MIBASA
MINAS DE BANDEIRA, S.A.

DECLARACIÓN AMBIENTAL
Noviembre 2017

(Actualización de datos Julio 2016-Junio 2017)

PLANTA DE MONTE CARREIRA

Realizado por: *Responsable de Calidad y Medio Ambiente*	Revisado y aprobado por: *Gerente*
Fecha: Noviembre	Fecha Noviembre

BUREAU VERITAS CERTIFICATION
C. Valdenillo Primera, 22-24
Edif. Caoba - P 1 La Granja
28105 Alcobendas (Madrid)

FECHA: 20 ABR. 2018

FRANCISCO SERRANO

ACREDITACIÓN ENAC Nº EC-V-0003

INDICE

0. OBJETO

1. PRESENTACIÓN DE MINAS DE BANDEIRA, S. A.
   1.1 Ubicación y contacto
   1.2 Estructura orgánica

2. SISTEMA DE GESTIÓN

3. POLÍTICA DE LA EMPRESA

4. FORMACIÓN Y COMUNICACIÓN

5. ASPECTOS MEDIOAMBIENTALES
   5.1 Identificación de aspectos medioambientales
   5.2 Evaluación de aspectos medioambientales
   5.3 Identificación de aspectos medioambientales significativos

6. COMPORTAMIENTO MEDIOAMBIENTAL
   6.1 Residuos
   6.2 Ruidos
   6.3 Emisiones atmosféricas
   6.4 Consumo de agua y vertidos
   6.5 Impacto Paisajístico
   6.6 Biodiversidad

7. BALANCE AMBIENTAL

8. OBJETIVOS AMBIENTALES

9. REQUISITOS LEGALES Y OTROS REQUISITOS

10. VALIDACIÓN DE LA DECLARACIÓN AMBIENTAL

BUREAU VERITAS CERTIFICATION
C. Valpotrillo Primera, 22-24
Edf. Caoba - P.I. La Granja
28108 Alcobendas (Madrid)
FECHA 20 ABR. 2018
ACREDITACIÓN EMAC Nº ES-V-0003

0. OBJETO

El objeto de la siguiente declaración medioambiental es el de informar al público y a otras partes interesadas acerca del comportamiento medioambiental derivado de las actividades, productos y servicios desarrollados por MINAS DE BANDEIRA S.A. (en adelante MIBASA) en la Planta de Monte Carreira y de su compromiso de mejora continua, con actualización del período Julio 2016-Junio 2017.

1. PRESENTACIÓN DE MINAS DE BANDEIRA ,S.A.

MIBASA es una sociedad mercantil, constituida el día 16 de julio de 1985, cuyo objeto, entre otros, es la denuncia de minas, obtención de concesiones y explotación de canteras y áridos, siendo su actividad principal la Extracción de arena y grava para la construcción. Fabricación de balasto para red ferroviaria y áridos para construcción y obras públicas y privadas"

Desde esa fecha esta empresa ha suministrado para las más diversas obras y clientes de ámbito estatal, autonómico y municipal, para aplicaciones en aglomerados, riesgos asfálticos y hormigones.

Es titular y explotador del GRUPO MINERO FABEIRA, formado por las concesiones mineras de Clase C "Monte Fabeira n° 2360" y "Ampliación a Monte Fabeira n° 2368".

Ambas concesiones están formadas por una masa geológica de Anfibolitas y Serpentinas, con unas reservas seguras de 24 millones de t, unas reservas probables de 25 millones de toneladas, y unas posibles de 30 millones de toneladas.

El método de explotación empleado es el de banco a cielo abierto, con una altura media de 12 m. El arranque de mineral se realiza con explosivos y la carga mediante retroexcavadoras sobre Dumpers. El material es transportado a las plantas ubicadas en Monte Carreira y Bascuas, donde se procede a su trituración, clasificación y posterior expedición. Indicar así mismo que ambas plantas incorporan la última tecnología en machaqueo y trituración, lo que hace que tengan unos grandes rendimientos de producción, lo que conlleva a una mejora considerable de los productos fabricados.

Por su riqueza geológica y calidad de la misma, es cantera homologada por ADIF y el Ministerio de Fomento para el suministro de balasto para red ferroviaria (según el Pliego de Prescripciones Técnicas para el suministro y utilización de balasto, P. R. V. 3.4.0.0.).

La explotación de MIBASA, de una superficie aproximada de 40 hectáreas, en la que se ubica la planta de Monte Carreira, disponiendo en sus instalaciones oficinas, taller, almacén de repuestos y laboratorio de ensayos que cuenta con todo el material necesario para garantizar la conformidad del balasto y sub-balasto según la Pliego de Prescripciones Técnicas para el suministro y autorización del balasto para obras ferroviarias (PRV 3400).

Para garantizar la existencia de recursos necesarios de modo que se garantice la mejora continua del sistema se ha designado al Responsable de producción en lo que se refiere a infraestructura y al Responsable comercial en lo que respecta a recursos humanos, en base a la información facilitada por los responsables de los diferentes departamentos de MIBASA que ha de detectar la necesidad de recursos para proceder posteriormente a su implementación.

Por otra parte, MIBASA cuenta con todas las herramientas necesarias para garantizar un buen servicio tales como: maquinaria, equipos de última generación y documentación varia (legislación aplicable, catálogos de proveedores, pliego de prescripciones técnicas,...)

Cualquier sugerencia relacionada con la infraestructura o condiciones de ambiente de trabajo por parte del personal de la empresa es recogida por el Responsable de Calidad y Medio Ambiente, que estudia la posibilidad de llevarla a cabo.

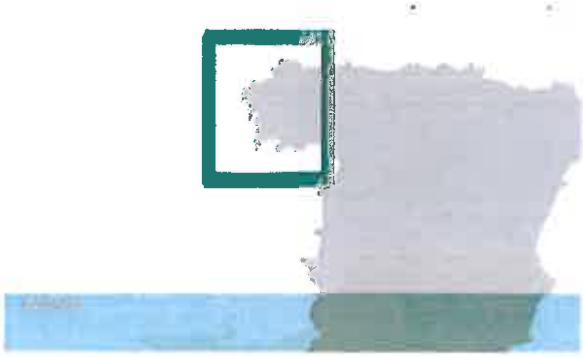
BUREAU VERITAS CERTIFICATION
FECHA: 20 ABR. 2018
ACREDITACIÓN ENAC Nº ES-V-0003

1.1. Ubicación y Contacto

BUREAU VERITAS CERTIFICATION
Aeropuerto Primero, 22-24
Edif. Caoba - P.I. La Granja
28108 Alcobendas (Madrid)
FECHA. 20 ABR. 2018
ACREDITACIÓN ENAC Nº ES V-0003

- Lugar Monte Carreira km 5 carretera Bandeira-Cruces
- 36570 Bandeira, Silleda (Pontevedra)
- Telf.: 986 585 325
- Fax: 986 585 402
- Página web: www.mibasa.es
- mibasa@mibasa.es
- CNAE 0812 Extracción de gravas y arenas
- Persona de Contacto: D. Alfredo Vallo Costoya
- Nº Registro EMAS: ES-GA-000323

La explotación está ubicada en terrenos de los ayuntamientos de Silleda y Vila de Cruces, en la comunidad autónoma de Galicia, (España).



MIBASA es titular y explotador del GRUPO MINERO FABEIRA, formado por las concesiones mineras de Clase C "Monte Fabeira n° 2360" y "Ampliación a Monte Fabeira n° 2368", autorizada el 06/03/2002.

A continuación se presenta detalles de la localización de la cuadriculas mineras y de las zonas de explotación extraídos del Plan de Labores:

CONCESIONES MINERAS

Concentración de labores de las concesiones de las secciones C y D (Art. 94 RGRM).

Número	Nombre	Municipios	Extensión
2.360	Monte Fabeira	Silleda	10 c.m.
2.368	Ampliación a Monte Fabeira	Silleda y Vila de Cruces	4 c.m.

Total: 14 c.m.

DATOS GEOGRÁFICOS DE LA UBICACIÓN Y DEL DERECHO

MUNICIPIO:	**Silleda y Vila de Cruces**	PROVINCIA:	**Pontevedra**
PARROQUIA:	**Bascuas**	COORDENADA U.T.M.:	X=558.100,00, Y=4.735.500,00
PARAJE:	**Monte Fabeira**		

CONCESIONES MINERAS.

Nº DE CONCESIÓN:	NOMBRE:
2360	**Monte Fabeira**

VÉRTICES	LATITUD	LONGITUD	X	Y
1	-8° 18' 10,30"	42° 46' 44,40"	557.028,59	4.736.594,22
2	-8° 16' 30,30"	42° 46' 44,40"	559.300,93	4.736.613,37
3	-8° 16' 30,30"	42° 46' 04,40"	559.311,53	4.735.379,50
4	-8° 18' 10,30"	42° 46' 04,40"	557.038,79	4.735.360,35

Nº DE CONCESIÓN:	NOMBRE:
2368	**Ampliación a Monte Fabeira**

VÉRTICES	LATITUD	LONGITUD	X	Y
1	-8° 16' 30,30"	42° 46' 40,00"	559.302,10	4.736.477,70
2	-8° 16' 00,00"	42° 46' 40,00"	559.990,60	4.736.483,60
3	-8° 16' 00,00"	42° 45' 40,00"	560.006,70	4.734.632,80
4	-8° 16' 20,00"	42° 45' 40,00"	559.552,10	4.734.628,90
5	-8° 16' 20,00"	42° 45' 44,40"	559.550,90	4.734.764,60
6	-8° 17' 10,30"	42° 45' 44,40"	558.407,70	4.734.754,80
7	-8° 17' 10,30"	42° 46' 04,40"	558.402,40	4.735.371,80
8	-8° 16' 30,30"	42° 46' 04,40"	559.311,50	4.735.379,50

BUREAU VERITAS CERTIFICATION
C. Valdemilla Primera, 20-24
Edificio 3 - P i La Granja
20 de Abril de 2018 (Mañana)
FECHA 20 ABR. 2018
ACREDITACIÓN ENAC Nº ES-0008

CONCESIÓN EN LA QUE SE DESARROLLAN LOS TRABAJOS:	
	Ambas

Indicar que el alcance de la presente declaración es exponer los resultados del desempeño ambiental derivados del proceso productivo de la Planta de Monte Carreira, siendo ampliada la planta de lavado en el segundo semestre de 2011, incorporando una nueva sección de machaqueo y molienda, así como y el proceso de lavado de arena y depuración de agua (*conforme fotografía adjunta*), que anteriormente se realizaba en la Planta de Bascuas, que fue desmantelada totalmente en el mes de mayo de 2013.

Vista general de la Planta de Monte Carreira, en donde se señala la ampliación

BUREAU VERITAS CERTIFICATION
C. Valportillo Primera, 22-24
Edif. Caoba - P.I. La Granja
28108 Alcobendas (Madrid)
FECHA: 20 ABR. 2018
ACREDITACIÓN ENAC Nº ES-V-0003

1.2. Estructura Orgánica

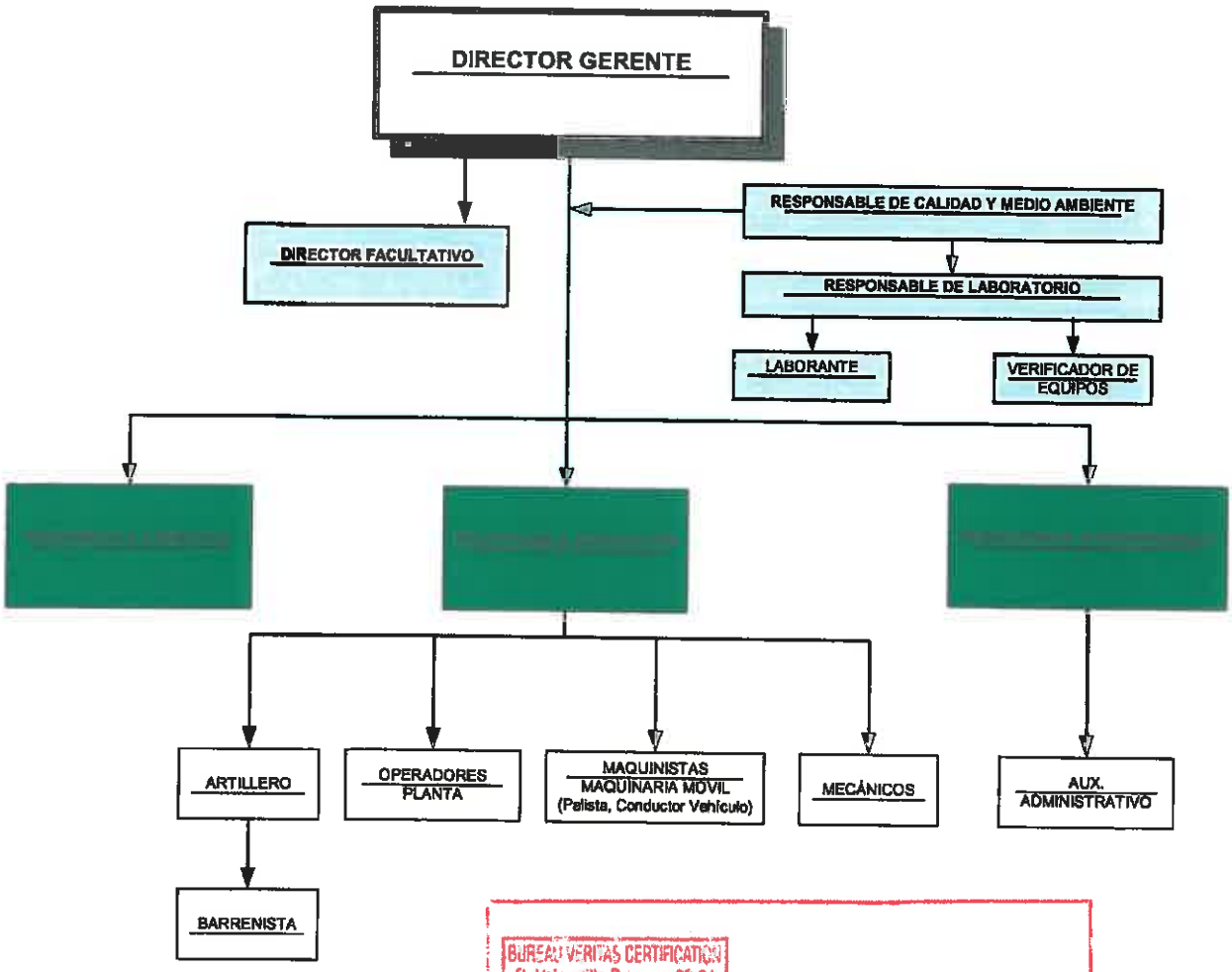
La Dirección de MIBASA es la responsable de definir y dar a conocer la Política de Calidad y Medioambiente y del cumplimiento de los requisitos legales aplicables.

