre el que se coloca toda la chatarra que pudiese contaminar el suelo derivado de las escorrentías de la lluvia, cuyas aguas son conducidas a la instalación de depuración de aguas.



Fig 5. Detalle planta lavado de arena y depuración de agua

- Instalación de un sistema completo de tratamiento del agua de proceso procedente de lavado de maquinaria y de vertidos de aguas sanitarias procedentes de los aseos, recientemente instalado cuya autorización de vertidos ha sido concedida por Augas de Galicia.



Fig. 6 y 7. Zona de lavado de maquinaria móvil con sistema de recogida y depuración de aguas residuales

- Captación y conducción, mediante tuberías, de las aguas de escorrentía que son depuradas y almacenadas en balsas para su posterior aprovechamiento.



Fig.8. Balsas de decantación de recogida de aguas pluviales y escorrentía de la que se extrae el agua de riego



Fig. 9. Balsas de decantación de recogida de aguas pluviales y escorrentía.

Los vertidos producidos en el desarrollo de nuestras actividades que requieren un seguimiento son los vertidos de aguas industriales, aguas de drenaje y escorrentía, aguas sanitarias y efluentes procedentes del lavado de maquinaria móvil.

Para garantizar la calidad de las aguas realizamos un exhaustivo control de las aguas de vertido, en base al Plan de Control establecido en la autorización de Vertido expedida por Augas de Galicia, siendo todos los resultados de la muestras tomadas conformes a la legislación vigente, tal y como se expone a continuación:

RESULTADOS ANALISIS DE CONTROL AGUAS DE VERTIDO						
TIPO:	Aguas residuales de escorrentía		PUNTO MUESTREO	ARQUETA TOMA MUESTRA	PERIODICIDAD MUESTREO:	Mensual
FECHA TOMA MUESTRAS	pH	DQO (mg/L)	Sólidos en Suspensión (mg/L)	Materiales Sedimentables (mL/L)	Sólidos Gruesos (mg/L)	Aceites y Grasas (mg/L)
		<b>5,5 -9,5</b>	<b>160</b>	<b>80</b>	<b>0,5</b>	<b>Ausentes</b>
10/04/19	7,5	<10,0	9	<0,5	<0,5	0,3
28/11/19	7,6	<10,0	0,3	<0,5	<0,5	0,1
12/02/20	7,8	<30,0	<5	<0,5	<0,5	<5
23/03/20	7,2	<30,0	<5	<0,5	<0,5	<5
09/12/20	8,3	<30,0	<5	<0,5	<0,5	<5
13/01/21	7,8	<30,0	<5	<0,5	<0,5	<5
03/02/21	7,8	<30,0	6,84	<0,5	<0,5	<5
12/05/21	7,9	<30,0	<5	<0,5	<0,5	<5

**Observaciones:** Solo se ha podido recoger muestra en las fechas anteriormente descritas, ya que no se ha podido recoger muestra en el año 2018 al encontrarse seca la balsa que recepciona las aguas residuales de escorrentía, comunicándose tal situación a Augas de Galicia.

RESULTADOS ANALISIS DE CONTROL AGUAS DE VERTIDO						
TIPO:	Aguas residuales fecales Planta de Monte Carreira		PUNTO MUESTREO	ARQUETA DEPURADORA	PERIODICIDAD MUESTREO:	Anual
FECHA TOMA MUESTRAS	pH	DBO <sub>5</sub> (mg/L)	DQO <sub>TOTAL</sub> (mg/L)	Sólidos en Suspensión (mg/L)	Nitrógeno Amoniacal (mg/L)	Fósforo Total (mg/L)
		<b>5,5 -9,5</b>	<b>25</b>	<b>125</b>	<b>35</b>	<b>15</b>
18/04/18	7,6	<5	15,3	6	2,93	0,475
10/04/19	7,8	<5	<10	5,9	<1	0,21
28/05/20	7,3	6	55	8,52	6,23	1,02
26/05/21	7,7	2	31	4,2	1,27	0,26

RESULTADOS ANALISIS DE CONTROL AGUAS DE VERTIDO								
TIPO:	Aguas residuales de lavabos y limpieza de aseos Planta de Monte Carreira y aguas residuales industriales de lavado de limpieza de maquinaria y vehículos		PUNTO MUESTREO	ARQUETA DEPURADORA	PERIODICIDAD MUESTREO:	Trimestral		
FECHA TOMA MUESTRAS	Ph	DQO (mg/L)	Sólidos en Suspensión (mg/L)	Materias Sedimentables (MI/L)	Sólidos Gruesos (mg/L)	Aceites y Grasas (mg/L)	Detergentes (mg/L)	Hidrocarburos totales de petróleo (mg/L)
		<b>5,5 -9,5</b>	<b>160</b>	<b>80</b>	<b>0,5</b>	<b>Ausentes</b>	<b>20</b>	<b>2</b>
24/01/18	7,5	32	3,4	<0,5	<0,5	0,6	0,1	1,1
18/04/18	8,1	<10	2,5	<0,5	<0,5	0,8	0,1	<1
24/07/18	7,6	25,2	26,4	<0,5	<0,5	0,7	0,2	<1
31/10/18	8,1	14,3	2,6	<0,5	<0,5	2,3	0,42	1,96
16/01/19	7,8	<10	0,7	<0,5	<0,5	5,96	0,1	2,3
10/04/19	8	<10	15,2	<0,5	<0,5	0	0	<1
29/07/19	7,9	39	9,6	<0,5	<0,5	<5	0,32	2,0
07/10/19	7,7	83	18,8	<0,5	<0,5	9,85	0,51	<1
22/01/20	7,9	18,9	9,4	<0,5	<0,5	1,3	0,2	<1
28/05/20	7,9	35	2,4	0,0	0,0	0,4	0,1	0,4
14/07/20	7,9	43	4,1	0,0	0,0	0,1	0,1	0,5
14/10/20	7,4	18,25	1,43	0,0	0,0	0,1445	0,0735	0,0938
13/01/21	7,9	120	3,68	0,0	0,0	0,49	0,1	0,96
07/04/21	7,4	20	6,40	0,0	0,0	1,65	0,17	0,11
20/07/21	7,80	53	5,40	0,0	0,0	1,03	0,32	1,07

RESULTADOS ANALISIS DE CONTROL AGUAS MEDIO RECEPTOR						
TIPO:	50 m agua arriba del punto de vertido al río Deza		PUNTO MUESTREO	E : 558.719 N:4.473.587	PERIODICIDAD MUESTREO:	Semestral
FECHA TOMA MUESTRAS	Ph	DQO (mg/L)	Sólidos en Suspensión (mg/L)	Materiales Sedimentables (MI/L)	DBO <sub>5</sub> (mg/L)	Oxígeno disuelto (mg/L de O <sub>2</sub> )
		6-9 <sup>(1)</sup> ±0,5 <sup>(2)</sup>	<3 <sup>(1)</sup>	<25 <sup>(1)</sup> 10% <sup>(2)</sup>		<3 <sup>(1)</sup>
21/02/18	7,08	13,66	2,20	<0,5	8	10,7
31/10/18	7,41	18,2	2,5	<0,5	<5	9,2
13/02/19	7,18	<10	3,9	<0,5	<5	8,8
07/10/19	7,54	<10	0,8	<0,5	<5	9
12/02/20	7,3	<30	<5	<0,5	<25	9,6
14/10/20	7,8	<30	<5	<0,5	<0,5	9,7
03/02/21	5,8	<30	15,70	<0,5	<25	8,6

**Observaciones:**

- Valores límites establecidos en RD 1341/2007 Anexo I (se corresponde con la diferencia máxima admisible en el medio receptor de aguas arriba y abajo).
- Diferencia máxima en cada parámetro en la calidad de las aguas del medio receptor aguas arriba y aguas abajo respecto al punto de vertido, establecida en el Decreto 130/1997 Anexo V

RESULTADOS ANALISIS DE CONTROL MEDIO RECEPTOR						
TIPO:	50 m agua abajo del punto de vertido al río Deza		PUNTO MUESTREO	E : 558.239 N: 4.735.861	PERIODICIDAD MUESTREO:	Semestral
FECHA TOMA MUESTRAS	PH	DQO (mg/L)	Sólidos en Suspensión (mg/L)	Materiales Sedimentables (MI/L)	DBO <sub>5</sub> (mg/L)	Oxígeno disuelto (mg/L de O <sub>2</sub> )
		6-9 <sup>(1)</sup> ±0,5 <sup>(2)</sup>	<3 <sup>(1)</sup>	<25 <sup>(1)</sup> 10% <sup>(2)</sup>		<3 <sup>(1)</sup>
21/02/18	7,12	19,1	2,50	<0,5	3	10,9
31/10/18	7,53	<10	12	<0,5	<5	9
13/02/19	7,21	<10	4	<0,5	<5	8,9
07/10/19	7,50	<10	1,20	<0,5	<5	9,10
12/02/20	7,40	<30	<5	<0,5	<25	9,4
14/10/20	7,60	<30	<5	<0,5	<25	9,8
03/02/21	5,80	<30	14,50	<0,5	<25	8,8

**Observaciones:**

- Valores límites establecidos en RD 1341/2007 Anexo I (se corresponde con la diferencia máxima admisible en el medio receptor de aguas arriba y abajo).
- Diferencia máxima en cada parámetro en la calidad de las aguas del medio receptor aguas arriba y aguas abajo respecto al punto de vertido, establecida en el Decreto 130/1997 Anexo V

Se detecta que en el muestreo del 03/02/21 el agua es ligeramente ácida, siendo el resultado de pH de 5,8 tanto aguas arriba como aguas abajo del punto de vertido de lo que se deduce que no es provocado por nuestro vertido. De los resultados se concluye que la planta no interfiere en la contaminación del medio hídrico receptor.