El Responsable de Calidad y Medio Ambiente, designado por Dirección, tiene la responsabilidad y autoridad para asegurarse que:

- Los procesos y requisitos necesarios para el sistema de gestión se establecen, implantan y mantienen.
- La Dirección permanece informada sobre el desempeño del sistema de gestión de Calidad y Medio Ambiente.
- Se toma conciencia de los requisitos del cliente a todos los niveles de MIBASA

A nivel operativo, son los técnicos y operarios los que ejecutan las acciones ambientales.

La estructura orgánica de MIBASA viene determinada por el siguiente organigrama



BUREAU VERITAS CERTIFICATION
C. Valpotrillo Primera, 22-24
Edif. Cactus - P.I. La Granja
28108 Alcobendas (Madrid)
FECHA 20 ABR. 2018
ACREDITACIÓN ENAC Nº ES-V-0009

2. SISTEMA DE GESTIÓN

En los últimos años **MIBASA** fue incrementando su preocupación por la gestión de la calidad y medio ambiente derivados de los productos y servicios desarrollados. Es por ello que nuestra empresa tras obtener en el año 2003 la certificación del Sistema de Gestión de Calidad en base a la norma UNE-EN-ISO 9001:2008 (ahora ISO 9001:2015) y en el año 2005 el Marcado CE de los áridos fabricados, seguidamente opta por la certificación de su Sistema de Gestión de Medio Ambiente, en base a la norma UNE-EN-ISO 14001:2004 (ahora ISO 14001:2015), obteniendo el reconocimiento por parte de la entidad certificadora en el año 2006.

Así mismo desde el año 2011 nuestra empresa está adherida a un Sistema Comunitario de Gestión y Auditoría Medioambientales (EMAS), que nos ha incentivado no sólo a mejorar el comportamiento medioambiental, sino que se da relevancia al estricto cumplimiento de la legislación medioambiental, a la implicación del personal en busca de mejoras y a la transparencia informativa, tal y como evidencia la política de la empresa.

Los documentos de los que se compone el Sistema de Gestión de Control de producción en Fábrica y de Gestión de Calidad y Medio Ambiente, constituyen una herramienta que proporciona al personal de MIBASA la información necesaria sobre las funciones y actividades directamente implicadas en la calidad del producto, servicio proporcionado al cliente y el compromiso medioambiental adoptado por la organización. El Sistema de gestión se articula de forma piramidal a través de los siguientes documentos:

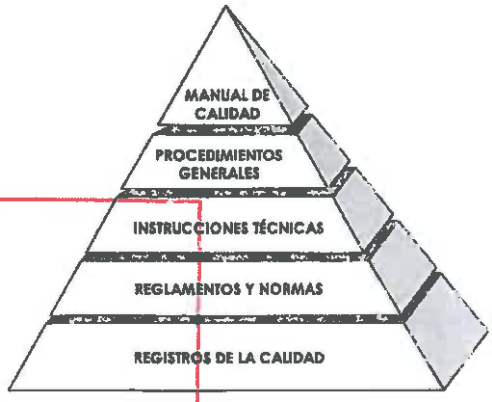
NIVEL 1: Manual de CPF y Gestión de Calidad y Medio Ambiente: describe la política, objetivos, responsabilidades y alcance del sistema.

NIVEL 2: Procedimientos: desarrollan la política, responsabilidades y normas generales de actuación. Describen cómo, quién y cuándo han de realizarse cada una de las actividades que conforman el sistema de Control de Producción en Fábrica y de Gestión Integrado.

NIVEL 3: Instrucciones Técnicas y Especificaciones: describen las sistemáticas que afectan a una parte de un área o persona. Recogen de forma específica y detallada las pautas a seguir para el inicio, desarrollo y conclusión de una actividad.

NIVEL 4: Reglamentos, planos y normas: todas estas familias de documentos están sujetas a control, de acuerdo a Procedimiento.

NIVEL 5: Registros de Calidad y Medio Ambiente: Son los documentos que se generan en la aplicación de determinados procedimientos e instrucciones. De esta forma, recogen los controles e inspecciones que evidencian el cumplimento de las Normas Armonizadas UNE EN 12620:2003, UNE EN 13043:2003, UNE-EN 13242:2003 y UNE-EN 13450:2003, así como las Normas UNE-EN-ISO-9001:2015, UNE-EN-ISO-14001:2015 y el Reglamento 1221/2009/CE y Reglamento (UE) 2017/1505.



BUREAU VERITAS CERTIFICATION
C. Valportillo Primera, 22-24
Edif. Caoba - P.1 La Granja
28108 Alcobendas (Madrid)
FECHA: 20 ABR. 2018
ACREDITACIÓN ENAC Nº ES-V-0003

3. POLÍTICA DE LA EMPRESA

La Dirección de MINAS DE BANDEIRA, S. A. que apuesta fuertemente por la extracción de arena y grava para la construcción, fabricación de balasto para red ferroviaria y áridos para la construcción y obras públicas y privadas considera que la calidad es un elemento fundamental para el éxito de su empresa y un elemento de distinción respecto a sus competidores.

Gestionando la calidad nos proponemos suministrar al cliente productos y servicios que cubran sus necesidades, identificar y mantener una asignación adecuada de recursos, tanto humanos como técnicos y promover la mejora continua en todas nuestras actividades.

Para cumplir con lo descrito, la Dirección de MINAS DE BANDEIRA, S. A. Asume y declara los siguientes principios:

- ✓ La calidad final del producto es el mejor resultado de las acciones planificadas y sistemáticas de Prevención, Detección, Corrección y Mejora Continua durante los procesos.

- ✓ El cumplimiento, por una parte de los requisitos establecidos por las normas armonizadas que desarrollan Reglamento 305/2011 de comercialización de productos de la construcción, por otra, las normas ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 y el Reglamento 1221/2009/CE, Reglamento (UE) 2017/1505 (EMAS), así como otros requisitos legales y reglamentarios del sector, exigencias contractuales y deseos y expectativas de los clientes, y otros compromisos que la organización suscriba, que suponen la base para el establecimiento del patrón de calidad de nuestros productos, la prestación del servicios y el comportamiento medioambiental.

- ✓ Identificar y valorar los aspectos e impactos medioambientales de las actividades, productos, procesos y servicios de la organización, así como los causados por incidentes, accidentes y posibles situaciones de emergencia.

- ✓ Mantener un alto nivel de innovación en el desarrollo y la prestación de sus servicios, dentro del marco de un sistema permanente de mejora continua y prevención de la contaminación, de forma que se incremente la satisfacción de los clientes y se disminuyan, en la medida de lo posible, los impactos medioambientales.

- ✓ La Dirección promueve la formación, motivación e implicación de todo el personal con el Sistema de Control de Producción en Fábrica y de Gestión Integrado, para lo que considera esencial el fomento de la comunicación interna y la información a todo el personal referente a la detección de deficiencias en el mismo, así como la adopción de las mejoras pertinentes.

- ✓ La Dirección se responsabiliza de impulsar la implantación de la política que supone la base para el establecimiento de objetivos de calidad y medio ambiente:

  - Asignando los recursos necesarios para la realización de los procesos.
  - Comprobando su correcta ejecución y aplicación mediante auditorias.

- ✓ Cada empleado es responsable de la calidad de su trabajo.

Para el cumplimiento de esta Política, es imprescindible la colaboración de todo el personal de la empresa, que debe conocerla, cumplirla y estar convencido de la necesidad de asumir la necesidad de optimizar el servicio al cliente, a través de un constante esfuerzo de mejora.

Gerencia delega en el Responsable de Calidad y Medio Ambiente la gestión del Sistema de Control de Producción en Fábrica y de Gestión de Calidad y Medio Ambiente implantado.

BUREAU VERITAS CERTIFICATION
C. Valporrillo Primera, 22-24
Edif. Caoba P.I. La Granja
28108 Alcobendas (Madrid)
FECHA 20 ABR. 2018
ACREDITACIÓN ENAC Nº ES-V-0020

Gerencia
En Bandeira, a 1 de Noviembre de 2017

4. FORMACIÓN Y COMUNICACIÓN

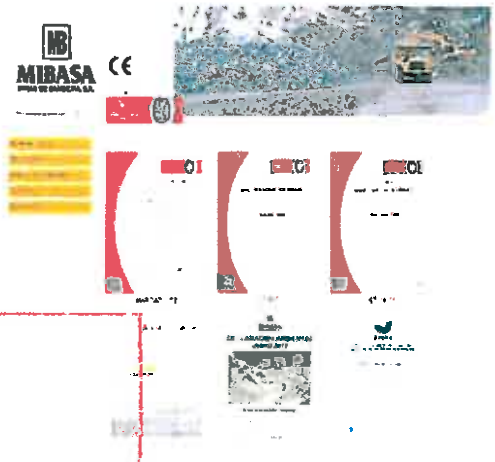
La formación y sensibilización ambiental del personal, proveedores y subcontratistas es para MIBASA una herramienta de carácter estratégico que permite desarrollar las competencias necesarias para que la protección del medio ambiente esté integrada en el desempeño de las actividades que realiza.

El Responsable de Calidad y Medioambiente, junto con los responsables de cada departamento y la Gerencia, elabora un Plan de Formación en el que se contemplan las necesidades que en temas ambientales se detectan en todas las áreas. Indicar que desde el año 2004 se imparte anualmente una jornada de Sensibilización en materia de calidad y medio ambiente a todo la plantilla de producción en la que se reincide en la de aplicación de buenas prácticas ambientales, se procede a la valoración de sugerencias de mejora planteadas por los trabajadores a lo largo del año, así como a la realización de un simulacro ambiental, que este último año consistió en simulacro de un incendio accidental en el taller en el taller de mantenimiento de vehículos pesados. En el simulacro no se consideró oportuno realizar un conato de incendio debido a la peligrosidad del mismo, si bien se mostró como mitigar un incendio en motor empleando el extintor de polvo ABC, dispuesto en la máquina.

MIBASA al ser consciente que las afecciones ambientales provocadas por sus actividades e instalaciones crean interés, asegura que se establecen y mantienen canales de comunicación apropiados. Estos canales de comunicación no implican sólo a los empleados, sino también a subcontratistas, contratistas, proveedores y otros representantes de MIBASA. Sólo cuando todos los empleados, contratistas, subcontratistas y proveedores y otros representantes comprenden todas sus funciones y se sienten motivados a participar plenamente, se puede decir que se ha alcanzado el éxito.

Del mismo modo, MIBASA establece canales de comunicación entre los grupos de interés a la hora de identificar y evaluar los efectos ambientales de las actividades que desarrolla, tales como:

- Diversas colaboraciones con universidades, tal como colaboración con proyecto de Investigación relacionado con la Revegetación de suelos en minas del Departamento de Edafología y Química Agrícola de la Universidad de Santiago.
- Difusión de buenas prácticas de aplicación al personal de oficina, de planta, de transportes, así como a todos los colaboradores externos.
- Difusión de la Declaración ambiental anual en la página web de la organización y accesible a la persona que la requiera en nuestras oficina



Así mismo colabora con la vecindad aprovisionando el material en obras municipales sin coste, así como, se colabora con aportaciones económicamente para las actividades culturales de la zona.

BUREAU VERITAS CERTIFICATION
C. Valponillo Primera, 22-24
Edif. Caoba - P.I. La Granja
28108 Alcobendas (Madrid)
FECHA 7 D AGO 2018
ACREDITACIÓN ENAC Nº ES-V 0018

5. ASPECTOS MEDIOAMBIENTALES

MIBASA conforme a la Norma UNE-EN ISO 14001:2015 y al Reglamento 1221/2009/CE y Reglamento (UE) 2017/1505 efectuó una identificación y evaluación de aspectos medioambientales **directos** e **indirectos** derivados de actividades **pasadas**, **presentes** y **futuras** en condiciones de funcionamientos normales, anormales y de **emergencia**, tal y como se define a continuación:

- **Aspecto medioambiental**: Elemento de las actividades, productos o servicios de una organización que puede interactuar con el medio ambiente.
    - ***Aspecto medioambiental directo:*** asociado a las actividades de una organización en las que ésta última tenga pleno control sobre su gestión.
    - ***Aspecto medioambiental indirecto:*** como consecuencia de actividades, productos y servicios producidos por una organización que produzcan impactos medioambientales significativos de los que la organización no tenga pleno control sobre su gestión.
- **Impacto medioambiental**: Cualquier cambio en el medio ambiente, sea adverso o beneficioso, resultante en todo o en parte de las actividades, productos y servicios de una organización.
- **Condiciones normales de funcionamiento**: Son aquellas que se producen en una etapa del proceso con asiduidad, es decir, durante la actividad diaria de la empresa. Si alguna etapa o actividad se realiza en días alternos o semanalmente, ésta se considerará condición normal.
- **Condiciones anormales de funcionamiento**: Son aquellas realizadas por paradas, arranques y todas aquellas que se trata de mantenimiento de equipos, máquinas de trabajo e instalaciones. Como criterio general se entenderá que una operación se da en condiciones anormales si su frecuencia la convierte en semestral o más espaciada en el tiempo, aunque se trate de una operación sistemática y prevista.
- **Condición de emergencia**: Son aquellas condiciones que, no estando englobadas en las dos clasificaciones anteriores, puedan producirse de forma accidental tales como:
    - Incendio y explosión
    - Derrame o fuga accidental
    - Accidente con vehículo

BUREAU VERITAS CERTIFICATION
C. Valparaíso Primera, 22-24
Edif. Caoba - P.I. La Granja
28100 Alcobendas (Madrid)
FECHA: 20 ABR. 2018
ACREDITACIÓN ENAC Nº ES-V-3003

5.1. Identificación de Aspectos Medioambientales

Identificados los procesos desarrollados en MIBASA susceptibles de generar impactos medioambientales, se procede a su clasificación según los impactos medioambientales sean directos o indirectos: Las actividades evaluadas en enero 2017 fueron las que aparecen en las siguientes tablas:

• Aspectos directos

	Actividades pasadas	Actividades presentes	Actividades previstas
Condiciones normales	▪ Lavado de vehículos y almacenamiento de residuos no peligrosos (chatarra y neumáticos fundamentalmente) en terreno carente de sistema de protección al suelo y depuración de aguas residuales	▫ Fabricación de áridos, que incluye: · Voladuras · Trituración y molienda · Clasificación · Lavado y escurrido · Transporte, mantenimiento y manipulación · Equipos de prevención de contaminación. Filtros de manga y filtros de prensa · Expedición y venta ▫ Mantenimiento correctivo preventivo maquinaria e instalaciones en el taller mecánico ▫ Almacenamiento y uso de productos químicos y de residuos ▫ Instalaciones petrolíferas ▫ Oficinas e instalaciones ▫ Edificaciones, vías de circulación, funcionamiento general	
Condiciones anormales		▫ Fabricación de áridos · Equipos de prevención de contaminación. Filtros de manga y filtros de prensa ▫ Oficinas e instalaciones ▫ Implantación y Funcionamiento · edificaciones, vías de circulación, funcionamiento en general (incluyendo instalaciones)	
Condiciones de emergencia		▪ Transporte, mantenimiento y manipulación ▪ Expedición y venta ▪ Mantenimiento correctivo preventivo maquinaria e instalaciones ▪ Almacenamiento y uso de productos químicos ▪ Almacenamiento de residuos ▪ Almacenamiento y abastecimiento de combustible ▪ Edificaciones, vías de circulación, funcionamiento general	

Tabla 1. Esquema de identificación de actividades susceptibles de aspectos directos

• Aspectos indirectos

	Actividades pasadas	Actividades presentes	Actividades previstas
Condiciones normales		▫ -Mantenimiento preventivo y correctivo maquinaria e instalaciones realizado por talleres externos ▫ Expedición del material por parte de clientes y proveedores ▫ Fabricación y expedición por parte de la Planta de hormigón ▫ Fabricación y expedición por parte de la Planta de Aglomerado	
Condiciones anormales	▪ Instalación y funcionamiento de planta de hormigón, por parte de cliente JCA, en nuestra explotación ▪ Instalación y funcionamiento de planta de aglomerado, por parte de AGLOMERADOS AROSA, S.L., en nuestras explotación ▪ Ampliación de planta Monte Carreira ▪ Desmantelamiento planta de Bascuas	▪ Fabricación y expedición de aglomerado, de la planta por parte de EMPRESA DE MEZCLAS ASFALTICAS, ubicada en nuestras instalaciones ▫ Fabricación y expedición de hormigón , de la planta de MARBE HISPANIA, ubicada en nuestra explotación	
Condiciones de emergencia		▫ Mantenimiento preventivo y correctivo maquinaria e instalaciones realizado por talleres externos ▫ Expedición del material por parte de clientes y proveedores ▫ Fabricación y expedición por parte de la Planta de hormigón ▫ Fabricación y expedición por parte de la Planta de Aglomerado	

Tabla 2. Esquema de identificación de actividades susceptibles de aspectos indirectos

Una vez clasificados los procesos se procede a identificar si afectan o no a los diferentes vectores medioambientales tales como:

BUREAU VERITAS CERTIFICATION
C. Fernando Primero, 22-24
Edif. Cadoa - 1º - La Marina
28108 Alcobendas - Madrid
FECHA 20 ABR. 2018
ACREDITACIÓN ENAC Nº ES-V-0003

- **Alteración paisajística**
- **Contaminación atmosférica**
  - Partículas menores a 10 micras (P_{M10})
  - Gases de combustión
- **Generación de ruido**
  - -Interior de la planta
  - -Exterior
- **Vertido de aguas**
  - -Aguas industriales
  - -Aguas de drenaje y escorrentías
  - -Aguas sanitarias
  - -Aguas o efluentes contaminadas con sustancias peligrosas
- **Afección al suelo**
  - -Sustancias no peligrosas
  - -Sustancias peligrosas
- **Generación de residuos**
  - -Residuos peligrosos
  - -Residuos no peligrosos
  - -Residuos Asimilables a Urbanos
- **Recursos naturales**
  - -Agua
  - -Combustible
  - -Energía eléctrica
- **Afección biodiversidad**

5.2. Evaluación de Aspectos Medioambientales

La evaluación de los aspectos medioambientales detectados se realiza con el objeto de identificar aquellos que resulten significativos y que por tanto deban ser objeto de control y mejora.

Dicha evaluación se realiza para todos los aspectos identificados en cada una de las etapas o fases de las actividades de la empresa y tanto en condiciones normales de funcionamiento como en condiciones anormales y de emergencia.

La evaluación de los aspectos medioambientales es llevada a cabo por el Responsable de Calidad y Medio Ambiente y la realizará de acuerdo a unos criterios que establecen su importancia y que permiten valorarlos convenientemente.

La valoración interna del efecto considerado se obtiene por la suma de las puntuaciones asignadas a una serie de criterios de valoración, que se refieren en la Tabla 3 adjunta.

BUREAU VERITAS ESPAÑOL
C. Valportillo Primera, 22-24
28108 Alcobendas (Madrid)
FECHA 20 ABR. 2018
ACREDITACIÓN ENAC Nº ES-V-0-03

	CRITERIOS	VALORACIÓN
Condiciones Normales, Anormales y de Emergencia	IMPACTO MEDIOAMBIENTAL	• Muy bajo.....1 • Bajo.....2 • Medio.....3 • Considerable.....4 • Alto.....5 • Muy alto.....6
	CANTIDAD/VOLUMEN	• Bajo.....1 • Medio.....2 • Alto.....3
	FRECUENCIA	• Baja (esporádicamente).....1 • Media.....2 • Alta.....3
	INCIDENCIAS /QUEJAS	• No se han dado quejas.....1 • Se han dado no por escrito.....2 • Se han dado por escrito..... 3
	GRADO DE CONTROL SOBRE EL ASPECTO	• Alto.....1 • Medio .....2 • Bajo 3
Condiciones Anormales Emergencia	RECUPERABILIDAD	• Fácil.....1 • Posible.....2 • Difícil.....3

Tabla 3.Valoración de aspectos medioambientales en condiciones normales

5.3. Identificación de Aspectos Medio Ambientales Significativos

La valoración del efecto da como resultado un valor dentro de una escala cuyo número mínimo es de 5 (condiciones normales) y 6 (condiciones anormales y de emergencia) y el máximo es 18 (condiciones normales) y 21 (condiciones anormales).

Esta valoración permite evaluar objetivamente los distintos aspectos medioambientales, obteniendo un número a partir del cual realizar una priorización de los aspectos significativos, en los que se centran los esfuerzos de mejora.

Se han consideran significativos aquellos que superan la puntación de 9, en condiciones normales y de 12 en condiciones anormales y de emergencia.

En el año actual se obtuvieron como aspectos significativos los siguientes:

BUREAU VERITAS CERTIFICATION
C. Valporillo Primera, 22-24
Edif. Ceobs - P.I. La Granja
28108 Alcobendas (Madrid)
FECHA: 20 ABR. 2018
ACREDITACIÓN ENAC Nº ES-V-0003

IMPACTOS DIRECTOS				
ACTIVIDAD	ELEMENTO, PROCESO, PRODUCTO O SERVICIO	ASPECTO AMBIENTAL	IMPACTO DERIVADO	CONDICIONES
Fabricación de áridos	Lavado y escurrido	Generación de aguas industriales	Afección aguas	▪ Normales ▪ Presentes
Fabricación de áridos	Transporte interno Almacenamiento y manipulación	Emisión gases de combustión	Contaminación atmosférica	▪ Normales ▪ Presentes
Almacenamiento de residuos	Mantenimiento de maquinaria	Generación de residuos peligrosos derivados de mantenimiento	Contaminación entorno	▪ Normales ▪ Presentes
Implantación y funcionamiento	Edificaciones, vías de circulación, funcionamiento en general	Alteración Paisajística	Impacto Paisajístico	▪ Normales ▪ Presentes
General	Expedición y venta Mantenimiento preventivo y correctivo de maquinaria e instalaciones Almacenamiento y uso de productos químicos y residuos Funcionamiento general	Sustancias peligrosas (lubricantes de mantenimiento y combustible, gasóleo A y B)	Afección al suelo	▪ Emergencia (Fuga/Derrame) ▪ Presentes

Tabla 4. Relación de aspectos significativos directos

IMPACTOS INDIRECTOS				
ACTIVIDAD	ELEMENTO, PROCESO, PRODUCTO O SERVICIO	ASPECTO AMBIENTAL	IMPACTO DERIVADO	CONDICIONES
Taller Mecánico Externo	Mantenimiento preventivo y correctivo de maquinaria e instalaciones	Generación de Residuos Peligrosos	Contaminación entorno	▪ Normales ▪ Presentes
Transporte de áridos por parte de clientes y transporte de suministros por parte de proveedores	Expedición por parte del cliente/ suministro de proveedores	Partículas (10PM)	Contaminación Atmosférica	▪ Normales ▪ Presentes
Transporte de áridos por parte de clientes y transporte de suministros por parte de proveedores	Expedición por parte de clientes/ suministro de proveedor	Generación de Residuos Peligrosos	Contaminación entorno	▪ Emergencia (Fuga/Derrame) ▪ Presentes

Tabla 5. Relación de aspectos significativos indirectos

BUREAU VERITAS CERTIFICATION
C/ Valpartillo Primera, 22-24
Edif. Cuba - P.I. La Granja
28108 Alcobendas (Madrid)
FECHA: 20 ABR. 2018
ACREDITACION ENAC Nº E9-V-0003

6. COMPORTAMIENTO MEDIOAMBIENTAL

Si bien, MIBASA ya ha apostado hasta la fecha fuertemente por la preservación ambiental del entorno la disposición de los bienes de equipos seleccionados de última generación, que incorpora la Planta de Monte Carreira, que disponen entre otros elementos de regulación automática de bombas, motores y de los ventiladores de los equipos de captación de polvo, de regulación automática de la alimentación de los equipos para que trabajen en los rangos de rendimiento más adecuados, cintas y cribas y carenado de cintas transportadoras suponen una reducción importante de los impactos ambientales de la actividad, tales como:

- **Optimización del Agua:**
  - Minimización de los consumos
  - Empleo de aguas recicladas
  - Conservación de la calidad de las aguas
  - Mantenimiento de los cursos de agua

- **Eficiencia energética**
  - Optimización de los ratios de consumo energético por tonelada producida
  - Disminución de las emisiones a la atmósfera, de partículas y de gases de motores de combustión interna
  - Contribución a la prevención del cambio climático

- **Minimización del Polvo**
  - Control de las inmisiones
  - Minimización de las molestias a los vecinos inmediatos de la explotación
  - Mayor desarrollo de la vegetación

- **Minimización del ruido**
  - Control de las afecciones a terceros
  - Control de las emisiones
  - Mejora de la calidad de vida en el entorno y minimización de las molestias a los vecinos inmediatos de la explotación
  - Se previene la afección a la fauna

- **Minimización de las Vibraciones**
  - Control de las vibraciones transmitidas al terreno
  - Minimización de la onda aérea
  - Eliminación de las proyecciones
  - Mejora de la calidad de vida en el entorno y minimización de las molestias a los vecinos inmediatos de la explotación

- **Minimización de los residuos**
  - Mejora de la imagen de la empresa
  - Fomento del reciclado
  - Recuperación de materias primas
  - Prevención de la contaminación del suelo y del agua
  - Control del impacto visual

Para cada uno de los aspectos medioambientales identificados se definen las actuaciones a llevar a cabo para cumplir con los requisitos ambientales aplicables y minimizar el impacto ambiental asociado. Así mismo MIBASA dispone de un documento específico de aplicación de Buena Prácticas en oficina, taller y transporte que difunde y promueva tanto al personal propio como al subcontratado.

Para cada uno de los aspectos ambientales cuantificables, se ha definido un indicador asociado, que nos permite llevar un control de las cantidades generadas en cada período analizado (teniendo en cuenta la ventas de producto en toneladas) para así poder comparar su tendencia en distintos períodos y evaluar su significancia.

Edif. Caoba P I La Granja
28108 Alcobendas (Madrid)
FECHA 20 ABR 2018
ACREDITACIÓN ENAC Nº ES-V-0003

6.1. Residuos

El control de los residuos en MIBASA comienza desde su segregación y correcta identificación, ubicando los mismos en los lugares indicados, hasta la entrega, según proceda a gestor autorizado o servicios municipales de recogida. Para el caso de residuos peligrosos las entregas se realizan al menos cada 6 meses.

RESIDUOS NO PELIGROSOS	RESIDUOS PELIGROSOS

Fig 1 y 2. Almacenamiento de Residuos peligrosos y no peligrosos en el de taller de Monte Carreira

El responsable de medio ambiente conserva los documentos de entrega de todos los residuos a gestor autorizado. Por otra parte dispone y registra cada entrega tanto de residuos no peligrosos, como peligrosos en el correspondiente libro, en base a los requerimientos legales vigentes.

6.2. Ruidos

El ruido identificado por MIBASA es el procedente de la utilización de vehículos y maquinaria y el generado por el uso de las instalaciones.

El control del ruido generado por los vehículos y la maquinaria de la empresa, pasa por un adecuado mantenimiento, la disposición del marcado CE para la maquinaria operativa, y someter a los vehículos a las revisiones periódicas.

De igual forma, el personal propio y subcontratado es conocedor, a través de la sistemática indicada en el manual de buenas prácticas ambientales, de las actuaciones a acometer para minimizar la generación y percepción exterior del ruido generado durante las actividades productivas.

Tras realizar medición de ruido ambiental exterior en septiembre de 2006, por parte de Entidad Homologada por la Xunta de Galicia (ECA), se concluye que el nivel de ruido generado por la actividad de MIBASA se encuentra por debajo de los límites establecidos en la legislación vigente en materia de residuos.

Es conveniente señalar que nunca se recibieron quejas por parte de los vecinos colindantes a las instalaciones. En caso de recibirse se procedería a la realización de una nueva medición

BUREAU VERITAS CERTIFICATION
C. Valportillo Primera, 22-24
Edf. Cuoba - P.I. La Granja
28108-Alcobendas (Madrid)
20 ABR. 2018
SUBREGISTRO ENTIDAD N° ES-V-0013

6.3. Emisiones atmosféricas

Las emisiones producidas durante el desarrollo de nuestras actividades son emisiones difusas de polvo y combustión procedentes de la planta de machaqueo, los acopios de material y el trasiego de vehículos y maquinaria de la empresa y puntualmente derivadas de gases de soldadura procedentes de labores de mantenimiento en maquinaria móvil y fija.