## 6.5 Impacto Paisajístico

Los cambios que la actividad extractiva induce en el paisaje están íntimamente ligados a la topografía, al tipo de paisaje y a la vegetación existente en la zona. Para reducir al mínimo el impacto visual MIBASA realiza anualmente un gran esfuerzo mediante un buen diseño del frente de cantera y un enfoque eficaz de la integración de las explotaciones en el paisaje. Entre otras medidas se destacan:

- Plantación de árboles que sirven de pantalla.
- Aplicar técnicas de crecimiento rápido de la vegetación en la restauración.
- Controles periódicos de la evolución de la explotación y su restauración.
- Relleno de los huecos de explotación con estériles. Almacenamiento del material de cobertera y estériles en colinas artificiales semejantes a las de relieve natural.
- Labores de restauración de forma progresiva con el avance extractivo y el abandono de las zonas explotadas (huecos, viales, infraestructuras, etc.).
- Cuidado y la limpieza general, de todas las instalaciones



Fig.10 y 11. Entorno de las oficinas de MIBASA



Fig.12 y 13. Detalle de la revegetación con pinos de taludes de la explotación y anexos a la planta de machaqueo

## 6.6 Biodiversidad

Indicar que la explotación la cruza el Río Deza que pertenece al **Espacio Natural protegido del Sistema Fluvial Ulla-Deza,(ES1140001)**

La superficie ocupada por la explotación de MIBASA es en torno a 52 Hectáreas, de las casi 629 Hectáreas que supone la superficie total de afección del COTO Minero Fabeira, de los cuales a fecha de fin de año 2021 queda como superficie no alterada más de 577 Hectáreas.

Siendo la superficie de las edificaciones ubicadas en la misma de 4.901 m<sup>2</sup> distribuidos de la siguiente forma:

- Planta de Trituración en seco (total instalaciones).....2.614 m<sup>2</sup>,  
de los cuales:
  - HP3..... 8 m<sup>2</sup>
  - Autómata.....5 m<sup>2</sup>
  - Arrancador machacadora.....19 m<sup>2</sup>
  - Compresor.....15 m<sup>2</sup>
  - Machacadora.....12 m<sup>2</sup>
- Planta Lavado Monte Carreira.....1.200 m<sup>2</sup>
- Taller.....255 m<sup>2</sup>
- Depósitos gasóleo.....38 m<sup>2</sup>
- Laboratorio.....17 m<sup>2</sup>
- Vestuarios.....21 m<sup>2</sup>
- Decantador hidrocarburos.....39 m<sup>2</sup>
- Oficina.....44 m<sup>2</sup>
- Transformador .....21 m<sup>2</sup>
- Caseta Baterías-Baja Tensión.....18 m<sup>2</sup>
  
- Oficina.....282 m<sup>2</sup>
- Almacén.....200 m<sup>2</sup>
- Trafo y galpón.....122 m<sup>2</sup>
- Depósitos gasoil.....30 m<sup>2</sup>

Con esta descripción en MIBASA realizamos los siguientes uso del suelo conforme recoge el plan de labores 2020 presentado ante la autoridad minera:

- **Uso total del suelo:** 520.297 m<sup>2</sup>, de los cuales 353.146 m<sup>2</sup> se corresponden con superficie de la explotación restaurada a los que se suman 167.151 m<sup>2</sup> de superficie alterada no restaurada que la planta de explotación, edificaciones, viales de zahorra, explanada de acopios y las balsas.
- **Superficie sellada total:** 8.030 m<sup>2</sup> área de planta, y sus inmediaciones hormigonadas área e taller y oficinas así como la explanada trasera del taller que ha sido cubierta con geotextil para depósito de materiales a la intemperie preservando el suelo.
- **Superficie total en el centro orientada según la naturaleza:** correspondientes al área de la explotación restaurada, siendo la cantidad 167.151 m<sup>2</sup>
- **Superficie total fuera del centro orientada según la naturaleza:** a diciembre 2020 dispone de 5.776.477 m<sup>2</sup> de superficie no alterada disponible en el Coto Mineiro Fabeira, fuera de la explotación actual y que está dedicado principalmente, a bosque de pino castaños, robles parte de prado dedicado a alimentación animal y pequeños núcleos rurales.

## 7. BALANCE AMBIENTAL

Nuestros indicadores se encuentran evaluados en semestres desde enero del 2018 hasta Junio del 2021.

Presentamos a partir de Enero 2020 los nuevos indicadores conforme al Reglamento 2018/2026 que modifica el anexo IV del Reglamento CE nº 1221/2009, relativos al detalle de la ocupación del suelo y al consumo y generación de energía renovable, así como la generación de residuos peligrosos totales.

No existe a día de hoy Documentos de Referencias Sectoriales aplicable a nuestra actividad.

El comportamiento medioambiental de la organización a juzgar por los indicadores y gráficos adjuntos se analizará independientemente desde dos perspectivas, por una lado se podrá evaluar la tendencia global del aspecto desde el primer semestre de 2018 hasta el momento actual, considerando todos los consumos y residuos generados en la Planta de Bascuas y Monte Carreira, teniendo en cuenta la producción total de la explotación y por otro, el balance de consumo y generación de residuos en unidades conforme al Reglamento EMAS III para la planta de Monte Carreira, objeto del alcance de la certificación EMAS.

A continuación se presenta el balance de consumo y generación de residuos en unidades conforme al Reglamento EMAS III para la planta de Monte Carreira, objeto del alcance de la certificación EMAS, pues desde el año 2012 es la única planta en actividad.

ASPECTO		1 <sup>ER</sup> SEMESTRE 01-18 AL 06-18	2 <sup>º</sup> SEMESTRE 07-18 AL 12-18
<b>RESIDUOS (Cifra A)</b>	Disolvente White Spirit (t)	0,22	0,165
	Envases contaminados(t)	0,08	0,040
	Anticongelante (t)	0,240	0,300
	Material contaminado con hidrocarburos(t)	0,480	0,180
	Equipos fuera de uso(UDS)	0,00	0,000
	Fluorescentes usados(t)	0,00	0,000
	Pilas usadas(t)	0,00	0,000
	Medicamentos caducados (t)	0,00	0,000
	Cartuchos/tóner(t)	0,00	0,000
	Aceite usado(t)	0,65	0,980
	Filtros de aceite(t)	0,14	0,160
	Baterías usadas(t)	0,28	0,100
	Aerosoles (t)	0,04	0,020
	Residuos peligrosos totales (t)	2,130	1,945
	Neumáticos Industriales (UDS)	0,00	0,024
	Chatarra (t)	0,00	0,000
<b>CONSUMOS (Cifra A)</b>	Consumo de Agua Pozo 1: Taller Bascuas(m3)	7,00	0,000
	Consumo de Agua Pozo 2: Oficina y Riego (m3)	131,00	14,000
	Consumo de Agua Pozo 3: Oficina y Taller Montecarreira (m3)	84,00	146,000
	Consumo de Agua Pozo 4: Captación Río Ulla (m3)	0,00	230,000
	Consumo Eléctrico(MWh)	303,24	459,143
	Gasóleo A (t)	51,16	56,397
	Gasóleo B (t)	92,74	119,231
	Gasóleo A (Mwh)	569,03	627,276
	Gasóleo B(Mwh)	1031,52	1326,136
	Aceites (t)	2,584	2,891
	Consumo papel (t)	0,06	0,063
	Consumo Tóner/Cartuchos (UDS)	7,00	4,000
	Detonadores no eléctricos(UDS)	404,00	811,000
	Cordón detonante(M)	880,00	1,315
	Detonadores eléctricos(UDS)	6,00	0,026
	Goma (t)	1,64	2,357
	Emulsión (t)	3,80	3,950
	Mecha lenta(M)	0,00	0,000
	Detonador de mecha(UDS)	0,00	0,000
	Riogel Troner (t)	1,23	3,675
Floculante (t)	0,80	1,016	
Coagulante (t)	0,00	0,00	
<b>EMISIONES DE CO2 (Cifra A)</b>	Gasóleo A+ Gasóleo B (tCO2)	421	514
	Electricidad (tCO2)	100.372	151.976
	TOTAL: Gasóleo + Electricidad (tCO2)	100.793	152.491

Tabla 6. Cifra A Planta de Monte Carreira EMAS III 2018

1) Los datos correspondientes a neumáticos, envases vacíos de tinta, RAEEES así como el consumo de detonadores, cordón detonante y mecha se declaran en las unidades disponibles facilitadas por el gestor/ proveedor no siendo factible la conversión a las unidades de referencia del EMAS III.

2) Determinación de combustible, a partir del 2º semestre de 2015 en t., considerando una densidad del gasóleo  $\rho = 0,845 \text{ kg/L}$  (Fuente: Ficha de características CEPESA)

3) Determinación tCO2: (cálculo hasta Junio 2015): Factores de corrección:: 1 tep = 1181L gasóleo ; 13,02 MWh= 1,12tep; tCO2 =3,06\* MWh (Fuente: IDAE Noviembre 2011)

4) Determinación tCO2 (cálculo a partir de Julio 2015): Factores de corrección: Electricidad peninsular 0,331 tCO2/MWh y Gasóleo: 0,311 tCO2/MWh; 1 tep = 1181L gasóleo ; 13,02 MWh= 1,12tep; tCO2 =3,06\* MWh (Fuente: Aplicación de los factores de conversión de energía final a energía primaria-Ministerio de Fomento. Diciembre de 2015)

<b>BALANCE AMBIENTAL DE MONTE CARREIRA AÑO 2018</b>				
<b>ASPECTO</b>		<b>1<sup>ER</sup> SEMESTRE 01-18 AL 06-18</b>	<b>2<sup>O</sup> SEMESTRE 07-18 AL 12-18</b>	<b>TOTAL</b>
<b>RESIDUOS (Cifra R)</b>	Disolvente White Spirit (t/VENTAS EN t) (X10-6)	3,22	1,01	4,23
	Envases contaminados (t/ VENTAS EN t) (X10-6)	1,17	0,245	1,415
	Anticongelante (t/ VENTAS EN t) (X10-5)	0,00	0,184	0,184
	Material contaminado con hidrocarburos (t/ VENTAS EN t) (X10-6)	1,35	1,10	2,45
	Equipos fuera de uso(UDS/ VENTAS EN t)	0,00	0,00	0,00
	Fluorescentes usados(UDS/ VENTAS EN t)	0,00	0,00	0,00
	Pilas usadas (t/ VENTAS EN t)	0,00	0,00	0,00
	Medicamentos caducados (t/ VENTAS EN t)	0,00	0,00	0,00
	Cartuchos/tóner (t/ VENTAS EN t) (X10-7)	0,00	0,00	0,00
	Aceite usado (t/ VENTAS EN t) (X10-6)	9,51	6,00	15,51
	Filtros de aceite (t/ VENTAS EN t) (X10-6)	2,05	0,980	3,03
	Baterías usadas (t/ VENTAS EN t) (X10-6)	4,10	0,447	4,547
	Aerosoles (t/VENTAS EN t) (X10-7)	5,85	1,22	7,07
	Residuos peligrosos totales (t/VENTAS EN t) (X10-5)	3,12	1,17	4,29
	Neumáticos Industriales (t/VENTAS EN t) (x10-4)	0,00	0,00	0,00
	Chatarra (t/VENTAS EN t) (x10-4)	0,00	0,00	0,00
<b>CONSUMOS (Cifra R)</b>	Consumo de Agua Pozo 1: Taller Bascuas(m3/ VENTAS EN t) (x10-4)	1,02	0,857	1,877
	Consumo de Agua Pozo 2: Oficina y Riego (m3/ VENTAS EN t) (x10-3)	1,92	0,894	2,814
	Consumo de Agua Pozo 3: Oficina y Taller Montecarreira (m3/ VENTAS EN t) (x10-3)	1,23	1,41	2,64
	Consumo de Agua Pozo 4: Captación Río Ulla(m3/ VENTAS EN t) (x10-4)	0,00	0,00	0,00
	Consumo Eléctrico(MWh/ VENTAS EN t) (x10-3)	4,44	2,81	7,25
	Gasóleo A (t/ VENTAS EN t) (x10-4)	7,49	3,45	10,94
	Gasóleo B (t VENTAS EN t) (x10-3)	1,36	0,73	2,09
	Gasóleo A(MWh/ VENTAS EN t) (x10-3)	8,33	3,84	12,17
	Gasóleo B (MWh/ VENTAS EN t) (x10-2)	1,51	0,812	2,322
	Aceites (t/ VENTAS EN t) (X10-6)	3,31	17,7	21,03
	Consumo papel (t/ VENTAS EN t) (x10-7)	9,15	3,83	12,98
	Consumo Tóner/Cartuchos (UDS VENTAS EN t) (x10-4)	1,02	0,245	1,265
	Detonadores no eléctricos(UDS VENTAS EN t) (X10-3)	5,91	4,97	10,88
	Cordón detonante(M/ VENTAS EN t) (X10-2)	1,29	0,0008	1,2908
	Detonadores eléctricos(UDS/ VENTAS EN t) (X10-5)	8,78	0,0159	8,795
	Goma (t/ VENTAS EN t) (X10-5)	2,39	1,44	3,83
	Emulsión (t/ VENTAS EN t) (X10-5)	5,56	2,42	7,98
	Mecha lenta (M/ VENTAS EN t) (X10-2)	0,00	0,00	0,00
	Detonador de mecha(UDS/ VENTAS EN t) (X10-2)	0,00	0,00	0,00
	Riogel Troner (t/VENTAS EN t) (X10-5)	1,79	2,25	4,04
Floculante (t) (X10-5)	1,17	0,622	1,792	
Coagulante(t) (X10-7)	0,00	0,00	0,00	
<b>EMISIONES DE CO2 (Cifra R)</b>	Gasóleo A+ Gasóleo B + Electricidad (tCO2/ VENTAS EN t)	1,48	0,934	2,414
<b>AFECCIÓN A LA BIODIVERSIDAD (Cifra R)</b>	Ocupación de las instalaciones (m2/ VENTAS EN t) (X10-2)	7,17	3,00	10,17
<b>VENTAS (Cifra B)</b>	Total Explotación (VENTAS EN t)	68.332	163.315	231.647

Tabla 7. Cifra B y R Planta de Monte Carreira EMAS III 2018

ASPECTO		1 <sup>ER</sup> SEMESTRE 01-19 AL 06-19	2 <sup>O</sup> SEMESTRE 07-19 AL 12-19
<b>RESIDUOS (Cifra A)</b>	Disolvente White Spirit (t)	0,165	0,165
	Envases contaminados(t)	0,040	0,115
	Anticongelante (t)	0,000	0,300
	Material contaminado con hidrocarburos(t)	0,140	0,120
	Equipos fuera de uso(UDS)	0,000	0,000
	Fluorescentes usados(t)	0,000	0,000
	Pilas usadas(t)	0,000	0,000
	Medicamentos caducados (t)	0,000	0,000
	Cartuchos/tóner(t)	0,000	0,000
	Aceite usado(t)	1,350	1,600
	Filtros de aceite(t)	0,100	0,180
	Baterías usadas(t)	0,000	0,180
	Aerosoles (t)	0,020	0,005
	Residuos peligrosos totales (t)	1,815	2,665
	Neumáticos Industriales (UDS)	0,000	0,000
	Chatarra (t)	0,000	0,000
<b>CONSUMOS (Cifra A)</b>	Consumo de Agua Pozo 1: Taller Bascuas(m3)	4,000	16,000
	Consumo de Agua Pozo 2: Oficina y Riego (m3)	140,000	207,000
	Consumo de Agua Pozo 3: Oficina y Taller Montecarreira (m3)	405,000	273,000
	Consumo de Agua Pozo 4: Captación Río Ulla (m3)	0,000	0,000
	Consumo Eléctrico(MWh)	412,894	331,153
	Gasóleo A (t)	41,597	43,129
	Gasóleo B (t)	166,318	131,885
	Gasóleo A (Mwh)	462,661	479,704
	Gasóleo B(Mwh)	1849,861	1466,886
	Aceites (t)	0,040	3,060
	Consumo papel (t)	0,138	0,050
	Consumo Tóner/Cartuchos (UDS)	7,000	3,000
	Detonadores no eléctricos(UDS)	0,000	288,000
	Cordón detonante(M)	0,000	0,450
	Detonadores eléctricos(UDS)	0,000	0,004
	Goma (t)	0,000	0,000
	Emulsión (t)	0,000	2,425
	Mecha lenta(M)	0,000	0,000
	Detonador de mecha(UDS)	0,000	0,000
	Riogel Troner (t)	0,000	0,000
Floculante (t)	0,250	0,500	
Coagulante (t)	0,000	0,000	
<b>EMISIONES DE CO2 (Cifra A)</b>	Gasóleo A+ Gasóleo B (tCO2)	608,72	512,00
	Electricidad (tCO2)	136.668	109.612
	TOTAL: Gasóleo + Electricidad (tCO2)	137.277	110.124