Las medidas adoptadas para mitigar el polvo que puede producirse en las distintas fases que constituyen el proceso productivo de los áridos, son:

- Pavimentado de los accesos permanentes de las zonas exteriores a la explotación.
- Limitación de velocidad a 20 km/h
- Adecuado mantenimiento y riego de los accesos, las pistas y las vías de circulación con camión cuba en días secos.
- Se realiza la perforación con dispositivos de captación de polvo durante la extracción.
- Instalaciones de corte, trituración, cribado, etc., dentro de un recinto cerrado y carenado.
- Instalación de distintos sistemas de pulverización de agua y de cintas carenadas en el proceso productivo
- Se minimiza en la medida de lo posible la caída libre del material.
- Minimizar la acción del viento sobre el almacenamiento cubriendo el parque con barreras naturales o artificiales contra el viento.
- Riego de la carga cuando no altere la calidad del productos.
- Entoldado de los vehículos que transportan árido fino

Tras realizar medición de polvo PM10 en septiembre de 2006, por parte de Entidad Acreditada (ECA), se concluye que el nivel de polvo generado por la actividad de MIBASA se encuentra por debajo de los límites establecidos en la legislación vigente. Tras realiza consulta oficial actualmente estamos a la espera de que desde el Laboratorio de Medio Ambiente de Galicia se defina el procedimiento para proceder a la Inscripción en el REGADE de las emisiones difusas e base al Real Decreto 100/2011.

En lo referente a las emisiones atmosféricas derivadas de maquinaria y vehículos, se controlan mediante la inspección técnica de vehículos, se llevan a cabo un mantenimiento preventivo muy exhaustivo tanto a maquinaria móvil como fija y la aplicación de buenas prácticas medioambientales en la conducción. En lo referente a emisiones del proceso de soldadura se trata de trabajos muy esporádico, donde se aplican buenas prácticas de mantenimiento de los equipos de soldadura.

Por lo que respecta a otro tipo de emisiones (SO_2, NO_X, N_20, CH_4, HFC, PCF, SH_6) no se detectan focos emisores que requieran ser controlados

En el caso de las emisiones derivadas de las situaciones de emergencia se llevan a cabo los correspondientes mantenimientos preventivos de nuestros equipos y dispositivos de prevención, eliminando de forma significativa la probabilidad de ocurrencia y el impacto asociado.

Fig 3. Vista general de las cintas de alimentación al triturados de eje vertical con capotaje integral

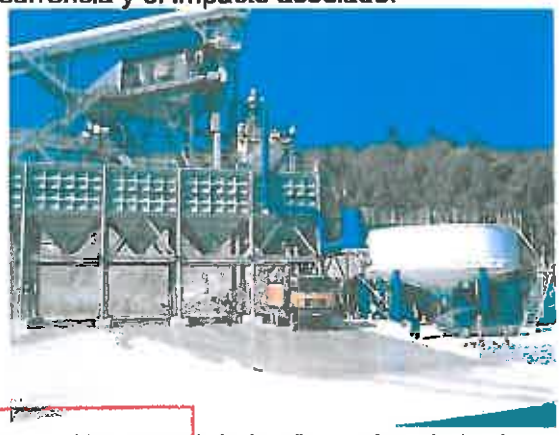


Fig 4. Vista general de la criba y tolvas de la planta de machaqueo y de la planta lavado

CERTIFICATION
C. Valponillo Primera, 22-24
Edif. Cacba - P.I. La Granja
28108 Alcobendas (Madrid)
FECHA 20 ABR. 2018
ACREDITACION ENAC Nº EG-0003

6.4. Consumos

En MIBASA llevamos a cabo un control de los consumos que se derivan de las actividades realizadas, aplicando en todo momento actividades de minimización de los mismos.

Para ello llevamos un control pormenorizado del consumo de electricidad, combustible, aceite, explosivos, agua, papel y tinta con respecto a la producción desde al año 2006 y adicionalmente del floculante desde el año 2010. Actualmente ya no se consume coagulante en el sistema de depuración.

6.5. Consumo de agua y vertidos

El agua es un recurso limitado y en una actividad como la extracción de áridos, el empleo del agua es continuo, para ello la empresa cuenta con el pozo 1 (taller Bascuas), el pozo 2 (oficinas y riego) ambos con un volumen máximo autorizado de 3.950 m^3/anuales, el pozo 3 (oficinas y taller Monte Carreira) con un volumen máximo autorizado de 11.997 m^3/anuales y la captación en el Río Deza siendo su volumen máximo autorizado de 5.992 m^3/año y que en la último año es mínimo ya que con la nueva planta de lavado se procede a la reutilización de prácticamente el 100% del agua de proceso.

En la actualidad MIBASA lleva un control de consumo de este recurso natural en cada uno de los puntos de abastecimiento de agua, ya que ha colocado diversos contadores para contabilizar el consumo en cada uno de los puntos de captación.

El consumo de agua y los vertidos se considera uno de los factores medioambientales críticos de las canteras con lo que MIBASA, en su preocupación por minimizar la afección de la actividad tiene implantados numerosos sistemas de minimización del caudal y concentración de contaminantes en las aguas de vertidos, tales como:

- Instalación de un sistema de tratamiento, y depuración de agua en circuito cerrado procedente del lavado de la arena en la Planta de Monte Carreira se optimiza al máximo el consumo de agua, siendo los vertidos derivados del proceso productivo inexistentes.

  El agua de proceso pasa por una conducción al tanque clarificador destinado al tratamiento de las aguas de lavado de arenas. Dicho tanque clarificador requiere para realizar el espesado de lodos la adición de floculante, que dispone de un sistema automatizado de preparación y dosificación de floculante. En la base del tanque clarificados se dispone un sistema automático de descarga de lodos, que impulsados por un bomba horizontal centrífuga pasa a la balsa de lodos, mientras que el agua clarificada pasa al depósito de agua clarificada que será recirculada a la planta.

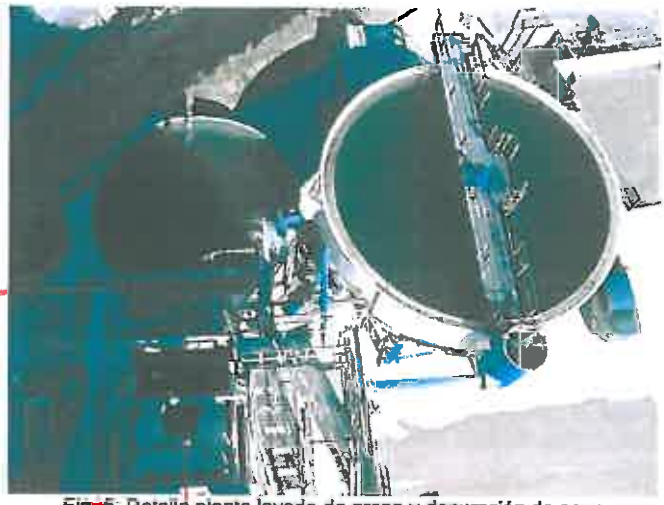


Fig 5. Detalle planta lavado de arena y depuración de agua

BUREAU VERITAS CERTIFICATION
C Valportillo Primera, 22-24
Edif Caoba - P I La Granja
28108 Alcobendas (Madrid)
FECHA 20 ABR. 2018
ACREDITACIÓN ENAC Nº ES-V-0003

- Colocación de geotextil en toda la superficie del terreno de la parte trasera del taller ubicado en Monte Carreira, sobre el que se coloca toda la chatarra que pudiese contaminar el suelo derivado de las escorrentías de la lluvia, cuyas aguas son conducidas a la instalación de depuración de aguas.
- Instalación de un sistema completo de tratamiento del agua de proceso procedente de lavado de maquinaria y de vertidos de aguas sanitarias procedentes de los aseos, recientemente instalado cuya autorización de vertidos ha sido concedida por Augas de Galicia.

Fig. 6 y 7. Zona de lavado de maquinaria móvil con sistema de recogida y depuración de aguas residuales

- Captación y conducción, mediante tuberías, de las aguas de escorrentía que son depuradas y almacenadas en balsas para su posterior aprovechamiento.

Fig.8.Balsas de decantación de recogida de aguas pluviales y escorrentía de la que se extrae el agua de riego

Fig. 9. Balsas de decantación de recogida de aguas pluviales y escorrentía.

Los vertidos producidos en el desarrollo de nuestras actividades que requieren un seguimiento son los vertidos de aguas industriales, aguas de drenaje y escorrentía, aguas sanitarias y efluentes procedentes del lavado de maquinaria móvil.

Para garantizar la calidad de las aguas realizamos un exhaustivo control de las aguas de vertido, en base al Plan de Control establecido en la autorización de Vertido expedida por Augas de Galicia, siendo todos los resultados de la muestras tomadas conformes a la legislación vigente , tal y como se expone a continuación:

BUREAU VERITAS CERTIFICATION
C/ Valportillo Primera, 22-24
Edif. Caoba - P.I. La Granja
28108 Alcobendas (Madrid)
FECHA 20 ABR. 2018
ACREDITACIÓN ENAC Nº ES-V-0000

RESULTADOS ANALISIS DE CONTROL AGUAS DE VERTIDO						
TIPO	Aguas residuales de escorrentía		PUNTO MUESTREO	ARQUETA TOMA MUESTRA	PERIODICIDAD MUESTREO	Mensual
FECHA TOMA MUESTRAS	pH	DQO (mg/L)	Sólidos en Suspensión (mg/L)	Materiales Sedimentables (mL/L)	Sólidos Gruesos (mg/L)	Aceites y Grasas (mg/L)
	5,5 -9,5	*160*	*80*	*0,5*	*Ausentes*	*20*
04/02/15	7,5	<10,0	0	<0,5	<0,5	6,0

Observaciones: Desde enero 2015 y hasta la fecha, no se ha podido recoger muestra al encontrarse seca la balsa que recepciona las aguas residuales de escorrentía, comunicándose tal situación a Aguas de Galicia.

RESULTADOS ANALISIS DE CONTROL AGUAS DE VERTIDO						
TIPO	Aguas residuales fecales Planta de Monte Carreira		PUNTO MUESTREO	ARQUETA DEPURADORA	PERIODICIDAD MUESTREO	Anual
FECHA TOMA MUESTRAS	pH	DBO_5 (mg/L)	DQO_{TOTAL} (mg/L)	Sólidos en Suspensión (mg/L)	Nitrógeno Amoniacal (mg/L)	Fósforo Total (mg/L)
	5,5 -9,5	*25*	*125*	*35*	*15*	*10*
20/05/15	7,90	<5	<10	1,9	<1	<0,20
04/05/16	7,80	<5	<10	1,5	<1	<0,20
19/04/17	7.7	6	15,4	2,5	<1	0,301

RESULTADOS ANALISIS DE CONTROL AGUAS DE VERTIDO								
TIPO	Aguas residuales de lavabos y limpieza dos aseos Planta de Monte Carreira y aguas residuales industriales de lavado e limpieza de maquinaria y vehículos		PUNTO MUESTREO	ARQUETA DEPURADORA		PERIODICIDAD MUESTREO		Trimestral
FECHA TOMA MUESTRAS	pH	DQO (mg/L)	Sólidos en Suspensión (mg/L)	Materias Sedimentables (mL/L)	Sólidos Gruesos (mg/L)	Aceites y Grasas (mg/L)	Detergentes (mg/L)	Hidrocarburos totales de petróleo (mg/L)
	5,5 -9,5	*160*	*80*	*0,5*	*Ausentes*	*20*	*2*	*5*
18/03/15	7,9	<10	1,4	<0,5	<0,5	<5,0	0,050	<0,5
23/06/15	7,9	19,6	1,9	<0,5	<0,5	<5,0	0,200	<0,5
15/09/15	7,8	25,6	50,6	<0,5	<0,5	<5,0	0,282	<0,5
15/12/15	7,6	88	28,9	<0,5	<0,5	<5,0	0,777	<0,5
09/03/16	7,9	16,4	11,1	<0,5	<0,5	<5,0	0,000	0,7
15/06/16	7,6	34	43,7	<0,5	<0,5	2,7	0,600	<0,5
14/09/16	7,6	72,0	60,9	<0,5	<0,5	11,2	1,04	<0,5
28/12/16	7,7	18,1	9,3	<0,5	<0,5	2,4	0,70	<1,0
12/03/17	7,6	43	54,4	<0,5	<0,5	1,7	0,65	2,5
14/06/17	7,7	38	5,8	<0,5	<0,5	0,2	0,294	<1
13/09/17	7,5	45	4,5	<0,5	<0,5	2,4	0,49	2,5

BUREAU VERITAS CERTIFICACIÓN
C/ Valportillo Primera, 22-24
Edif. Cacba - P.I. La Granja
28108 Alcobendas (Madrid)

FECHA: 20 ABR. 2018

ACREDITACIÓN ENAC Nº 28/V-0003

RESULTADOS ANALISIS DE CONTROL AGUAS MEDIO RECEPTOR						
TIPO	50 m agua arriba del punto de vertido al río Deza		PUNTO MUESTREO	E : 558.719 N:4.473.587	PERIODICIDAD MUESTREO	Semestral
FECHA TOMA MUESTRAS	pH	DQO (mg/L)	Sólidos en Suspensión (mg/L)	Materiales Sedimentables (mL/L)	DBO_5 (mg/L)	Oxígeno disuelto (mg/L de O_2)
	6-9 (1) *±0,5 (2)*	*<3 (1)*	*<25 (1)* *10%(2)*		*<3*	*<7 (1)* *<6(2)*
04/02/15	6,84	<10	9,6	<0,5	<5	12,40
15/10/15	7,25	14	0,4	<0,5	<5	10,05
24/02/16	7,16	15,8	4,7	<0,5	<5	10,95
31/10/16	7,56	<10	0,3	<0,5	<5	9,4
12/02/17	7,16	<10	<0,5	1,90	<5	10,5

Observaciones:

1) Valores límites establecidos en RD 1341/2007 Anexo I (se corresponde con la diferencia máxima admisible en el medio receptor de aguas arriba y abajo).
(2) Diferencia máxima en cada parámetro en la calidad de las guas del medio receptor aguas arriba y aguas abajo respecto al punto de vertido, establecida en el Decreto 130/1997 Anexo V

RESULTADOS ANALISIS DE CONTROL MEDIO RECEPTOR						
TIPO	50 m agua abajo del punto de vertido al río Deza		PUNTO MUESTREO	E: 558.239 N: 4.735.861	PERIODICIDAD MUESTREO	Semestral
FECHA TOMA MUESTRAS	pH	DQO (mg/L)	Sólidos en Suspensión (mg/L)	Materiales Sedimentables (mL/L)	DBO_5 (mg/L)	Oxígeno disuelto (mg/L de O_2)
	6-9 (1) *±0,5 (2)*	*<3 (1)*	*<25 (1)* *10%(2)*		*<3*	*<7 (1)* *<6(2)*
04/02/15	7,05	<10	9,8	<0,5	<5	12,30
15/10/15	7,22	<10	0,0	<0,5	8	10,10
24/02/16	7,19	15,8	5,0	<0,5	<5	10,90
31/10/16	7,41	<10	0,0	<0,5	<5	9,1
22/02/17	7,22	<10	<0,5	1,80	<5	10,6

Observaciones:

(1) Valores límites establecidos en RD 1341/2007 Anexo I (se corresponde con la diferencia máxima admisible en el medio receptor de aguas arriba y abajo).
(2) Diferencia máxima en cada parámetro en la calidad de las guas del medio receptor aguas arriba y aguas abajo respecto al punto de vertido, establecida en el Decreto 130/1997 Anexo V

A la luz de los resultados se concluye que la planta no interfiere en la contaminación del medio hídrico receptor.

BUREAU VERITAS CERTIFICATION
C. Valportillo Primera, 22-24
Edif. Cacoa - P.I. La Granja
28108 Alcobendas (Madrid)

FECHA: 20 ABR. 2018

ACREDITACIÓN ENAC Nº ES-V-0003

6.5 Impacto Paisajístico

Los cambios que la actividad extractiva induce en el paisaje están íntimamente ligados a la topografía, al tipo de paisaje y a la vegetación existente en la zona. Para reducir al mínimo el impacto visual MIBASA realiza anualmente un gran esfuerzo mediante un buen diseño del frente de cantera y un enfoque eficaz de la integración de las explotaciones en el paisaje. Entre otras medidas se destacan:

- Plantación de árboles que sirven de pantalla.
- Aplicar técnicas de crecimiento rápido de la vegetación en la restauración.
- Controles periódicos de la evolución de la explotación y su restauración.
- Relleno de los huecos de explotación con estériles. Almacenamiento del material de cobertera y estériles en colinas artificiales semejantes a las de relieve natural.
- Labores de restauración de forma progresiva con el avance extractivo y el abandono de las zonas explotadas (huecos, viales, infraestructuras, etc.).
- Cuidado y la limpieza general, de todas las instalaciones

Fig.10 y 11. Entorno de las oficinas de MIBASA

Fig.12 y 13. Detalle de la revegetación de taludes de la explotación y anexos a la planta de machaqueo

BUREAU VERITAS CERTIFICATION
C. Valporillo Primera, 22-2
Edif. Caoba - P. La Granja
28108 Alcobendas (Madrid)
FECHA 20 ABR. 2018
ACREDITACIÓN ENAC Nº ES-V-0003

6.6 Biodiversidad

La superficie ocupada por la explotación de MIBASA es de 40 Hectáreas. Siendo la superficie de las edificaciones ubicadas en la misma de 4.901 m^2 distribuidos de la siguiente forma:

- Planta de Trituración en seco (total instalaciones)..... ...2.614 m^2, de los cuales:
  - HP3..... 8 m^2
  - Autómata.....5 m^2
  - Arrancador machacadora.....19 m^2
  - Comprensor.....15 m^2
  - Machacadora.....12 m^2

- Planta Lavado Monte Carreira.....1.200 m^2
- Taller.....255 m^2
- Depósitos gasóleo.....38 m^2
- Laboratorio.....17 m^2
- Vestuarios.....21 m^2
- Decantador hidrocarburos.....39 m^2
- Oficina.....44 m^2
- Transformador .....21 m^2
- Caseta Baterías-Baja Tensión.....18 m^2

- Oficina.....282 m^2
- Almacén.....200 m^2
- Trafo y galpón.....122 m^2
- Depósitos gasoil..... ....30 m^2

Indicar que la explotación la cruza el Río Deza que pertenece al **Espacio Natural protegido del Sistema Fluvial Ulla-Deza,(ES1140001)**

BUREAU VERITAS CERTIFICATION
C/ Valporrillo Primera, 22-24
Edif Caoba - P.I. La Granja
28108 Alcobendas (Madrid)
FECHA: 20 ABR. 2018
ACREDITACIÓN ENAC Nº ES-H-0653

7. BALANCE AMBIENTAL

Nuestros indicadores se encuentran evaluados en semestres desde enero del 2014 hasta Junio del 2017.

El comportamiento medioambiental de la organización a juzgar por los indicadores y gráficos adjuntos se analizará independientemente desde dos perspectivas, por una lado se podrá evaluar la tendencia global del aspecto desde el primer semestre de 2014 hasta el momento actual, considerando todos los consumos y residuos generados en la Planta de Bascuas y Monte Carreira, teniendo en cuenta la producción total de la explotación y por otro, el balance de consumo y generación de residuos en unidades conforme al Reglamento EMAS III para la planta de Monte Carreira, objeto del alcance de la certificación EMAS.

A continuación se presenta el balance de consumo y generación de residuos en unidades conforme al Reglamento EMAS III para la planta de Monte Carreira, objeto del alcance de la certificación EMAS, pues desde el año 2012 es la única planta en actividad.

BUREAU VERITAS CERTIFICATION
C. Valportillo Primera, 22-24
Edif. Caoba - P.I. La Granja
28108 Alcobendas (Madrid)
FECHA. 20 ABR. 2018
ACREDITACION ENAC Nº ES-V-0085

ASPECTO		1ER SEMESTRE 01-14 AL 06-14	2º SEMESTRE 07-14 AL 12-14
RESIDUOS (Cifra A)	Disolvente White Spirit (t)	0,11	0,17
	Envases contaminados(t)	0,06	0,02
	Anticongelante (t)	0,00	0,03
	Material contaminado con hidrocarburos(t)	0,16	0,12
	Equipos fuera de uso(UDS)	0,00	0,00
	Fluorescentes usados(t)	0,00	0,00
	Pilas usadas(t)	0,00	0,00
	Medicamentos caducados (t)	0,00	0,00
	Cartuchos/tóner(t)	0,00	0,00
	Aceite usado(t)	1,92	2,80
	Filtros de aceite(t)	0,19	0,08
	Baterías usadas(t)	0,17	0,06
	Aerosoles (t)	0,01	0,00
	Neumáticos Industriales (UDS)	0,00	0,00
	Chatarra (t)	0,00	38,45
CONSUMOS (Cifra A)	Consumo de Agua Pozo 1: Taller Bascuas(m3)	274,00	139,00
	Consumo de Agua Pozo 2: Oficina y Riego (m3)	214,00	219,00
	Consumo de Agua Pozo 3: Oficina y Taller Montecarreira (m3)	699,00	493,00
	Consumo de Agua Pozo 4: Captación Río Ulla (m3)	0,00	0,00
	Consumo Eléctrico(MWh)	304,21	367,75
	Gasóleo A (t)	27,20	41,46
	Gasóleo B (t)	121,67	98,22
	Gasóleo A (Mwh)	302,53	0,41
	Gasóleo B(Mwh)	1353,29	0,97
	Aceites (t)	2,32	4,66
	Consumo papel (t)	0,05	0,05
	Consumo Tóner/Cartuchos (UDS)	4,00	0,00
	Detonadores no eléctricos(UDS)	379,00	0,87
	Cordón detonante(M)	700,00	1,99
	Detonadores eléctricos(UDS)	11,00	0,02
	Goma (t)	1,27	3,59
	Emulsión (t)	1,23	6,53
	Mecha lenta(M)	0,00	0,00
	Detonador de mecha(UDS)	0,00	0,00
	Riogel Troner (t)	2,08	5,20
	Floculante (t)	0,25	0,22
	Coagulante (t)	0,38	0,00
EMISIONES DE CO2 (Cifra A)	Gasóleo A+ Gasóleo B (tCO2)	436	644

Tabla 1. Cifra A Planta de Monte Carreira EMAS III Año 2014

1) Los datos correspondientes a neumáticos, envases vacíos de tinta, RAEES así como el consumo de detonadores, cordón detonante y mecha se declaran en las unidades disponibles facilitadas por el gestor/ proveedor no siendo factible la conversión a las unidades de referencia del EMAS III.
2) Determinación de combustible en t:, considerando una densidad del gasóleo ρ= 0,885 kg/L (Fuente: Ficha de características CEPSA)
3) Determinación tCO_2: Factores de corrección:: 1 tep = 1181L gasóleo ; 13,02 MWh= 1,12tep; tCO_2 =3,06* MWh (Fuente: IDAE Noviembre 2011)

BUREAU VERITAS CERTIFICATION
C. Valpodillo Primera 22-2
Edif. Caoba P.I. La Granja
28108 Alcobendas (Madrid)
FECHA: 13 ABR 2018
ACREDITACIÓN ENAC Nº ES-V-0003

BALANCE AMBIENTAL DE MONTE CARREIRA AÑO 2014				
	ASPECTO	1ER SEMESTRE 01-14 AL 06-14	2º SEMESTRE 07-14 AL 12-14	TOTAL
RESIDUOS (Cifra R)	Disolvente White Spirit (t/VENTAS EN t) (X10-6)	4,56	1,28	5,84
	Envases contaminados (t/ VENTAS EN t) (X10-6)	2,32	0,12	2,44
	Anticongelante (t/ VENTAS EN t) (X10-7)	0.00	0,19	0,19
	Material contaminado con hidrocarburos (t/ VENTAS EN t) (X10-6)	6,79	0,93	7,72
	Equipos fuera de uso(UDS/ VENTAS EN t)	0,00	0,00	0,00
	Fluorescentes usados(UDS/ VENTAS EN t)	0,00	0,00	0,00
	Pilas usadas (t/ VENTAS EN t)	0,00	0,00	0,00
	Medicamentos caducados (t/ VENTAS EN t)	0,00	0,00	0,00
	Cartuchos/tóner (t/ VENTAS EN t) (X10-6)	0,00	0,00	0,00
	Aceite usado (t/ VENTAS EN t) (X10-5)	7,95	2,17	10,12
	Filtros de aceite (t/ VENTAS EN t) (X10-6)	7,71	0,61	8,32
	Baterías usadas (t/ VENTAS EN t) (X10-6)	6,96	0,93	7,89
	Aerosoles (t/VENTAS EN t) (X10-7)	2,49	0,45	2,94
	Neumáticos industriales (t/VENTAS EN t) (x10-7)	0,00	0,00	0,00
	Chatarra (t/VENTAS EN t) (x10-4)	0,00	2,98	2,98
CONSUMOS (Cifra R)	Consumo de Agua Pozo 1: Taller Bascuas(m3/ VENTAS EN t) (x10-4)	114,00	10,78	124,80
	Consumo de Agua Pozo 2: Oficina y Riego (m3/ VENTAS EN t) (x10-4)	88,65	16,99	105,64
	Consumo de Agua Pozo 3: Oficina y Taller Montecarreira (m3/ VENTAS EN t) (x10-4)	289,6	38,24	327,84
	Consumo de Agua Pozo 4: Captación Río Ulla (m3/ VENTAS EN t) (x10-4)	0,00	0,00	0,00
	Consumo Eléctrico(MWh/ VENTAS EN t) (x10-3)	12,60	2,85	15,45
	Gasóleo A (t/ VENTAS EN t) (x10-3)	1,13	0,28	1,41
	Gasóleo B (t VENTAS EN t) (x10-3)	5,04	0,67	5,71
	Gasóleo A(MWh/ VENTAS EN t) (x10-3)	0,12	0,00	0,12
	Gasóleo B (MWh/ VENTAS EN t) (x10-3)	0,56	0,00	0,56
	Aceites (t/ VENTAS EN t) (X10-5)	9,62	3,61	13,23
	Consumo papel (t/ VENTAS EN t) (x10-7)	0,21	3,57	3,78
	Consumo Tóner/Cartuchos (UDS VENTAS EN t) (x10-5)	0,16	0,00	0,16
	Detonadores no eléctricos(UDS VENTAS EN t) (X10-2)	1,57	0,00	1,57
	Cordón detonante(M/ VENTAS EN t) (X10-2)	2,90	0,00	2,90
	Detonadores eléctricos(UDS/ VENTAS EN t) (X10-4)	4,56	0,00	4,56
	Goma (t/ VENTAS EN t) (X10-5)	5,25	2,78	8,03
	Emulsión (t/ VENTAS EN t) (X10-2)	5,07	5,06	10,13
	Mecha lenta (M/ VENTAS EN t) (X10-2)	0,00	0,00	0,00
	Detonador de mecha(UDS/ VENTAS EN t) (X10-2)	0,00	0,00	0,00
	Riogel Troner (t/VENTAS EN t) (X10-5)	8,60	4,03	12,63
	Floculante (t) (X10-6)	10,4	1,72	12,12
	Coagulante(t) (X10-7)	0,01	0,00	0,01
EMISIONES DE CO2 (Cifra R)	Gasóleo A+ Gasóleo B (tCO2/ VENTAS EN t)	0,01	2,73	2,75
AFECCIÓN A LA BIODIVERSIDAD (Cifra R)	Ocupación de la explotación (m2/ VENTAS EN t)	1,64	1,64	1,64
VENTAS (Cifra B)	Total Explotación (VENTAS EN t)	24.139	128.925	153.064

BUREAU VERITAS CERTIFICATION
C/ Valportillo Primera, 22-24
Edf. Gaoba - P.T. La Granja
28108 Alcobendas - Madrid
FECHA 20 ABR. 2018
ACREDITACIÓN ENAC Nº 01/C-0170

Tabla 2. Cifra B y R Planta de Monte Carreira EMAS III 2014.