Tabla 6. Cifra A Planta de Monte Carreira EMAS III 2019

<b>BALANCE AMBIENTAL DE MONTE CARREIRA AÑO 2019</b>				
<b>ASPECTO</b>		<b>1º SEMESTRE 01-19 AL 06-19</b>	<b>2º SEMESTRE 07-19 AL 12-19</b>	<b>TOTAL</b>
<b>RESIDUOS (Cifra R)</b>	Disolvente White Spirit (t/VENTAS EN t) (X10-6)	1,59	1,47	3,06
	Envases contaminados (t/ VENTAS EN t) (X10-6)	0,385	1,02	1,405
	Anticongelante (t/ VENTAS EN t) (X10-5)	0,00	2,67	2,67
	Material contaminado con hidrocarburos (t/ VENTAS EN t) (X10-6)	1,35	1,07	2,42
	Equipos fuera de uso(UDS/ VENTAS EN t)	0,00	0,00	0,00
	Fluorescentes usados(UDS/ VENTAS EN t)	0,00	0,00	0,00
	Pilas usadas (t/ VENTAS EN t)	0,00	0,00	0,00
	Medicamentos caducados (t/ VENTAS EN t)	0,00	0,00	0,00
	Cartuchos/tóner (t/ VENTAS EN t) (X10-7)	0,00	0,00	0,00
	Aceite usado (t/ VENTAS EN t) (X10-6)	13,00	14,30	27,30
	Filtros de aceite (t/ VENTAS EN t) (X10-6)	0,963	1,60	2,563
	Baterías usadas (t/ VENTAS EN t) (X10-6)	0,00	1,17	1,17
	Aerosoles (t/VENTAS EN t) (X10-7)	1,93	0,446	2,376
	Residuos peligrosos totales (t/VENTAS EN t) (X10-5)	1,75	2,33	4,08
	Neumáticos Industriales (t/VENTAS EN t) (x10-4)	0,00	0,00	0,00
	Chatarra (t/VENTAS EN t) (x10-4)	0,00	0,00	0,00
<b>CONSUMOS (Cifra R)</b>	Consumo de Agua Pozo 1: Taller Bascuas(m3/ VENTAS EN t) (x10-4)	1,35	1,43	2,78
	Consumo de Agua Pozo 2: Oficina y Riego (m3/ VENTAS EN t) (x10-3)	1,35	1,84	3,19
	Consumo de Agua Pozo 3: Oficina y Taller Montecarreira (m3/ VENTAS EN t) (x10-3)	3,90	2,43	6,33
	Consumo de Agua Pozo 4: Captación Río Ulla(m3/ VENTAS EN t) (x10-4)	0,00	0,00	0,00
	Consumo Eléctrico(MWh/ VENTAS EN t) (x10-3)	3,98	2,95	6,93
	Gasóleo A (t/ VENTAS EN t) (x10-4)	4,01	3,84	7,85
	Gasóleo B (t VENTAS EN t) (x10-3)	1,60	1,18	2,78
	Gasóleo A(MWh/ VENTAS EN t) (x10-3)	4,46	4,28	8,74
	Gasóleo B (MWh/ VENTAS EN t) (x10-2)	1,78	1,31	3,09
	Aceites (t/ VENTAS EN t) (X10-5)	0,39	2,73	3,12
	Consumo papel (t/ VENTAS EN t) (x10-7)	13,2	4,46	17,66
	Consumo Tóner/Cartuchos (UDS VENTAS EN t) (x10-4)	0,674	0,267	0,941
	Detonadores no eléctricos(UDS VENTAS EN t) (X10-3)	0,00	2,57	2,57
	Cordón detonante(M/ VENTAS EN t) (X10-2)	0,00	4,01	4,01
	Detonadores eléctricos(UDS/ VENTAS EN t) (X10-5)	0,00	3,57	3,57
	Goma (t/ VENTAS EN t) (X10-5)	0,00	0,00	0,00
	Emulsión (t/ VENTAS EN t) (X10-5)	0,00	2,16	2,16
	Mecha lenta (M/ VENTAS EN t) (X10-2)	0,00	0,00	0,00
	Detonador de mecha(UDS/ VENTAS EN t) (X10-2)	0,00	0,00	0,00
	Riogel Troner (t/VENTAS EN t) (X10-5)	0,00	0,00	0,00
	Floculante (t) (X10-5)	0,241	0,446	0,687
	Coagulante(t) (X10-7)	0,00	0,00	0,00
<b>EMISIONES DE CO2 (Cifra R)</b>	Gasóleo A+ Gasóleo B + Electricidad (tCO2/ VENTAS EN t)	1,32	4,57	5,89
<b>AFECCIÓN A LA BIODIVERSIDAD (Cifra R)</b>	Ocupación de las instalaciones (m2/ VENTAS EN t) (X10-2)	4,72	4,72	4,72
<b>VENTAS (Cifra B)</b>	Total Explotación (VENTAS EN t)	103.809	112.198	216.007

Tabla 7. Cifra B y R Planta de Monte Carreira EMAS III 2019

ASPECTO		1 <sup>ER</sup> SEMESTRE 01-20 AL 06- 20	2 <sup>º</sup> SEMESTRE 07-20 AL 12- 20
<b>RESIDUOS (Cifra A)</b>	Disolvente White Spirit (t)	0,165	0,165
	Envases contaminados(t)	0,060	0,060
	Anticongelante (t)	0,000	0,000
	Material contaminado con hidrocarburos(t)	0,000	0,100
	Equipos fuera de uso(UDS)	0,000	0,000
	Fluorescentes usados(t)	0,000	0,000
	Pilas usadas(t)	0,000	0,000
	Medicamentos caducados (t)	0,000	0,000
	Cartuchos/tóner(t)	0,000	0,000
	Aceite usado(t)	1,200	1,260
	Filtros de aceite(t)	0,120	0,130
	Baterías usadas(t)	0,100	0,200
	Aerosoles (t)	0,020	0,020
	Residuos peligrosos totales (t)	1,665	1,935
	Neumáticos Industriales (UDS)	0,00	0,012
	Chatarra (t)	0,00	0,000
<b>65CONSUMOS (Cifra A)</b>	Consumo de Agua Pozo 1: Taller Bascuas(m3)	3,000	140,000
	Consumo de Agua Pozo 2: Oficina y Riego (m3)	110,000	204,000
	Consumo de Agua Pozo 3: Oficina y Taller Montecarreira (m3)	64,000	122,000
	Consumo de Agua Pozo 4: Captación Río Ulla (m3)	0,000	0,000
	Consumo Eléctrico(MWh)	283,715	356,270
	Consumo Eléctrico Renovable (MWh)	120,295	141,083
	Generación de Energía Renovable (MWh)	0,000	0,000
	Gasóleo A (t)	35,222	41,031
	Gasóleo B (t)	121,570	96,369
	Gasóleo A (Mwh)	391,753	477,969
	Gasóleo B(Mwh)	1352,152	1125,745
	Aceites (t)	2,714	2,067
	Consumo papel (t)	0,00	0,065
	Consumo Tóner/Cartuchos (UDS)	4,000	2,000
	Detonadores no eléctricos(UDS)	596,000	2695,000
	Cordón detonante(M)	930,000	300,000
	Detonadores eléctricos(UDS)	10,000	15,000
	Goma (t)	1,675	0,675
	Emulsión (t)	2,534	5,150
	Mecha lenta(M)	0,000	0,600
	Detonador de mecha(UDS)	0,000	0,000
	Riogel Troner (t)	0,000	0,000
	Floculante (t)	0,250	0,750
Coagulante (t)	0,000	0,000	
<b>EMISIONES DE CO2 (Cifra A)</b>	Gasóleo A+ Gasóleo B (tCO2)	459,04	422
	Electricidad (tCO2)	93910	117925
	TOTAL: Gasóleo + Electricidad (tCO2)	94.369	118348
<b>AFECCION A LA BIODIVERSIDAD (Cifra A)</b>	Uso total de suelo (m <sup>2</sup> )	520.297	520.297
	Superficie sellada total (m <sup>2</sup> )	8.030	8.030
	Superficie total en el centro orientado a la naturaleza (m <sup>2</sup> )	167.151	167.151
	Superficie total fuera del centro orientado a la naturaleza (m <sup>2</sup> )	5.776.477	5.776.477