	ASPECTO	1ER SEMEST5RE 01-15 AL 06-15	2º SEMESTRE 07-15 AL 12-15
RESIDUOS (Cifra A)	Disolvente White Spirit (t)	0,22	0,17
	Envases contaminados(t)	0,12	0,18
	Anticongelante (t)	0,00	0,00
	Material contaminado con hidrocarburos(t)	0,26	0,16
	Equipos fuera de uso(UDS)	0,00	0,00
	Fluorescentes usados(t)	0,00	0,00
	Pilas usadas(t)	0,00	0,00
	Medicamentos caducados (t)	0,00	0,00
	Cartuchos/tóner(t)	0,00	0,00
	Aceite usado(t)	1,72	0,60
	Filtros de aceite(t)	0,08	0,22
	Baterías usadas(t)	0,05	0,00
	Aerosoles (t)	0,00	0,02
	Neumáticos Industriales (UDS)	0,00	0,00
	Chatarra (t)	0,00	0,00
CONSUMOS (Cifra A)	Consumo de Agua Pozo 1: Taller Bascuas(m3)	167,00	251,00
	Consumo de Agua Pozo 2: Oficina y Riego (m3)	170,00	161,00
	Consumo de Agua Pozo 3: Oficina y Taller Montecarreira (m3)	616,00	617,00
	Consumo de Agua Pozo 4: Captación Río Ulla (m3)	0,00	0,00
	Consumo Eléctrico(MWh)	346,58	317,73,
	Gasóleo A (t)	36,79	31,42
	Gasóleo B (t)	149,88	66,83
	Gasóleo A (Mwh)	409,22	0,31
	Gasóleo B(Mwh)	1667,02	0,66
	Aceites (t)	1,42	0,00
	Consumo papel (t)	0,13	0,05
	Consumo Tóner/Cartuchos (UDS)	0,00	1,00
	Detonadores no eléctricos(UDS)	358,00	0,00
	Cordón detonante(M)	850,00	0,00
	Detonadores eléctricos(UDS)	15,00	0,00
	Goma (t)	0,84	0,00
	Emulsión (t)	2,78	0,00
	Mecha lenta(M)	0,00	0,00
	Detonador de mecha(UDS)	0,00	0,00
	Riogel Troner (t)	2,28	0,00
	Floculante (t)	0,50	0,53
	Coagulante (t)	0,00	0,00
EMISIONES DE CO2 (Cifra A)	Gasóleo A+ Gasóleo B (tCO2)	510	340
	Electricidad (tCO2)	-----	105167
	TOTAL: Gasóleo + Electricidad (tCO2)	-----	105507

Tabla 3. Cifra A Planta de Monte Carreira EMAS III Año 2015.

1) Los datos correspondientes a neumáticos, envases vacíos de tinta, RAEES así como el consumo de detonadores, cordón detonante y mecha se declaran en las unidades disponibles facilitadas por el gestor/ proveedor no siendo factible la conversión a las unidades de referencia del EMAS III.
2) Determinación de combustible, a partir del 2º semestre de 2015 en t:, considerando una densidad del gasóleo ρ= 0,885 kg/L (Fuente: Ficha de características CEPSA)
3) Determinación tCO_2: (cálculo hasta Junio 2015)Factores de corrección:: 1 tep = 1181L gasóleo ; 13,02 MWh= 1,12tep; tCO_2 =3,06* MWh (Fuente: IDAE Noviembre 2011)
4) Determinación tCO_2 (cálculo a partir de Julio 2015): Factores de corrección: Electricidad penisular 0,331 tCO_2:/MWh y Gasóleo: 0,311 tCO_2:/MWh; 1 tep = 1181L gasóleo; 13,02 MWh= 1,12tep; tCO_2 =3,06* MWh (Fuente: Aplicación de los factores de conversión de energía final a energía primaria. Ministerio de Fomento. Diciembre de 2015)

26106 Alcobendas (Madrid)
20 ABR 2016
ACREDITACIÓN ENAC N° ES-V-0073

BALANCE AMBIENTAL DE MONTE CARREIRA AÑO 2015				
	ASPECTO	1ER SEMESTRE 01-15 AL 06-15	2º SEMESTRE 07-15 AL 12-15	TOTAL
RESIDUOS (Cifra R)	Disolvente White Spirit (t/VENTAS EN t) (X10-6)	2,20	3,14	5,34
	Envases contaminados (t/ VENTAS EN t) (X10-6)	1,15	3,42	4,57
	Anticongelante (t/ VENTAS EN t) (X10-7)	19,99	0,00	19,99
	Material contaminado con hidrocarburos (t/ VENTAS EN t) (X10-6)	2,58	3,04	5,62
	Equipos fuera de uso(UDS/ VENTAS EN t)	0,00	0,00	0,00
	Fluorescentes usados(UDS/ VENTAS EN t)	0,00	0,00	0,00
	Pilas usadas (t/ VENTAS EN t)	0,00	0,00	0,00
	Medicamentos caducados (t/ VENTAS EN t)	0,00	0,00	0,00
	Cartuchos/tóner (t/ VENTAS EN t) (X10-6)	0,00	0,00	0,00
	Aceite usado (t/ VENTAS EN t) (X10-5)	1,72	1,14	2,86
	Filtros de aceite (t/ VENTAS EN t) (X10-6)	79,98	4,18	84,16
	Baterías usadas (t/ VENTAS EN t) (X10-6)	44,99	0,00	44,99
	Aerosoles (t/VENTAS EN t) (X10-7)	0,00	3,80	3,80
	Neumáticos Industriales (t/VENTAS EN t) (x10-7)	0,00	0,00	0,00
	Chatarra (t/VENTAS EN t) (x10-4)	0,00	0,00	0,00
CONSUMOS (Cifra R)	Consumo de Agua Pozo 1: Taller Bascuas(m3/ VENTAS EN t) (x10-4)	16,70	47,70	64,4
	Consumo de Agua Pozo 2: Oficina y Riego (m3/ VENTAS EN t) (x10-4)	17,00	30,60	47,60
	Consumo de Agua Pozo 3: Oficina y Taller Montecarreira (m3/ VENTAS EN t) (x10-4)	61,58	117,00	178,89
	Consumo de Agua Pozo 4: Captación Río Ulla (m3/ VENTAS EN t) (x10-4)	0,00	0,00	0,00
	Consumo Eléctrico(MWh/ VENTAS EN t) (x10-3)	3,46	6,04	9,51
	Gasóleo A (t/ VENTAS EN t) (x10-3)	0,37	59,7	60,07
	Gasóleo B (t VENTAS EN t) (x10-3)	1,50	1,27	2,77
	Gasóleo A(MWh/ VENTAS EN t) (x10-3)	4,09	0,006	4,10
	Gasóleo B (MWh/ VENTAS EN t) (x10-3)	16,67	0,01	16,70
	Aceites (t/ VENTAS EN t) (X10-5)	1,42	0,00	1,42
	Consumo papel (t/ VENTAS EN t) (x10-7)	13,00	9,51	22,51
	Consumo Tóner/Cartuchos (UDS VENTAS EN t) (x10-5)	0,00	1,90	1,90
	Detonadores no eléctricos(UDS VENTAS EN t) (X10-2)	0,36	0,00	0,36
	Cordón detonante(M/ VENTAS EN t) (X10-2)	85,00	0,00	85,00
	Detonadores eléctricos(UDS/ VENTAS EN t) (X10-4)	1,50	0,00	1,50
	Goma (t/ VENTAS EN t) (X10-5)	0,83	0,00	0,83
	Emulsión (t/ VENTAS EN t) (X10-2)	0,00	0,00	0,00
	Mecha lenta (M/ VENTAS EN t) (X10-2)	0,00	0,00	0,00
	Detonador de mecha(UDS/ VENTAS EN t) (X10-2)	0,00	0,00	0,00
	Riogel Troner (t/VENTAS EN t) (X10-5)	2,27	0,00	2,27
	Floculante (t) (X10-6)	5,00	9,98	15,00
	Coagulante(t) (X10-7)	0,00	0,00	0,00
EMISIONES DE CO2 (Cifra R)	Gasóleo A+ Gasóleo B (tCO2/ VENTAS EN t) (X10-3)	5,46 (1)	4,38	9,84
	Gasóleo A+ Gasóleo B + Electricidad (tCO2/ VENTAS EN t) (X10-2)		200,38	200,93
AFECCIÓN A LA BIODIVERSIDAD (Cifra R)	Ocupación de la explotación (m2/ VENTAS EN t)	1,64	1,64	1,64
VENTAS (Cifra B)	Total Explotación (VENTAS EN t)	100.027	52.599	152.626

Tabla 4. Cifra B y R Planta de Monte Carreira EMAS III 2015.

FECHA: 20 ABR. 2018
ACREDITACIÓN ENAC Nº ES-V-C003

	ASPECTO	1er SEMESTRE 01-16 AL 06-16	2º SEMESTRE 07-16 AL 12-16
RESIDUOS (Cifra A)	Disolvente White Spirit (t)	0,17	0,17
	Envases contaminados(t)	0,02	0,02
	Anticongelante (t)	0,52	0,00
	Material contaminado con hidrocarburos(t)	0,12	0,11
	Equipos fuera de uso(UDS)	0,00	0,00
	Fluorescentes usados(t)	0,00	0,00
	Pilas usadas(t)	0,00	0,00
	Medicamentos caducados (t)	0,00	0,00
	Cartuchos/tóner(t)	0,00	0,00
	Aceite usado(t)	0,80	1,10
	Filtros de aceite(t)	0,16	0,06
	Baterías usadas(t)	0,10	0,12
	Aerosoles (t)	0,01	0,00
	Neumáticos Industriales (UDS)	14,00	0,01
	Chatarra (t)	0,00	0,00
CONSUMOS (Cifra A)	Consumo de Agua Pozo 1: Taller Bascuas(m3)	6,00	15,00
	Consumo de Agua Pozo 2: Oficina y Riego (m3)	156,00	135,00
	Consumo de Agua Pozo 3: Oficina y Taller Montecarreira (m3)	256,00	428,00
	Consumo de Agua Pozo 4: Captación Río Ulla (m3)	0,00	0,00
	Consumo Eléctrico(MWh)	221,88	239,76
	Gasóleo A (t)	33,37	42,00
	Gasóleo B (t)	64,10	78,81
	Gasóleo A (Mwh)	371,11	467,09
	Gasóleo B(Mwh)	712,95	875,62
	Aceites (t)	0,00	1,94
	Consumo papel (t)	0,13	0,06
	Consumo Tóner/Cartuchos (UDS)	8,00	4,00
	Detonadores no eléctricos(UDS)	0,00	0,00
	Cordón detonante(M)	0,00	0,00
	Detonadores eléctricos(UDS)	0,00	0,00
	Goma (t)	0,00	0,00
	Emulsión (t)	0,00	0,00
	Mecha lenta(M)	0,00	0,00
	Detonador de mecha(UDS)	0,00	0,00
	Riogel Troner (t)	0,00	0,00
	Floculante (t)	0,25	0,31
	Coagulante (t)	0,00	0,00
EMISIONES DE CO2 (Cifra A)	Gasóleo A+ Gasóleo B (tCO2)	285	123
	Electricidad (tCO2)	73441	68931
	TOTAL: Gasóleo + Electricidad (tCO2)	73726	69054

Tabla 5. Cifra A Planta de Monte Carreira EMAS III Año 2016

1) Los datos correspondientes a neumáticos, envases vacíos de tinta, RAEES así como el consumo de detonadores, cordón detonante y mecha se declaran en las unidades disponibles facilitadas por el gestor proveedor no siendo factible la conversión a las unidades de referencia del EMAS III.
2) Determinación de combustible, a partir del 2º semestre de 2015 en t., considerando una densidad del gasóleo ρ= 0,885 kg/L (Fuente: Ficha de características CEPSA)
3) Determinación $tC0_2$: (cálculo hasta Junio 2015): Factores de corrección:: 1 tep = 1181L gasóleo ; 13,02 MWh= 1,12tep; $tC0_2$ =3,06* MWh (Fuente: IDAE Noviembre 2011)
4) Determinación $tC0_2$ (cálculo a partir de Julio 2015): Factores de corrección: Electricidad peninsular 0,331 $tC0_2$:/MWh y Gasóleo: 0,311 $tC0_2$:/MWh; 1 tep = 1181L gasóleo ; 13,02 MWh= 1,12tep; $tC0_2$ =3,06* MWh (Fuente: Aplicación de los factores de conversión de energía final a energía primaria-Ministerio de Fomento. Diciembre de 2015)

BUREAU VERITAS CERTIFICATION
FECHA 20 ABR. 2018
ACREDITACIÓN ENAC Nº ES-V-0005

BALANCE AMBIENTAL DE MONTE CARREIRA AÑO 2016				
	ASPECTO	1ER SEMESTRE 01-16 AL 06-16	2º SEMESTRE 07-16 AL 12-16	TOTAL
RESIDUOS (Cifra R)	Disolvente White Spirit (t/VENTAS EN t) (X10-6)	2,62	2,40	5,02
	Envases contaminados (t/ VENTAS EN t) (X10-7)	3,81	2,91	6,71
	Anticongelante (t/ VENTAS EN t) (X10-6)	8,293	0,00	8,29
	Material contaminado con hidrocarburos (t/ VENTAS EN t) (X10-6)	1,90	1,60	3,50
	Equipos fuera de uso(UDS/ VENTAS EN t)	0,00	0,00	0,00
	Fluorescentes usados(UDS/ VENTAS EN t)	0,00	0,00	0,00
	Pilas usadas (t/ VENTAS EN t)	0,00	0,00	0,00
	Medicamentos caducados (t/ VENTAS EN t)	0,00	0,00	0,00
	Cartuchos/tóner (t/ VENTAS EN t) (X10-6)	0,00	0,00	0,00
	Aceite usado (t/ VENTAS EN t) (X10-5)	1,27	1,60	2,87
	Filtros de aceite (t/ VENTAS EN t) (X10-6)	2,538	0,872	3,41
	Baterías usadas (t/ VENTAS EN t) (X10-6)	1,586	1,27	2,86
	Aerosoles (t/VENTAS EN t) (X10-8)	7,93	0,00	7,93
	Neumáticos industriales (t/VENTAS EN t) (x10-4)	2,22	0,00174	2,22
	Chatarra (t/VENTAS EN t) (x10-4)	0,00	0,00	0,00
CONSUMOS (Cifra R)	Consumo de Agua Pozo 1: Taller Bascuas(m3/ VENTAS EN t) (x10-4)	0,952	2,18	3,13
	Consumo de Agua Pozo 2: Oficina y Riego (m3/ VENTAS EN t) (x10-3)	2,47	1,96	4,44
	Consumo de Agua Pozo 3: Oficina y Taller Montecarreira (m3/ VENTAS EN t) (x10-3)	4,06	6,22	10,3
	Consumo de Agua Pozo 4: Captación Río Ulla (m3/ VENTAS EN t) (x10-4)	0,00	0,00	0,00
	Consumo Eléctrico(MWh/ VENTAS EN t) (x10-3)	3,52	3,48	7,00
	Gasóleo A (t/ VENTAS EN t) (x10-4)	5,29	6,10	11,40
	Gasóleo B (t VENTAS EN t) (x10-3)	1,02	1,14	2,16
	Gasóleo A(MWh/ VENTAS EN t) (x10-3)	5,89	6,79	12,7
	Gasóleo B (MWh/ VENTAS EN t) (x10-2)	1,131	1,27	2,40
	Aceites (t/ VENTAS EN t) (X10-5)	0,00	2,81	2,81
	Consumo papel (t/ VENTAS EN t) (x10-7)	20,6	9,08	29,7
	Consumo Tóner/Cartuchos (UDS VENTAS EN t) (x10-5)	12,7	5,81	18,5
	Detonadores no eléctricos(UDS VENTAS EN t) (X10-2)	0,00	0,00	0,00
	Cordón detonante(M/ VENTAS EN t) (X10-2)	0,00	0,00	0,00
	Detonadores eléctricos(UDS/ VENTAS EN t) (X10-4)	0,00	0,00	0,00
	Goma (t/ VENTAS EN t) (X10-5)	0,00	0,00	0,00
	Emulsión (t/ VENTAS EN t) (X10-2)	0,00	0,00	0,00
	Mecha lenta (M/ VENTAS EN t) (X10-2)	0,00	0,00	0,00
	Detonador de mecha(UDS/ VENTAS EN t) (X10-2)	0,00	0,00	0,00
	Riogel Troner (t/VENTAS EN t) (X10-5)	0,00	0,00	0,00
	Floculante (t) (X10-6)	3,97	4,45	8,41
	Coagulante(t) (X10-7)	0,00	0,00	0,00
EMISIONES DE CO2 (Cifra R)	Gasóleo A+ Gasóleo B + Electricidad (tCO2/ VENTAS EN t) (X10-3)	4,53	1,79	6,31
AFECCIÓN A LA BIODIVERSIDAD (Cifra R)	Ocupación de la explotación (m2/ VENTAS EN t) (X10⁶)	7,77	7,12	3,71
VENTAS (Cifra B)	Total Explotación (VENTAS EN t)	63.039	68.808	131.847

Tabla 6. Cifra B y R Planta de Monte Carreira EMAS III 2016

Bureau Veritas Certification Iberica S.L.
Edificio Cuadro P.T. La Granja
28108 Alcobendas (Madrid)
FECHA: 20 ABR. 2018
ACREDITACIÓN ENAC Nº ES-V-0003

ASPECTO		1ER SEMESTRE 01-17 AL 06-17	2º SEMESTRE 07-17 AL 12-17
RESIDUOS (Cifra A)	Disolvente White Spirit (t)	0,17	
	Envases contaminados(t)	0,02	
	Anticongelante (t)	0,52	
	Material contaminado con hidrocarburos(t)	0,06	
	Equipos fuera de uso(UDS)	0,00	
	Fluorescentes usados(t)	0,00	
	Pilas usadas(t)	0,00	
	Medicamentos caducados (t)	0,00	
	Cartuchos/tóner(t)	0,02	
	Aceite usado(t)	0,40	
	Filtros de aceite(t)	0,10	
	Baterías usadas(t)	0,20	
	Aerosoles (t)	0,04	
	Neumáticos Industriales (UDS)	70,00	
	Chatarra (t)	0,00	
CONSUMOS (Cifra A)	Consumo de Agua Pozo 1: Taller Bascuas(m3)	11,00	
	Consumo de Agua Pozo 2: Oficina y Riego (m3)	145,00	
	Consumo de Agua Pozo 3: Oficina y Taller Montecarreira (m3)	335,00	
	Consumo de Agua Pozo 4: Captación Río Ulla (m3)	0,00	
	Consumo Eléctrico(MWh)	266,66	
	Gasóleo A (t)	31,53	
	Gasóleo B (t)	83,05	
	Gasóleo A (Mwh)	350,72	
	Gasóleo B(Mwh)	923,75	
	Aceites (t)	2,36	
	Consumo papel (t)	0,08	
	Consumo Tóner/Cartuchos (UDS)	4,00	
	Detonadores no eléctricos(UDS)	0,00	
	Cordón detonante(M)	0,00	
	Detonadores eléctricos(UDS)	0,00	
	Goma (t)	0,00	
	Emulsión (t)	0,00	
	Mecha lenta(M)	0,00	
	Detonador de mecha(UDS)	0,00	
	Riogel Troner (t)	0,00	
	Floculante (t)	0,75	
	Coagulante (t)	0,00	
EMISIONES DE CO2 (Cifra A)	Gasóleo A+ Gasóleo B (tCO2)	335	
	Electricidad (tCO2)	88265	
	TOTAL: Gasóleo + Electricidad (tCO2)	88601	

Tabla 8. Cifra A Planta de Monte Carreira EMAS III 2017

BUREAU VERITAS CERTIFICATION
C. Valponillo Primera, 22-2
Edif. Caoba P.I. La Granja
28108 Alcobendas (Madrid)
FECHA 20 ABR. 2018
ACREDITACIÓN ENAC Nº ES-A-0003

BALANCE AMBIENTAL DE MONTE CARREIRA AÑO 2017				
	ASPECTO	1ER SEMESTRE 01-17 AL 06-17	2º SEMESTRE 07-17 AL 12-17	TOTAL
RESIDUOS (Cifra R)	Disolvente White Spirit (t/VENTAS EN t) (X10-6)	3,27		
	Envases contaminados (t/ VENTAS EN t) (X10-7)	3,97		
	Anticongelante (t/ VENTAS EN t) (X10-5)	1,037		
	Material contaminado con hidrocarburos (t/ VENTAS EN t) (X10-6)	1,19		
	Equipos fuera de uso(UDS/ VENTAS EN t)	0,00		
	Fluorescentes usados(UDS/ VENTAS EN t)	0,00		
	Pilas usadas (t/ VENTAS EN t)	0,00		
	Medicamentos caducados (t/ VENTAS EN t)	0,00		
	Cartuchos/tóner (t/ VENTAS EN t) (X10-7)	4,46		
	Aceite usado (t/ VENTAS EN t) (X10-6)	7,94		
	Filtros de aceite (t/ VENTAS EN t) (X10-6)	1,984		
	Baterías usadas (t/ VENTAS EN t) (X10-6)	3,968		
	Aerosoles (t/VENTAS EN t) (X10-7)	7,94		
	Neumáticos industriales (t/VENTAS EN t) (x10-3)	1,39		
	Chatarra (t/VENTAS EN t) (x10-4)	0,00		
CONSUMOS (Cifra R)	Consumo de Agua Pozo 1: Taller Bascuas(m3/ VENTAS EN t) (x10-4)	2,18		
	Consumo de Agua Pozo 2: Oficina y Riego (m3/ VENTAS EN t) (x10-3)	2,88		
	Consumo de Agua Pozo 3: Oficina y Taller Montecarreira (m3/ VENTAS EN t) (x10-3)	6,65		
	Consumo de Agua Pozo 4: Captación Río Ulla (m3/ VENTAS EN t) (x10-4)	0,00		
	Consumo Eléctrico(MWh/ VENTAS EN t) (x10-3)	5,29		
	Gasóleo A (t/ VENTAS EN t) (x10-4)	6,26		
	Gasóleo B (t VENTAS EN t) (x10-3)	1,65		
	Gasóleo A(MWh/ VENTAS EN t) (x10-3)	6,96		
	Gasóleo B (MWh/ VENTAS EN t) (x10-2)	1,833		
	Aceites (t/ VENTAS EN t) (X10-5)	4,69		
	Consumo papel (t/ VENTAS EN t) (x10-6)	1,49		
	Consumo Tóner/Cartuchos (UDS VENTAS EN t) (x10-5)	7,94		
	Detonadores no eléctricos(UDS VENTAS EN t) (X10-2)	0,00		
	Cordón detonante(M/ VENTAS EN t) (X10-2)	0,00		
	Detonadores eléctricos(UDS/ VENTAS EN t) (X10-4)	0,00		
	Goma (t/ VENTAS EN t) (X10-5)	0,00		
	Emulsión (t/ VENTAS EN t) (X10-2)	0,00		
	Mecha lenta (M/ VENTAS EN t) (X10-2)	0,00		
	Detonador de mecha(UDS/ VENTAS EN t) (X10-2)	0,00		
	Riogel Troner (t/VENTAS EN t) (X10-5)	0,00		
	Floculante (t) (X10-5)	1,49		
	Coagulante(t) (X10-7)	0,00		
EMISIONES DE CO2 (Cifra R)	Gasóleo A+ Gasóleo B + Electricidad (tCO2/ VENTAS EN t) (X10-3)	6,66		
AFECCIÓN A LA BIODIVERSIDAD (Cifra R)	Ocupación de la explotación (m2/ VENTAS EN t) (X10-2)	9,77		
VENTAS (Cifra B)	Total Explotación (VENTAS EN t)	50.401		

Tabla 8. Cifra B y R Planta de Monte Carreira EMAS III

FECHA 20 ABR. 2018
ACREDITACIÓN ENAC Nº EC V-0003

2017

Evolución indicador Consumo Gasóleo A:

En el primer semestre del año 2014 se ha reducido el consumo de combustible al igual que también se ha bajado la producción por lo que el indicador permanece estable con respecto el mismo período del pasado año.

En el año del 2015 se ha aumentado el consumo debido a que se aumentó mucho la producción, las ventas. En el primer semestre del 2016 el indicador se ha estabilizado con datos similares al segundo semestre de 2015, mientras que en 2017 resulta mayor al reducirse las ventas nuevamente.

Evolución indicador Consumo Gasóleo B:

Durante el segundo semestre del 2014 y primer semestre de 2015 el indicador se ha recuperado, hemos mejorado, al haber aumentado las ventas. En el segundo semestre del 2015 y primer semestre de 2016 el indicador ha disminuido con respecto a años anteriores, mientras que en 2017 resulta mayor al reducirse las ventas nuevamente.

Evolución indicador: Consumo de papel

En el año 2014 se mantiene constante con respecto a los años 2012 y 2013 debido a la presentación de concursos públicos, ofertas, etc. En el primer semestre de 2015 hubo de nuevo mucha documentación, con lo que aumentó su consumo, reduciéndose el consumo en el segundo semestre debido a la buena aplicación de las buenas prácticas ambientales y a la digitalización de un gran parte de los archivos de la organización. En el primer semestre del 2016 el indicador del consumo de papel se mantiene constante con respecto al año 2015, reduciéndose en el segundo semestre de 2016 y primer semestre del año 2017 donde se intenta minimizar la impresión de copias.

Evolución indicador: Consumo de tóner y cartuchos de tinta

En el primer semestre del año 2014 se mantiene constante con respecto a los años 2012 y 2013 debido a la presentación de concursos públicos, ofertas, etc

Destacar que en el primer semestre del 2015 aumentó considerablemente el consumo de tóner debido al aumento de documentación, presentación a concursos, ofertas... en el segundo semestre se redujo debido a la digitalización de documentación. En el primer semestre del 2016 se aprecia un aumento del consumo de tóner, esto puede ser debido al aumento de la presentación de concursos públicos, reduciéndose en el segundo semestre de 2016 y primer semestre del año 2017 donde se intenta minimizar la impresión de copias

Evolución indicador Consumo de Explosivos

En el año 2014 a pesar de seguir bajando la producción el indicador permanece estable con respecto al mismo período del año anterior debido a que se ha aumentado el uso de este material porque se están abriendo nuevas zonas de producción.

Durante el segundo semestre del 2014, en el año 2015 el indicador se ha recuperado al haberse reducido el número de voladuras ya que se está triturando material previamente extraído. Desde el primer semestre del 2016 no se ha realizado ningún consumo de explosivos atendiendo al objetivo de no realizar voladuras procediéndose a la trituración de material existente

FECHA: 20 ABR. 2018
ACREDITACIÓN ENAC Nº EC-0023

Evolución indicador Generación de residuos

Durante el año 2014 las cantidades de los residuos generados en función de las ventas aumentan notablemente ya que en el primer semestre las ventas cayeron y se continuaron labores de acondicionamiento de cantera que conllevaron a seguir haciendo mantenimiento en los vehículos que son las operaciones que generan los residuos peligrosos. Mientras que en el año 2015 y en el primer semestre del 2016 las cantidades de los residuos generados se mantienen constantes realizando la comparativa con años anteriores ya que las ventas se han estabilizado
En el segundo semestre de 2017 se advierte un aumento del ratio ya que la producción bajó si bien la cantidad generada de residuos en valores absolutos se redujo notablemente

8. OBJETIVOS AMBIENTALES

Indicar que con la ampliación de la planta de Monte Carreira y posterior desmantelamiento de la Planta de Bascuas la organización persigue 3 objetivos principales que son:

- **Optimización de los caudales de material que circulan**, mediante la mejora del control del proceso, para prevenir sobre trituraciones y moliendas excesivas, consiguiendo un aumento y optimización de la calidad de la producción.

- **Centralización de todos los procesos productivos** y los acopios en una única planta lo que supondrá reducir los recorridos de la maquinaria móvil de trasiego de material entre ambas plantas, ya que este proceso estará automatizado mediante cintas trasportadoras. Dicha medida supondrá una reducción importante de consumo de combustibles, emisiones atmosféricas por gases de combustión y polvo y reducción del riesgo de accidente con vehículos y una mejora en el control de calidad de material y abaratamiento de costes de ensayos de material al no disponer de diferentes zonas de acopio para el mismo material

- **Incorporación de mejoras tecnológicas** con el triple objetivo de originar **menor impacto ambiental** en el entorno donde se localizan las explotaciones, y **más seguridad para los usuarios** de las mismas, al mismo tiempo en que se consiguen unos **costes de producción reducidos** que garanticen la viabilidad económica y hará de MIBASA un referente en nuestra comunidad.