Tabla 6. Cifra A Planta de Monte Carreira EMAS III 2020

<b>BALANCE AMBIENTAL DE MONTE CARREIRA AÑO 2020</b>				
<b>ASPECTO</b>		<b>1ER SEMESTRE 01-20 AL 06-20</b>	<b>2º SEMESTRE 07-20 AL 12-20</b>	<b>TOTAL</b>
<b>RESIDUOS (Cifra R)</b>	Disolvente White Spirit (t/VENTAS EN t) (X10-6)	2,14	2,22	4,36
	Envases contaminados (t/ VENTAS EN t) (X10-6)	0,779	0,806	1,585
	Anticongelante (t/ VENTAS EN t) (X10-5)	0,00	0,00	0,00
	Material contaminado con hidrocarburos (t/ VENTAS EN t) (X10-6)	0,00	1,34	1,34
	Equipos fuera de uso(UDS/ VENTAS EN t)	0,00	0,00	0,00
	Fluorescentes usados(UDS/ VENTAS EN t)	0,00	0,00	0,00
	Pilas usadas (t/ VENTAS EN t)	0,00	0,00	0,00
	Medicamentos caducados (t/ VENTAS EN t)	0,00	0,00	0,00
	Cartuchos/tóner (t/ VENTAS EN t) (X10-7)	0,00	0,00	0,00
	Aceite usado (t/ VENTAS EN t) (X10-6)	15,60	16,9	32,5
	Filtros de aceite (t/ VENTAS EN t) (X10-6)	1,56	1,75	3,31
	Baterías usadas (t/ VENTAS EN t) (X10-6)	1,30	1,96	3,26
	Aerosoles (t/VENTAS EN t) (X10-7)	2,60	2,69	5,29
	Residuos peligrosos totales (t/VENTAS EN t) (X10-6)	21,35	25,30	46,65
	Neumáticos (t/VENTAS EN t) (x10-4)	3,24	1,61	3,25
Chatarra (t/VENTAS EN t) (x10-4)	0,00	0,00	0,00	
<b>CONSUMOS (Cifra R)</b>	Consumo de Agua Pozo 1: Taller Bascuas(m3/ VENTAS EN t) (x10-4)	0,389	18,80	19,20
	Consumo de Agua Pozo 2: Oficina y Riego (m3/ VENTAS EN t) (x10-3)	1,43	2,74	4,17
	Consumo de Agua Pozo 3: Oficina y Taller Montecarreira (m3/ VENTAS EN t) (x10-3)	0,83	1,64	2,47
	Consumo de Agua Pozo 4: Captación Río Ulla(m3/ VENTAS EN t) (x10-4)	0,00	0,00	0,00
	Consumo Eléctrico(MWh/ VENTAS EN t) (x10-3)	3,68	4,79	8,47
	Consumo Eléctrico Renovable (MWh)	1,56	1,71	4,98
	Generación de Energía Renovable (MWh)	0,00	0,00	0,00
	Gasóleo A (t/ VENTAS EN t) (x10-4)	4,57	5,51	10,08
	Gasóleo B (t VENTAS EN t) (x10-3)	1,58	1,30	2,88
	Gasóleo A(MWh/ VENTAS EN t) (x10-3)	5,08	6,42	11,5
	Gasóleo B (MWh/ VENTAS EN t) (x10-2)	1,75	1,51	3,26
	Aceites (t/ VENTAS EN t) (X10-5)	3,52	2,78	6,30
	Consumo papel (t/ VENTAS EN t) (x10-7)	0,00	8,73	8,73
	Consumo Tóner/Cartuchos (UDS VENTAS EN t) (x10-4)	0,519	0,269	0,788
	Detonadores no eléctricos(UDS VENTAS EN t) (X10-3)	61,3	36,2	97,5
	Cordón detonante(M/ VENTAS EN t) (X10-2)	0,908	0,00040	0,909
	Detonadores eléctricos(UDS/ VENTAS EN t) (X10-5)	28,6	0,0201	28,6201
	Goma (t/ VENTAS EN t) (X10-5)	2,17	0,907	3,08
	Emulsión (t/ VENTAS EN t) (X10-5)	10,6	6,92	17,52
	Mecha lenta (M/ VENTAS EN t) (X10-5)	1,43	0,806	2,236
	Detonador de mecha(UDS/ VENTAS EN t) (X10-2)	0,00	0,00	0,00
	Riogel Troner (t/VENTAS EN t) (X10-5)	0,00	0,00	0,00
	Floculante (t) (X10-5)	0,324	1,01	1,334
Coagulante(t) (X10-7)	0,00	0,00	0,00	
Gasóleo A+ Gasóleo B + Electricidad (tCO2/ VENTAS EN t)	1,22	1,59	2,81	
<b>AFECCIÓN A LA BIODIVERSIDAD (Cifra R)</b>	Uso total de suelo (m <sup>2</sup> /VENTAS EN t)	6,75	6,75	6,75
	Superficie sellada total (m <sup>2</sup> /VENTAS EN t)	0,10	0,10	0,10
	Superficie total en el centro orientado a la naturaleza (m <sup>2</sup> /VENTAS EN t)	2,17	2,17	2,17
	Superficie total fuera del centro orientado a la naturaleza (m <sup>2</sup> /VENTAS EN t)	74,97	74,97	74,97
<b>VENTAS (Cifra B)</b>	Total Explotación (m <sup>2</sup> /VENTAS EN t)	77.052,591	74.454,827	75.753,71

Tabla 7. Cifra B y R Planta de Monte Carreira EMAS III 2020

ASPECTO		1 <sup>ER</sup> SEMESTRE 01-21 AL 06-21	2 <sup>º</sup> SEMESTRE 07-21 AL 12-21	
<b>RESIDUOS (Cifra A)</b>	Disolvente White Spirit (t)	0,220		
	Envases contaminados(t)	0,060		
	Anticongelante (t)	0,000		
	Material contaminado con hidrocarburos(t)	0,105		
	Equipos fuera de uso(UDS)	0,000		
	Fluorescentes usados(t)	0,000		
	Pilas usadas(t)	0,000		
	Medicamentos caducados (t)	0,000		
	Cartuchos/tóner(t)	0,000		
	Aceite usado(t)	0,800		
	Filtros de aceite(t)	0,180		
	Baterías usadas(t)	0,100		
	Aerosoles (t)	0,025		
	Residuos peligrosos totales (t)	1,490		
	Neumáticos (UDS)	9,000		
	Chatarra (t)	0,000		
<b>CONSUMOS (Cifra A)</b>	Consumo de Agua Pozo 1: Taller Bascuas(m3)	172000		
	Consumo de Agua Pozo 2: Oficina y Riego (m3)	146,000		
	Consumo de Agua Pozo 3: Oficina y Taller Montecarreira (m3)	48,000		
	Consumo de Agua Pozo 4: Captación Río Ulla (m3)	0,000		
	Consumo Eléctrico(MWh)	290,596		
	Consumo Eléctrico Renovable (MWh)	100,216		
	Generación de Energía Renovable (MWh)	0,00		
	Gasóleo A (t)	31,520		
	Gasóleo B (t)	105,900		
	Gasóleo A (Mwh)	350,583		
	Gasóleo B(Mwh)	1177,865		
	Aceites (t)	4,275		
	Consumo papel (t)	0,150		
	Consumo Tóner/Cartuchos (UDS)	13,000		
	Detonadores no eléctricos(UDS)	601,000		
	Cordón detonante(M)	0,000		
	Detonadores eléctricos(UDS)	19,000		
	Goma (t)	2,450		
	Emulsión (t)	7,750		
	Mecha lenta(M)	2,275		
	Detonador de mecha(UDS)	0,000		
	Riogel Troner (t)	0,000		
	Floculante (t)	0,750		
	Coagulante (t)	0,000		
	<b>EMISIONES DE CO2 (Cifra A)</b>	Gasóleo A+ Gasóleo B (tCO2)	402,33	
		Electricidad (tCO2)	89896	
TOTAL: Gasóleo + Electricidad (tCO2)		90298		
<b>AFECCION A LA BIODIVERSIDAD (Cifra A)</b>	Uso total de suelo (m <sup>2</sup> )	520.297	520.297	
	Superficie sellada total (m <sup>2</sup> )	8.030	8.030	
	Superficie total en el centro orientado a la naturaleza (m <sup>2</sup> )	167.151	167.151	
	Superficie total fuera del centro orientado a la naturaleza (m <sup>2</sup> )	5.776.477	5.776.477	

Tabla 6. Cifra A Planta de Monte Carreira EMAS III 2021

BALANCE AMBIENTAL DE MONTE CARREIRA AÑO 2021				
ASPECTO		1 <sup>ER</sup> SEMESTRE 01-21 AL 06-21	2 <sup>O</sup> SEMESTRE 07-21 AL 12-21	TOTAL
<b>RESIDUOS (Cifra R)</b>	Disolvente White Spirit (t/VENTAS EN t) (X10-6)	3,27		
	Envases contaminados (t/ VENTAS EN t) (X10-6)	0,891		
	Anticongelante (t/ VENTAS EN t) (X10-5)	0,00		
	Material contaminado con hidrocarburos (t/ VENTAS EN t) (X10-6)	1,56		
	Equipos fuera de uso(UDS/ VENTAS EN t)	0,00		
	Fluorescentes usados(UDS/ VENTAS EN t)	0,00		
	Pilas usadas (t/ VENTAS EN t)	0,00		
	Medicamentos caducados (t/ VENTAS EN t)	0,00		
	Cartuchos/tóner (t/ VENTAS EN t) (X10-7)	0,00		
	Aceite usado (t/ VENTAS EN t) (X10-6)	11,9		
	Filtros de aceite (t/ VENTAS EN t) (X10-6)	2,67		
	Baterías usadas (t/ VENTAS EN t) (X10-6)	1,49		
	Aerosoles (t/VENTAS EN t) (X10-7)	3,71		
	Residuos peligrosos totales (t/VENTAS EN t) (X10-6)	25,491		
	Neumáticos Industriales (t/VENTAS EN t) (x10-4)	1,34		
	Chatarra (t/VENTAS EN t) (x10-4)	0,00		
<b>CONSUMOS (Cifra R)</b>	Consumo de Agua Pozo 1: Taller Bascuas(m3/ VENTAS EN t) (x10-4)	21,7		
	Consumo de Agua Pozo 2: Oficina y Riego (m3/ VENTAS EN t) (x10-3)	2,17		
	Consumo de Agua Pozo 3: Oficina y Taller Montecarreira (m3/ VENTAS EN t) (x10-3)	0,713		
	Consumo de Agua Pozo 4: Captación Río Ulla(m3/ VENTAS EN t) (x10-4)	0,00		
	Consumo Eléctrico(MWh/ VENTAS EN t) (x10-3)	4,03		
	Consumo Eléctrico Renovable (MWh)	1,49		
	Generación de Energía Renovable (MWh)	0,00		
	Gasóleo A (t/ VENTAS EN t) (x10-4)	4,68		
	Gasóleo B (t VENTAS EN t) (x10-3)	1,57		
	Gasóleo A(MWh/ VENTAS EN t) (x10-3)	5,21		
	Gasóleo B (MWh/ VENTAS EN t) (x10-2)	1,75		
	Aceites (t/ VENTAS EN t) (X10-5)	6,35		
	Consumo papel (t/ VENTAS EN t) (x10-7)	22,3		
	Consumo Tóner/Cartuchos (UDS VENTAS EN t) (x10-4)	1,93		
	Detonadores no eléctricos(UDS VENTAS EN t) (X10-3)	8,93		
	Cordón detonante(M/ VENTAS EN t) (X10-2)	0,00		
	Detonadores eléctricos(UDS/ VENTAS EN t) (X10-5)	28,2		
	Goma (t/ VENTAS EN t) (X10-5)	3,64		
	Emulsión (t/ VENTAS EN t) (X10-5)	11,5		
	Mecha lenta (M/ VENTAS EN t) (X10-5)	3,38		
Detonador de mecha(UDS/ VENTAS EN t) (X10-2)	0,00			
Riogel Troner (t/VENTAS EN t) (X10-5)	0,00			
Floculante (t) (X10-5)	1,11			
Coagulante(t) (X10-7)	0,00			
<b>EMISIONES DE CO2 (Cifra R)</b>	Gasóleo A+ Gasóleo B + Electricidad (tCO2/ VENTAS EN t)	1,34		
	Uso total de suelo (m <sup>2</sup> /VENTAS EN t)	6,75	6,75	6,75
<b>AFECCIÓN A LA BIODIVERSIDAD (Cifra R)</b>	Superficie sellada total (m <sup>2</sup> /VENTAS EN t)	0,10	0,10	0,10
	Superficie total en el centro orientado a la naturaleza (m <sup>2</sup> /VENTAS EN t)	2,17	2,17	2,17
	Superficie total fuera del centro orientado a la naturaleza (m <sup>2</sup> /VENTAS EN t)	74,97	74,97	74,97
<b>VENTAS (Cifra B)</b>	Total Explotación (m <sup>2</sup> /VENTAS EN t)	77.052,591	74.454,827	74.454,827

Tabla 7. Cifra B y R Planta de Monte Carreira EMAS III 2021

#### **Evolución indicador Consumo Gasóleo A:**

En el segundo semestre del 2018 se reduce el consumo debido a que no hay tanto transporte a cliente con medios propios. En el primer semestre de 2019 se mantiene la tendencia de 2 Semestre de 2018, con una reducción importante respecto al mismo periodo del año anterior. En el segundo semestre del 2019 se aumenta un poco el consumo de combustible, en valores absolutos, mientras que en valores relativos, se reduce ligeramente pero en el primer semestre del 2020 se produce una reducción de combustible importante debido a la pandemia de Covid-19 al reducirse las ventas. En el 2º semestre del 2020 se mantiene el consumo de gasoil del 2º semestre 2019 debido a que se vuelve a mantener el nivel de trabajo en transporte a clientes. En el 1º semestre del 2021 se vuelve a reducir el consumo de gasoil en transporte a clientes, en valores relativos mientras que en valores absolutos aumenta.

#### **Evolución indicador Consumo Gasóleo B:**

. Durante el primer semestre del 2018 se produce un aumento mayor del consumo debido a que se aumenta la producción en planta, si bien no así las ventas, existiendo material acopiado comprometido en ventas de obras a ejecutar el 2º semestre del año. Durante el 2º semestre del 2019 se reduce el consumo de Gasóleo B, igual que en el primero del 2020 pero este bajón es debido a la reducción de toneladas vendidas por la pandemia del Covid-19. Durante el 2º semestre del 2020 continua reduciéndose debido a que continua reduciéndose la producción en planta. En el 1º semestre del 2021 se produce un ligero aumento debido a que la producción en planta se va estabilizando

#### **Evolución indicador: Consumo de papel**

A principios del 2018 se aumenta debido al aprovisionamiento para todo el año, mientras que en primer semestre de 2019 se produce un aumento debido al aprovisionamiento anual y a la participación en concursos públicos. En el 1º semestre del 2020 no se realiza aprovisionamiento de papel esto es debido a la pandemia de Covid-19. Como en el 1º semestre del 2020 no hubo aprovisionamiento en el 2º semestre del 2020 se realiza un pequeño aprovisionamiento para el resto del año. En el 1º semestre del 2021 se realiza aprovisionamiento para todo el año.

#### **Evolución indicador: Consumo de tóner y tinta**

En el primer semestre de 2018 aumenta derivado del incremento de impresiones para presentación de licitaciones públicas, que se reduce notablemente en el segundo semestre 2018. En el primer semestre del 2019 se mantiene el mismo consumo en valores absolutos que el mismo período 2018, por la misma circunstancia, la presentación de concursos públicos que requieren gran número de impresiones, y nuevamente se reduce notablemente el 2º semestre del año, siendo menor en una unidad de tóner que el mismo período 2018. El 1º semestre del 2020 se reduce el consumo en valores relativos y absolutos debido a la reducción de actividad, en general, y de licitaciones públicas, en particular, por la pandemia de Covid-19. En el 2º semestre del 2020 aprovisiona de cartuchos o toner para la vuelta a presentación de licitaciones y el 1º semestre del 2021 se realiza un aprovisionamiento para todo el año.