Relacionado con los aspectos medioambientales significativos, se estiman prioritariamente los objetivos planteados para el año 2016 y 2017, que se exponen a continuación así como el seguimiento semestral de los mismos:

BUREAU VERITAS CERTIFICATION
C. Valpontillo Primera 2
Edif. Caobe P.I. La Granja
28108 Alcobendas (Madrid)
FECHA 20 ABR. 2018
ACREDITACIÓN ENAC Nº ES-V-0013

1	Reducción del consumo y costes energético un 3% respecto al año 2015 (Punto de partida: 664.306 kw/h) 1 SEMESTRE 2015: 346.580 2 SEMESTRE 2015: 317.726	Arranque paulatino de las diferentes máquinas y líneas de la planta para reducir picos de potencia Cumplimentación de registro de control de arranques de planta Planificar la producción de modo que se pueda rebajar el término de potencia de 1100 kw a 650 Kw, con el consecuente reducción de coste. Colocar cinta de planta de tolva de lavado a molino terciario para tratar el material a reprocesar y minimizar consumos por tratamientos secundario no necesarios. Seguimiento de consumos y potencia en software suministrado por la empresa comercializadora HC	KW-h/t fabricadas	R. Producción	Semestral	R. Calidad y Medioambiente	3 horas/semana ajuste y seguimiento de datos
07/2016: En el primer semestre 2016 se han consumido 221.876 Kw-h de energía frente a 346.580 Kw-h en el mismo periodo del año 2015. Los que supone una reducción de un 36% en valores absolutos. Por lo que respecta a las tn vendidas semestre 2016 se han consumido 3,51 KW-H/t (221.876 Kw-h/63038,94) frente 2, 27 KW-H/t (346.580 Kw-h/152626,48 Tm) en el mismo periodo del año 2015. 12/2016: En el segundo semestre se han consumido 239.761 kw-h de energía frente a 317.726 kw-h en el mismo periodo del año 2015. Lo que supone una reducción de 24,5%. Por lo que respecta a las t vendidas en el segundo semestre de 2016 se han consumido 3,48 KW-H/t (239.761/ 68808,29) frente a 6,04 KW-H/t (317.726/ 52599) CONSEGUIDO							
2	Reducir el impacto paisajístico de la actividad.	Continuar con la restauración de antiguos frentes de cantera y entorno de la balsa de decantación	. Presupuesto Facturas	Gerencia	Semestral	R. Calidad y Medioambiente	10.000 €
07/2016: Se está continuando con el relleno del antiguo vaso de cantera, con aportación de tierra vegetal y se ha realizado repaso de la revegetación con hidrosiembra con medios propios 12/2016: Se está continuando con el relleno del antiguo vaso de cantera, con aportación de tierra vegetal y se ha realizado repaso de la revegetación CONSEGUIDO							
3	Minimizar el nº de voladuras y consumo de explosivos un 10%	Minimizar el nº de voladuras reprocesando material disponible en planta que no tiene salida comercial	Partes de voladuras Libro de explosivo	R. Producción	Semestral	R. Calidad y Medioambiente	500 h de personal interno dedicada a transporte y molienda
07/2016: No se ha realizado ninguna voladura en el presente año. Se está reprocesando el rechazo de la fabricación de balasto para producir gravillas y arenas y remachacando el material ya volado en el año 2015 no apto para balasto 12/2016: No se ha realizado ninguna voladura en el presente año. Se está reprocesando el rechazo de la fabricación de balasto para producir gravillas y arenas y remachacando el material ya volado en el año 2015 no apto para balasto. CONSEGUIDO							

BUREAU VERITAS CERTIFICATION
C. Valpertillo Primera, 2[illegible]-2
Edif. Cacha[illegible] P.I. La Granja
28108 Alcobendas [illegible]
FECHA. 20 ABR. 2018
ACREDITACIÓN ENAC N: ES-V-0003

A continuación se exponen los objetivos planteados en el 2017:

1	Reducción del consumo energético un 1% respecto al año 2016 Punto de partida: Electricidad :461.637 kw/h 1 Stre 2016: 221.876 kw/h 2 Stre 2016: 239.761 kw/h Combustible: 85153 l Gas A 1 Stre 2016: 37.701 l Gas A 1 Stre 2016: 47.452 l Gas A	- Realizar comparativo de al menos 3 comercializadoras - Seguimiento de consumos y potencia en software suministrado por la empresa comercializadora elegida - Minimizar los recorridos de maquinaria móvil en planta	KW-h/ Tm L combustible/ Tm	R. Producción	Semestral	R. Calidad y Medioambiente	3 horas/semana ajuste y seguimiento de datos
07/2017: Durante el primer semestre se han consumido 266.663 kw-h de energía y 35630 l de gasóleo A, lo que supone un importante incremento de un 20% mientras que en el combustible se ha reducido un 5%							
2	Minimizar el consumo de explosivos y la alteración al medio realizando menos de 3 voladuras en el año	- Reprocesar material sinventa - Aprovechar el material de anteriores voladuras	Nº Voladuras	R. Producción	Semestral	R. Calidad y Medioambiente	1 horas/semana planificación de producción
07/2017: En lo que va de semestre no se ha realizado ninguna voladura							
3	Reducir un 1% el costes de mantenimiento correctivo y preventivo de maquinaria móvil Punto de partida 75.911	Realizar seguimiento semestral de costes por máquina	€ mantenimiento	R. Calidad y Medioambiente	Semestral	R. Calidad y Medioambiente	5 horas de dedicación mensual de admon
07/2017: En lo que va de año se llevan gastados 56.608 € en mantenimiento de maquinaria móvil. En el primer semestre supuso un importante incremento respecto al año 2016, dado que la máquina R420 tubo un mantenimiento correctivo que supuso más de 17.000 €, lo que supuso un gran incremento. Se espera el gasto se contenga el 2 semestre							
4	Reducir el impacto paisajístico de la actividad.	Continuar con la restauración de antiguos frentes de cantera y entorno de la balsa de decantación	Presupuesto Facturas	Gerencia	Semestral	R. Calidad y Medioambiente	10.000 €
07/2017: Se está continuando con el relleno del antiguo vaso de cantera, con aportación de tierra vegetal y se ha realizado repaso de la revegetación							
5	Minimizar el nº de voladuras y consumo de explosivos un 10%	Minimizar el nº de voladuras reprocesando material disponible en planta que no tiene salida comercial	Partes de voladuras Libro de explosivo	R. Producción	Semestral	R. Calidad y Medioambiente	500 h de personal interno dedicada a transporte y molienda
07/2017: No se ha realizado ninguna voladura en el presente año. Se está reprocesando el rechazo de la fabricación de balasto para producir gravillas y arenas y remachacando el material ya volado en el año 2015 no apto para balasto.							

BUREAU VERITAS IBERIA
C. Valponillo Primera 22-2
Edif. Calvo P. el Gran
28108 Alcobendas
FECHA 20 ABR. 2018
ACREDITACIÓN ENAC Nº EST-0705

9. REQUISITOS LEGALES Y OTROS REQUISITOS

El Responsable de Calidad y Medio Ambiente identifica y actualiza los requisitos legales de medioambiente en el correspondiente "Registro de requisitos legales medioambientales aplicables". Mediante este formato se evalúa el cumplimiento de la legislación aplicable con periodicidad al menos semestral, tomando las medidas oportunas en caso de no cumplimiento.

Por otro lado se realizará un análisis pormenorizado de su cumplimiento, por lo menos anualmente, en la revisión del sistema por la dirección, de forma que podemos asegurar que MIBASA conoce y ha realizado todas las inspecciones reglamentarias requeridas por la legislación vigente aplicable a MIBASA y ha solicitado todas las autorizaciones medioambientales necesarias para el desempeño de su actividad

Así mismo indicar que el Responsable de Planta realiza un seguimiento continuo de los requisitos legales de aplicación en materia de seguridad industrial que afectan a nuestras instalaciones, de modo que actualmente están en vigor todas las inspecciones tanto por parte de mantenedor autorizado como inspecciones reglamentarias por parte de Organismo de Control Autorizado, tales como la instalación eléctrica de baja tensión, el centro de transformación , los depósitos de combustible y los compresores.

A continuación se referencian las autorizaciones en materia ambiental e inspecciones reglamentarias de las que dispone MIBASA a la fecha:

A continuación se referencian las autorizaciones en materia ambiental e inspecciones reglamentarias de las que dispone MIBASA a la fecha:

LICENCIA DE ACTIVIDAD
▪ Se dispone de Licencia definitiva otorgada por el Ayuntamiento de Silleda el 21/03/1988 para Extracción de Áridos en la Planta de Monte Carreira.
▪ Se dispone de Resolución de autorización de instalaciones en Zona de Policía (vivienda, oficinas, báscula de pesaje, instalación de machaqueo, lavado y selección de áridos, centro de transformación, garaje) (DH.W.36 13834)
CONCESION MINERA
▪ MIBASA es titular y explotador del GRUPO MINERO FABEIRA, formado por las concesiones mineras de Clase C "Monte Fabeira n° 2360" y "Ampliación a Monte Fabeira n° 2368", autorizada el 06/03/2002, renovada por Resolución de fecha 26/06/2008
▪ Se dispone de Aprobación del Plan de Restauración del GRUPO MINERIO FABEIRA de fecha 23/08/1994.
▪ Anualmente se presenta el Plan de Labores ante la Jefatura Territorial de la Consellería de Economía e Industria, en el que se detallan las actuaciones realizadas el año anterior y se expone la propuesta de actuaciones para el año en curso.
AUTORIZACIÓN DE CAPTACIÓN DE AGUA
▪ Se dispone de autorización por parte de Augas de Galicia de los dos pozos de la Planta de Bascuas para uso privativo (DH.B36.11949)
▪ Se obtiene autorización por parte de Augas de Galicia el pozo de la Planta de Monte Carreira para uso industrial y sanitario (DH.A36.12017) duración de la concesión hasta 07.02.2026
▪ Se dispone de Permiso Captación de agua del Río Deza (DH.A36.11983) duración de la concesión hasta 02.01.2025
PERMISO DE VERTIDO
▪ Se dispone de Permiso de Vertido para Aseos, vestuarios, zona de limpieza de vehículos y máquinas, vivienda unifamiliar y aguas de lluvia (DH. V36.13221) duración de la autorización hasta 22.09.2014 (renovación tácita en caso de inexistencia de resolución previa en contra
RESIDUOS PELIGROSOS
▪ Se dispone de Inscripción de Pequeño Productor de Residuos Peligrosos en el Registro General d Productores y Gestores de Residuos de Galicia. (2006-PO-M-00241)

INSPECCIONES REGLAMENTARIAS
▪ Inspección obligatoria cada tres años con resultado favorable de los centros de transformación según RD3275/1982, - Centro de transformación de 800 kva (nº fabricación 25.055) última inspección a 26.06.15 - Centro de transformación de 800 kva (nº fabricación 25.219) última inspección a 26.06.15 - Centro de transformación de 50 kva (nº fabricación A 11.547) última inspección a 26.06.15 - Centro de transformación de 315 kva (nº fabricación CO 7.817) última inspección a 26.06.15 - Centro de transformación de 50 kva (nº fabricación A 11.546) última inspección a 26.06.15 - Centro de transformación de 50 kva (nº fabricación 105.060) última inspección a 26.06.15, según IT complementaria MIE-RAT 13 y O 27.11.89.
▪ Inspección obligatoria cada tres años con resultado favorable de la instalación eléctrica de alta tensión según RD 3151/1968 y RD 223/2008. Última inspección a 25.06.15.
▪ Inspección correspondiente al plan de inspección en materia de seguridad industrial en la CCAA, conforme Real Decreto 3275/1982, de 12 de noviembre, sobre condiciones técnicas y garantías de seguridad en centrales eléctricas, subestaciones y centros de transformación. Resultado favorable 21/11/2014
▪ Inspección obligatoria cada tres años para inspección tipo A (interna), cada seis años para inspección tipo B (por OCA) y cada doce años para inspección tipo C (por OCA), con resultado favorable de las instalaciones de aire comprimido según RD 2060/2008. - Todos los compresores última inspección tipo A a 23/07/2014 - Compresor (nº fabricación 107.604) última inspección tipo C a 18.09.08. Próxima 18/09/18 - Compresor (nº fabricación 40.060) última inspección tipo C a 18.09.08. Próxima 18/09/18 - Compresor (nº fabricación 3) última inspección tipo A, B, C a 19/10/2017. Próxima inspección tipo C 2029 - Compresor (nº fabricación 45.873) instalado en el año 2011. Próxima inspección tipo C 2022. - Compresor (nº fabricación 427.731) instalado en el año 2011. Próxima inspección tipo C 2022.
▪ Inspección obligatoria reglamentaria cada 10 años con resultados favorables de la instalación de productos petrolíferos según RD 1523/1999. - Depósito combustible aéreo de 5.000 l (nº fabricación 3213). Última inspección a 28.07.09. Próxima inspección 08/2019 - Depósito combustible aéreo de 10.000 l (nº fabricación 2640). Última inspección a 19.09.17. - Depósito combustible aéreo de 10.000 l (nº fabricación 4/1994). Última inspección a 19.09.17 - Depósito combustible aéreo de 10.000 l (nº fabricación 1553). Instalación y puesta en macha en octubre 2015, en sustitución de un depósito de 5.000 L , del que se dispone de certificado de descontaminación.
▪ Nuestro sector está exento de realizar la Inspección de Baja Tensión, cada cinco años según RD 842/2002.
▪ Inspección anual y revisiones trimestrales obligatorias de la instalación contraincendios según RD 1942/1993.

20 ABR. 2018

10. VALIDACIÓN DE LA DECLARACIÓN AMBIENTAL

Esta declaración tiene el fin de informar a los clientes, proveedores, administraciones, organismos oficiales, entidades, colectivos, empleados y a la sociedad en general sobre las actividades medioambientales desarrolladas por MIBASA.

Se publica en forma de memoria ambiental, poniéndose a disposición del público a través del tablón de anuncios nuestras instalaciones y mediante la página web de la Xunta de Galicia

La presente Declaración Ambiental fue presentada al verificador ambiental BUREAU VERITAS IBERIA, S.L. (ES-V-0003), c/ Valportillo 1º 22, Alcobendas Madrid.

Anualmente, se elaborarán declaraciones medioambientales actualizadas y se presentarán al organismo competente.

En Bandeira, Noviembre de 2017

MIBASA

D. Alfredo Vallo
Responsable de Calidad y Medio Ambiente

BUREAU VERITAS CERTIFICATION
C Valportillo Primera, 22-2
Edif Caoba
28108 Alcobendas
FECHA 20 ABR. 2018
FRANCISCO SERRANO
ACREDITACION ENAC Nº ES-V-0003