#### **Evolución indicador Consumo de Explosivos y Detonadores**

En el año 2018 ha aumentado el consumo de explosivos debido a que se retoman las voladuras por necesidades de abastecimiento del mercado y el primer semestre del 2019 se reduce el consumo de explosivos debido a que se han ajustado el número de voladuras. En 1º Semestre del 2020 se reducen el consumo de explosivos debido a la pandemia del Covid-19 En el 2º semestre del 2020 y 1º del 2021 se realiza un aprovisionamiento de explosivos

#### **Evolución indicador Consumo de aceite**

En el año 2018 el consumo de aceite ha resultado significativos por aumento en una compra de cantidad importante en julio de 2018. Durante el 2º Semestre del 2019 también ha incrementado el consumo de aceite para realización de mantenimientos o que requiera un control operacional adicional. En el 1º Semestre del 2020 el consumo de aceite es ligeramente superior al del segundo semestre de 2019 en valores relativos por la reducción de la ventas durante el primer semestre 2020. En el 2º semestre del 2020 se continua reduciendo ligeramente el consumo de aceite por que se reducen los mantenimientos. En el 1º semestre del 2021 se aumenta el consumo debido al aumento de los mantenimientos de la maquinaria.

## **Evolución indicador Generación de residuos**

En el segundo semestre de 2017 se advierte un aumento del ratio ya que la producción bajó si bien la cantidad generada de residuos en valores absolutos se redujo notablemente, salvo para el caso de la chatarra y los neumáticos usados donde el incremento es notable, en el primer caso por realizar una entrega esporádica de cantidad almacenado y en el caso de los neumáticos por incrementar la actividad de la maquinaria móvil y no haber realizado apenas cambios en 2016.

En el año 2018 se han incrementado los índices de generación de residuos derivados de mantenimiento de maquinaria (envases vacíos contaminados, absorbentes impregnados, anticongelante, etc.) por el aumento de horas de funcionamiento de la maquinaria móvil y fija de la cantera, si bien no se ha producido entregas de chatarra y neumáticos industriales.

En el primer semestre del año 2019 la generación de residuos peligrosos se ha estabilizado y siguen sin entregarse chatarra y neumáticos industriales dada su baja generación. Durante el segundo semestre del 2019 surge un incremento de generación de residuos pero continua sin producirse entrega de neumáticos industriales ni de chatarra.

En el primer semestre del 2020 la generación de residuos se reduce incluido la generación de aceite usado pero en este caso solo un ligero descenso. Por otra parte se continúa sin producir chatarra ni neumáticos industriales. Por otra parte se comienza a producir residuos de mascarillas debido a la pandemia del Covid-19. El 2º semestre del 2020 se aumenta la producción de residuos pero se continua sin producir chatarra.

En el 1º semestre del 2021 se produce un ligero descenso de residuos de aceite usado y se continua sin producir residuos de chatarra. Aumentan ligeramente los residuos de disolvente White spirit, material contaminado y filtros de aceite, respecto al primer semestre del 2020.

## 8. OBJETIVOS AMBIENTALES

Indicar que con la ampliación de la planta de Monte Carreira y posterior desmantelamiento de la Planta de Bascuas la organización persigue 3 objetivos principales que son:

- **Optimización de los caudales de material que circulan**, mediante la mejora del control del proceso, para prevenir sobre trituraciones y moliendas excesivas, consiguiendo un aumento y optimización de la calidad de la producción.
- **Centralización de todos los procesos productivos** y los acopios en una única planta lo que supondrá reducir los recorridos de la maquinaria móvil de trasiego de material entre ambas plantas, ya que este proceso estará automatizado mediante cintas transportadoras. Dicha medida supondrá una reducción importante de consumo de combustibles, emisiones atmosféricas por gases de combustión y polvo y reducción del riesgo de accidente con vehículos y una mejora en el control de calidad de material y abaratamiento de costes de ensayos de material al no disponer de diferentes zonas de acopio para el mismo material
- **Incorporación de mejoras tecnológicas** con el triple objetivo de originar **menor impacto ambiental** en el entorno donde se localizan las explotaciones, y **más seguridad para los usuarios** de las mismas, al mismo tiempo en que se consiguen unos **costes de producción reducidos** que garanticen la viabilidad económica y hará de MIBASA un referente en nuestra comunidad.

Relacionado con los aspectos medioambientales significativos, se estiman prioritariamente los objetivos planteados para este período, que se exponen a continuación así como el seguimiento semestral de los mismos:

A continuación se exponen los objetivos planteados en el 2020:

OBJETIVOS: AÑO 2020							
Nº	OBJETIVO	META	INDICADOR	RESPONSABLE	SEGUIMIENTO	RESPONSABLE SEGUIMIENTO	RECURSOS ASIGNADOS
1	Reducir un 1% el consumo eléctrico en la planta Punto de partida 6,93 kw-h/ tn vendidas	- Optimizar los tiempos de paradas y arranques - Evitar la producción de materia no conforme que haya que reprocesar - Optimizar el mantenimiento de la planta	tKw-h año / tn vendidas año	R. Producción	Semestral	R. Calidad y Medioambiente	3 horas/semana a ajuste y seguimiento de datos
30/06/2020: En lo que va de semestre se dispone de 3,68 kw-h/ tn vendidas en el primer semestre 2020, frente a 3,98 kw-h/ tn vendidas en el primer trimestre del año 2019 31/12/2020: En lo que va de semestre se dispone de 4,79 kw-h/ tn vendidas en el segundo semestre del 2020 frente a 2,95 kw-h/ tn vendidas en el segundo semestre del año 2019. Obteniendo un consumo total en el año 2020 de 8,47 kw-h/tn vendidas superando el consumo del punto de partida. <b>NO CONSEGUIDO</b>							
4	Reducir el impacto paisajístico de la actividad.	Continuar con la restauración de antiguos frentes de cantera y entorno de la balsa de decantación	Presupuesto Facturas	Gerencia	Semestral	R. Calidad y Medioambiente	10.000 €
31/06/2020: Se está continuando con el relleno del antiguo vaso de cantera, con aportación de tierra vegetal en los bancos. 31/12/2020: Se está continuando con el relleno del antiguo vaso de cantera, con aportación de tierra vegetal e hidrosiembra en los los bancos y carretera de salida. Se ha realizado plantación de pinas con tierra de tuyas en acceso							

A continuación se exponen los objetivos planteados en el 2021:

OBJETIVOS: AÑO 2021							
Nº	OBJETIVO	META	INDICADOR	RESPONSABLE	SEGUIMIENTO	RESPONSABLE SEGUIMIENTO	RECURSOS ASIGNADOS
1	Reducir un 1% el consumo eléctrico en la planta Punto de partida 8,47 kw-h/ tn vendidas	Optimizar los tiempos de paradas y arranques Evitar la producción de materia no conforme que haya que reprocesar Optimizar el mantenimiento de la planta	tKw-h año / tn vendidas año	R. Producción	Semestral	R. Calidad y Medioambiente	3 horas/semana a ajuste y seguimiento de datos
30/06/2021: En lo que va de semestre se dispone de 4,03 kw-h/ tn vendidas en el primer semestre 2021, frente a 3,98 kw-h/ tn vendidas en el primer semestre 2020. Si bien se ha aumentado estamos muy por debajo del valor objetivo							
4	Reducir el impacto paisajístico de la actividad.	Continuar con la restauración de antiguos frentes de cantera y entorno de la balsa de decantación	Presupuesto Facturas	Gerencia	Semestral	R. Calidad y Medioambiente	10.000 €
31/06/2021: Se está continuando con el relleno del antiguo vaso de cantera, con aportación de tierra vegetal, semillas en los frentes y caminos de acceso							
5	Obtener la Declaración Ambiental de Producto a nivel sectorial	Participar en proyecto intersectorial con el Federación de Áridos para obtención de la DAP	Presupuesto Cuestionario de toma de datos de DAP	Gerencia	Semestral	R. Calidad y Medioambiente	2.000 €
31/06/2021: Se ha aportado el cuestionario requerido a la Asociación y aceptado un acuerdo de adhesión al la DAP de la asociación							
6	Rastrear mercado para exportación de material para diversas aplicaciones que supongan la reducción de la Huella de Carbono	Captación de al menos un cliente para uso de reducción de captura de CO2. Rastrear mercado de usos siderúrgico	Presupuesto Facturas	Gerencia	Semestral	R. Calidad y Medioambiente	10.000 €
31/06/2021: Se ha captado un cliente Holandés al que se envía el material por barco para uso ambiental que supone la captura de CO2. El 04/06/21 se recibe la visita del cliente para visitar la planta y realizaron un reportaje fotográfico con la intención de realizar material comercial.							

## 9. REQUISITOS LEGALES Y OTROS REQUISITOS

El Responsable de Calidad y Medio Ambiente identifica y actualiza los requisitos legales de medioambiente en el correspondiente “Registro de requisitos legales medioambientales aplicables”. Mediante este formato se evalúa el cumplimiento de la legislación aplicable con periodicidad al menos semestral, tomando las medidas oportunas en caso de no cumplimiento.

Por otro lado se realizará un análisis pormenorizado de su cumplimiento, por lo menos anualmente, en la revisión del sistema por la dirección, de forma que podemos asegurar que MIBASA conoce y ha realizado todas las inspecciones reglamentarias requeridas por la legislación vigente aplicable a MIBASA y ha solicitado todas las autorizaciones medioambientales necesarias para el desempeño de su actividad.

Así mismo indicar que el Responsable de Planta realiza un seguimiento continuo de los requisitos legales de aplicación en materia de seguridad industrial que afectan a nuestras instalaciones, de modo que actualmente están en vigor todas las inspecciones tanto por parte de mantenedor autorizado como inspecciones reglamentarias por parte de Organismo de Control Autorizado, tales como la instalación eléctrica de baja tensión, el centro de transformación, los depósitos de combustible y los compresores.

A continuación se referencian las autorizaciones en materia ambiental e inspecciones reglamentarias de las que dispone MIBASA a la fecha:

<b>LICENCIA DE ACTIVIDAD</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Se dispone de Licencia definitiva otorgada por el Ayuntamiento de Silleda el 21/03/1988 para Extracción de Áridos en la Planta de Monte Carreira.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Se dispone de Resolución de autorización de instalaciones en Zona de Policía ( vivienda, oficinas, báscula de pesaje, instalación de machaqueo, lavado y selección de áridos, centro de transformación, garaje) ( DH.W.36 13834)</li> </ul>
<b>CONCESIÓN MINERA</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ A MIBASA por resolución administrativa de fecha 24/01/2015 se le concede la constitución del COTO MINERO FABEIRA, formado por las concesiones mineras de Clase C “Monte Fabeira nº 2360” y “Ampliación a Monte Fabeira nº 2368”</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Se dispone de Aprobación del Plan de Restauración del COTO MINERIO FABEIRA de fecha 23/08/1994.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Anualmente se presenta el Plan de Labores ante la Jefatura Territorial de la Consellería de Economía e Industria, en el que se detallan las actuaciones realizadas el año anterior y se expone la propuesta de actuaciones para el año en curso.</li> </ul>
<b>AUTORIZACIÓN DE CAPTACIÓN DE AGUA</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Se dispone de autorización por parte de Augas de Galicia de los dos pozos de la Planta de Bascuas para uso privativo (DH.B36.11949)</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Se obtiene autorización por parte de Augas de Galicia el pozo de la Planta de Monte Carreira para uso industrial y sanitario (DH.A36.12017) duración de la concesión hasta 07.02.2026</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Se dispone de Permiso Captación de agua del Río Deza (DH.A36.11983) duración de la concesión hasta 02.01.2025</li> </ul>
<b>PERMISO DE VERTIDO</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Se dispone de Permiso de Vertido para Aseos, vestuarios, zona de limpieza de vehículos y máquinas, vivienda unifamiliar y aguas de lluvia. ( DH. V36.13221) duración de la autorización hasta 22.09.2014 (renovación tácita en caso de inexistencia de resolución previa en contra</li> </ul>
<b>RESIDUOS PELIGROSOS</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Se dispone de Inscripción de Pequeño Productor de Residuos Peligrosos en el Registro General de Productores y Gestores de Residuos de Galicia. (2006-PO-M-00241)</li> </ul>

INSPECCIONES REGLAMENTARIAS
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Inspección obligatoria cada tres años con resultado favorable de los centros de transformación según RD3275/1982,               <ul style="list-style-type: none"> <li>- Centro de transformación de 800 kva (nº fabricación 25.055) inspección válida hasta 22.09.24</li> <li>- Centro de transformación de 800 kva (nº fabricación 25.219) inspección válida hasta 22.09.24</li> <li>- Centro de transformación de 50 kva (nº fabricación A 11.547) inspección válida hasta 22.09.24</li> <li>- Centro de transformación de 315 kva (nº fabricación CO 7.817) inspección válida hasta 22.09.24</li> <li>- Centro de transformación de 50 kva (nº fabricación A 11.546) inspección válida hasta 22.09.24</li> <li>- Centro de transformación de 50 kva (nº fabricación 105.060) inspección válida hasta a 22.09.24</li> </ul> </li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Inspección obligatoria cada tres años con resultado favorable de la instalación eléctrica de alta tensión según RD 3151/1968 y RD 223/2008. Última inspección a 22.09.24.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Inspección obligatoria cada tres años para inspección tipo A (interna), cada seis años para inspección tipo B (por OCA) y cada doce años para inspección tipo C (por OCA), con resultado favorable de las instalaciones de aire comprimido según RD 2060/2008.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Inspección obligatoria de cada cinco (depósitos de 10.000 l) y diez años (depósitos de 5.000 l) y diez años para inspección periódica global con resultados favorables de la instalación de productos petrolíferos según RD 1523/1999.               <ul style="list-style-type: none"> <li>- Depósito combustible aéreo de 5.000 l (nº fabricación 3213). Última inspección a 12.08.19.Pr-</li> <li>- Depósito combustible aéreo de 10.000 l (nº fabricación 2640). Última inspección a 19.09.17.</li> <li>- Depósito combustible aéreo de 10.000 l (nº fabricación 4/1994). Última inspección a 19.09.17</li> <li>- Depósito combustible aéreo de 10.000 l (nº fabricación 15533). Instalación y puesta en marcha en octubre 2015 con certificado de puesta en marcha enero 2016 en sustitución de un depósito de 5.000 L, del que se dispone de certificado de descontaminación.</li> </ul> </li> <li>▪ Con la nueva entrada en vigor del Real Decreto 706/2017 de julio, por el que se aprueba la instrucción técnica complementaria MI-IP 04 "Instalaciones para suministro a vehículos" y se regulan determinados aspectos de la reglamentación de instalaciones petrolíferas, se requiere realizar cada año revisión de las instalaciones de superficie de suministro de combustible para vehículos, que requiere proyecto, por parte de empresa instaladora o reparadora. Se dispone de inspección favorable por OCA a 04/02/21 de los dos depósitos que suministra a vehículos:               <ul style="list-style-type: none"> <li>- Depósito combustible aéreo de 5.000 l (nº fabricación 3213).</li> <li>- Depósito combustible aéreo de 10.000 l (nº fabricación 15533).</li> </ul> </li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Inspección de cada cinco años con resultado favorable de la instalación eléctrica de baja tensión según RD 842/2002. (Está exento nuestro sector, se hace de forma voluntaria)               <ul style="list-style-type: none"> <li>- Instalación eléctrica de baja tensión para dar suministro a planta. Última inspección a 29.10.10</li> </ul> </li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Revisión de medios de extinción contra incendios anual de extintores y detección y trimestrales de extintores según RD 513/2017.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Inspección por OCA de los medios de protección contra incendios según RD 513/2017.con resultado favorable a fecha 03/02/20</li> </ul>

## 10. VALIDACIÓN DE LA DECLARACIÓN AMBIENTAL

Esta declaración tiene el fin de informar a los clientes, proveedores, administraciones, organismos oficiales, entidades, colectivos, empleados y a la sociedad en general sobre las actividades medioambientales desarrolladas por MIBASA.

Se publica en forma de memoria ambiental, poniéndose a disposición del público a través del tablón de anuncios nuestras instalaciones y mediante la página web de la Xunta de Galicia

La presente Declaración Ambiental fue presentada al verificador ambiental BUREAU VERITAS IBERIA, S.L. (ES-V-0003), c/ Valportillo 1º 22, Alcobendas Madrid.

Anualmente, se elaborarán una nueva declaración medioambiental y se presentará al organismo competente.

En Bandeira, en Septiembre de 2021

MIBASA



D. Alfredo Vallo  
Responsable de Calidad y Medio Ambiente